

DAFTAR ISI

	Halaman
KATA PENGANTAR.....	i
ABSTRAK	iii
ABSTRACT	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	7
1.3 Batasan Masalah	8
1.4 Rumusan Masalah.....	8
1.5 Tujuan Penelitian	9
1.6 Manfaat Penelitian	9
BAB II KAJIAN PUSTAKA.....	12
2.1 Kajian Pustaka	12
2.2 Penelitian Yang Relevan.....	41
2.3 Kerangka Berpikir.....	45
2.4 Hipotesis Penelitian	47
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	48
3.1 Tempat dan Waktu Penelitian	48
3.2 Sampel dan Populasi Penelitian	48
3.2.1 Populasi	48
3.2.2 Sampel.....	48
3.3 Desain Penelitian	49
3.4 Defenisi Operasional.....	51

3.5 Instrumen Penelitian dan Teknik Pengumpulan Data.....	51
3.5.1 Hasil Belajar Pengelasan <i>E-Jobsheet</i> Las <i>Fillet</i>	52
3.5.2 Uji Coba Instrumen Penelitian	53
3.5.3 Teknik Pengumpulan Data	65
3.6 Teknik Analisis Data.....	66
3.6.1 Uji Normalitas	66
3.6.2 Uji Homogenitas	67
3.6.3 Uji Hipotesis.....	68
3.7 Hipotesis Statistik	69
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	70
4.1 Deskripsi Data Hasil Penelitian	70
4.1.1 Deskripsi Data <i>Pre-Test</i> Hasil Belajar Pengelasan SMAW pada Baja Jenis Pelat Kelompok Eksperimen	70
4.1.2 Deskripsi Data <i>Post-Test</i> Hasil Belajar Pengelasan SMAW Pada Baja Jenis Pelat Kelompok Eksperimen.....	73
4.1.3 Deskripsi Data Hasil Belajar Pengelasan Kelompok Eksperimen.....	75
4.1.3 Deskripsi Data <i>Pre-Test</i> Hasil Belajar Pengelasan SMAW pada Baja Jenis Pelat Kelompok Kontrol.....	78
4.1.4 Dekripsi Data <i>Post-Test</i> Hasil Belajar Pengelasan SMAW pada Baja Jenis Pelat Kelompok Kontrol.....	80
4.1.5 Deskripsi Data Hasil Belajar Pengelasan Kelompok Kontrol	82
4.2 Pengujian Persyaratan Analisis	85
4.2.1 Uji Normalitas Data	85
4.2.2 Uji Homogenitas	87
4.3.3 Uji Hipotesis.....	89
4.3 Pembahasan Hasil Penelitian	92
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	102
5.1 Kesimpulan	102

5.2 Implikasi	103
5.3 Saran	104
DAFTAR PUSTAKA.....	106
LAMPIRAN.....	109

