

ABSTRAK

Rahmat Alfath Lubis: *Pengembangan Jobsheet Mata Pelajaran Pemesinan Bubut Kelas Xi Di SMK Dwi Warna Medan*. Skripsi. Fakultas Teknik Universitas Negeri Medan 2022.

Pengembangan *jobsheet* pemesinan bubut di SMK Dwiwarna Medan didasari dengan kebutuhan bahan ajar praktik yang lebih efisien, dengan adanya *jobsheet* diharapkan mampu membuat siswa lebih mandiri dalam melaksanakan kegiatan pembelajaran praktik, *jobsheet* juga diharapkan juga sebagai bahan ajar yang dapat membantu siswa dalam mempersiapkan diri untuk mengikuti kegiatan belajar praktik. Jenis penelitian yang dipakai adalah penelitian Research and development. Dengan metode yang dipilih adalah metode 4-D, empat tahapan dalam proses pengembangannya yaitu Design, Development, Define dan Disseminate. Uji kelayakan terhadap *jobsheet* yang dikembangkan, diperoleh dari validasi ahli media, validasi ahli materi, dan respon siswa setelah uji coba *jobsheet* pemesinan bubut. *jobsheet* pemesinan yang dikembangkan memperoleh analisis validasi ahli media dengan nilai rata-rata 3.70 dengan persentase 92.5%, sedangkan nilai kelayakan oleh ahli materi memperoleh nilai rata-rata 3.73 dengan persentase 93.5%, dan uji kelayakan dari respon siswa memperoleh nilai rata-rata 3.68 dengan tingkat persentase sebanyak 92% . Dengan mengacu pada analisis tingkat kelayakan maka pengembangan *jobsheet* pemesinan bubut di SMK Dwiwarna Medan, Sudah layak digunakan sebagai bahan ajar praktik pemesinan bubut kelas XI.

Kata kunci: Pemesinan Bubut, *Jobshet* Pemesinan Bubut, Bahan ajar Praktik Pemesinan Bubut

THE
Character Building
UNIVERSITY

ABSTRACT

Rahmat Alfath Lubis: *Development of a Jobsheet for Class Xi Lathe Machining Subjects at SMK Dwi Warna Medan. Thesis, Faculty of Engineering, State University of Medan 2022.*

The development of a lathe machining jobsheet at SMK Dwiwarna Medan is based on the need for more efficient practical teaching materials, with the jobsheet it is expected to be able to make students more independent in carrying out practical learning activities. learn practice. The type of research used is research and development research. The method chosen is the 4-D method, four stages in the development process, namely Design, Development, Define and Destinate. The feasibility test for the developed jobsheet was obtained from media expert validation, material expert validation, and student responses after using the lathe machining jobsheet. The developed machining jobsheet obtained a media expert validation analysis with an average value of 3.70 with a percentage of 92.5%, while the feasibility value by material experts obtained an average value of 3.73 with a percentage of 93.5%, and the feasibility test of student responses obtained an average value of 3.68 with percentage rate as much as 92% . By referring to the feasibility level analysis, the development of a lathe machining jobsheet at SMK Dwiwarna Medan, is feasible to be used as teaching material for class XI lathe machining practices.

Keywords: Lathe Machining, Lathe Machining Jobshet, Lathe Machining Practice Teaching Materials

THE
Character Building
UNIVERSITY