

## **ABSTRAK**

Samuel Gilbert Pardede: *Analisis Kesulitas Belajar Siswa Pada Mata Pelajaran Teknik Pemesinan Bubut Di SMK N 2 Medan.* Skripsi. Fakultas Teknik Universitas Negeri Medan. 2024

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui kesulitan belajar siswa pada teknik pemesinan bubut ditinjau dari indikator pembelajaran serta faktor penyebab kesulitan belajar siswa kelas XI TP 3 SMK N 2 Medan T.A 2022/2023. Desain penelitian yang digunakan yaitu deskritif kuantitatif. Sampel yang digunakan adalah siswa kelas XI TP 3 SMK N 2 Medan T.A 2022/2023 sebanyak 31 siswa. Teknik pengumpulan data dengan menggunakan angket. Hasil penelitian menunjukkan persentase kesulitan belajar yang dialami siswa meliputi faktor internal dan eksternal yaitu pada indikator jasmani dan kesehatan sebesar 34,18%, diri pribadi 62,87%, Ekonomi dan keluarga 32,24%, Keadaan dan hubungan dalam keluarga 47,29%, Hubungan sosial 47,57%, serta pendidikan dan pembelajaran sebesar 42,46%.

Kata kunci : *Analisis, Belajar, Kesulitan belajar, Teknik pemesinan bubut.*

## ***ABSTRACT***

*Samuel Gilbert Pardede: Analysis of students' learning difficulties in Lathe Machining Engineering subjects at SMK N 2 Medan. Thesis. Faculty of Engineering, State University of Medan. 2024.*

*This study aims to determine students' learning difficulties in lathe machining techniques in terms of learning indicators and factors causing learning difficulties for grade XI TP 3 SMK N 2 Medan T.A 2022/2023 students. The research design used is quantitative descriptive. The sample used was 31 students of grade XI TP 3 SMK N 2 Medan T.A 2022/2023. Data collection techniques using questionnaires. The results showed that the percentage of learning difficulties experienced by students included internal and external factors, namely physical and health indicators of 34.18%, personal self 62.87%, economy and family 32.24%, circumstances and relationships in the family 47.29%, social relationships 47.57%, and education and learning by 42.46%.*

*Keywords:* Analysis, Learning, Learning difficulties, Lathe machining techniques