

ABSTRAK

Fitria Ramadhani, (Nim. 5113341013). *Analisis Hasil Pembuatan Jumputan Celup Rintang Pada Mata Pelajaran Seni Budaya Siswa Kelas IX Madrasah Tsanawiyah 3 Menteri Sukajadi Serdang Bedagai.* Program Studi Pendidikan Kesejahteraan Keluarga. Skripsi. Fakultas Teknik Universitas Negeri Medan. 2016.

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui Analisis Hasil Pembuatan Jumputan Celup Rintang Pada Mata Pelajaran Seni Budaya Siswa Kelas IX Madrasah Tsanawiyah 3 Menteri Sukajadi Serdang Bedagai. Pembuatan jumputan menggunakan pewarna alam berupa kunyit dan bahan utama kain blacu. Populasi dalam penelitian ini adalah seluruh siswa kelas IX Madrasah Tsanawiyah 3 Menteri Sukajadi Serdang Bedagai berjumlah 93 siswa. Pengambilan sampel dilakukan dengan random yaitu berjumlah 32 siswa.

Penelitian ini merupakan penelitian deskriptif kualitatif *ex post facto* yaitu suatu teknik pengumpulan data berupa angka atau nilai untuk mengetahui Hasil Pembuatan Jumputan Celup Rintang Pada Mata Pelajaran Seni Budaya Siswa Kelas IX Madrasah Tsanawiyah 3 Menteri Sukajadi Serdang Bedagai yang sebelumnya telah mempelajari pembuatan jumputan di kelas VIII. Alat pengumpulan data yang digunakan adalah pengamatan yang dilakukan oleh 5 Observer yang kisi-kisinya terdiri dari 8 indikator. Penentuan skor dilakukan dengan rentang nilai 4-1.

Berdasarkan data hasil pembuatan jumputan celup rintang, diperoleh nilai rata-rata = 87.844 dan standar deviasi 10.427 dengan skor tertinggi 98 dan skor terendah 70. Dalam penelitian ini digunakan rumus identifikasi tingkat kecenderungan variabel penelitian. Berdasarkan hasil perhitungan diketahui bahwa : (1) Keseimbangan motif memiliki nilai rata-rata (mean) sebesar 3.706, (2) Besar motif memiliki nilai rata-rata (mean) sebesar 3.719, (3) Jumlah ikatan motif memiliki nilai rata-rata (mean) sebesar 3.988, (4) Warna dasar kain memiliki nilai rata-rata (mean) sebesar 3.419, (5) Kerataan warna dasar memiliki nilai rata-rata (mean) sebesar 3.113, (6) Warna Motif memiliki nilai rata-rata (mean) sebesar 3.338, (7) Kebersihan dari noda atau bercak pewarna memiliki nilai rata-rata (mean) sebesar 3.400, dan (8) Waktu pengerjaan memiliki nilai rata-rata (mean) sebesar 3.063. Berdasarkan hasil analisis data yang diperoleh bahwa secara pengamatan dari satu persatu indikator memiliki hasil yang baik.