

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	iv
ABSTRAK	vi
ABSTRACK	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR.....	xii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Identifikasi masalah	3
1.3 Pembatasan Masalah.....	3
1.4 Perumusan Masalah.....	4
1.5 Tujuan	4
1.6 Manfaat	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	6
2.1 Alat Pemanen Kelapa Sawit	6
2.2 Torsi.....	7
2.3 <i>Strain Gauge</i>	9
2.4 <i>Regangan</i>	11
2.5 <i>Jembatan Wheatstone</i>	11
2.6 <i>Pisau Rotary Cutting</i>	13
2.7 Objek Penelitian Pelepah Kelapa Sawit	15
2.8 Alat Uji Potong (<i>Cutting Test Apparatus</i>)	18
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	19
3.1 Tempat dan Waktu Pengujian	19

3.2	Alat dan Bahan	19
3.2.1	Alat	19
3.2.2	Bahan	22
3.3	Diagram Alir Penelitian	22
3.4	Teknik Dan Prosedur Perekaman Data	24
3.4.1	Skema <i>Strain Gages</i> (Sensor Torsi)	24
3.4.2	Pemasangan Sensor <i>Strain Gages</i> Pada <i>Tranduser</i>	24
3.4.3	Proses Klibarasi Sensor <i>Strain Gages</i>	26
3.4.4	Mengukur Putaran Motor <i>feeding</i>	29
3.5	Analisis Putaran Motor Kecepatan Pemotongan (<i>Feeding</i>)	30
3.6	Kecepatan Pemotongan (<i>Feeding</i>)	33
3.7	Desain Percobaan Pemotongan	35
3.8	Teknik Perekaman dan Analisis Data	35
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN		38
4.1	Analisis	38
4.2	Pengaruh Jenis Mata Pisau dan <i>Feeding</i> Terhadap Torsi	38
4.2.1	Pengujian NJP1V1	38
4.2.2	Pengujian NJP1V2	39
4.2.3	Pengujian NJP1V3	40
4.2.4	Pengujian N1JP2V1	40
4.2.5	Pengujian N1JP2V2	41
4.2.6	Pengujian NJP2V3	42
4.2.7	Pengujian NJP3V1	42
4.2.8	Pengujian NJP3V2	43
4.2.9	Pengujian NJP3V3	44
4.3	Hasil Pengujian	45
4.4	Hasil Pemotongan	46
4.5	Pembahasan	47
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		48
5.1	Kesimpulan	48
5.2	Saran	48
DAFTAR PUSTAKA		49



THE
Character Building
UNIVERSITY