

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dalam menganalisis torsi pemotongan pada tandan buah kelapa sawit dengan berbagai jenis mata pisau, dan kecepatan potong (*feeding*). Dihasilkan pola torsi pemotongan dan torsi pemotongan maksimal sebesar 9,4981 N.m dari percobaan menggunakan kode NJP2V1 dan terkecil sebesar 3,8087 N.m dari percobaan menggunakan kode NJP3V3. Uji pemotongan tandan buah kelapa sawit dilakukan dengan sistem pemotongan *rotary cutting* di mana *tranduser* sebagai titik pemotongan tandan buah kelapa sawit.

5.2 Saran

Dalam pembuatan ragum pada alat *cutting test apparatus* harus dirancang dengan baik agar batang tandan buah kelapa sawit tidak bergeser saat melakukan pemotongan dan untuk ukuran diameter jenis mata pisau agar lebih besar lagi, agar tidak terjadi tabrakan antara *tranduser* dan batang tandan buah kelapa sawit.

