

ABSTRAK

Irma Debora Simatupang : *Pengembangan Jobsheet Sebagai Media Belajar Pada Mata Pelajaran Teknik Pemesinan Bubut Kelas XI Program Keahlian Teknik Pemesinan SMK Multi Karya Medan.* Skripsi. Fakultas Teknik. Universitas Negeri Medan. 2022.

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui kelayakan media *JobSheet* materi teknik pemesinan bubut dan keefektifan materi pembelajaran media *JobSheet* teknik pemesinan bubut pada siswa kelas XI mata pelajaran Teknik Pemesinan Bubut SMK Multi Karya Medan.

Penelitian ini merupakan penelitian pengembangan (*Research and Development*). Model pengembangan yang digunakan adalah model pengembangan *Four-D Models* yang terdiri dari empat tahap pengembangan tahap Pendefinisian (*define*), tahap perancanaan (*design*), tahap pengembangan (*develop*), penyebaran (*dissminate*).

Hasil penelitian ini adalah Media Pembelajaran Teknik Pemesinan Bubut, dengan persentase kelayakan (1) penilaian dari validasi ahli materi 82,22% dengan kategori sangat baik, (2) penilaian dari validasi ahli media mencapai 84,44% dengan kategori sangat baik, (3) penilaian dari validasi ahli desain mencapai 91,11% dengan kategori sangat baik, (4) Hasil penilaian siswa melalui angket pengguna dengan uji coba one to one mendapatkan rata-rata skor sebesar 81,30% dengan kategori sangat baik, dan uji coba skala kecil mendapatkan rata-rata skor sebesar 81,02% dengan kategori sangat baik, dan (5) Terdapat perbedaan antara hasil praktek dengan rata-rata setiap siswa meningkat 13,19%. Hasil penelitian menunjukkan bahwa media *job sheet* yang dikembangkan layak digunakan sebagai media pembelajaran siswa kelas XI TPM di SMK Multi Karya Medan.

Kata Kunci: Pengembangan Media, Media *Job Sheet*



ABSTRACT

Irma Debora Simatupang : *Development of Jobsheets as Learning Media in Lathe Machining Engineering Subjects Class XI Machining Engineering Expertise at Multi Karya SMK Medan. Essay. Faculty of Engineering. Universitas Negeri Medan. 2022.*

This study aims to determine the JobSheet media for lathe machining materials and the effectiveness of JobSheet media learning materials for lathe machining techniques in class XI students of Lathe Machining Engineering subjects at SMK Multi Karya Medan.

This research is a research and development (Research and Development). The development model used is the Four-D Model development model which consists of four stages of development, the definition stage, the design stage, the development stage, and the dissemination stage.

The results of this study are the Machining Engineering Learning Media However, with the right assessment (1) from the material validation 82.22% in the very good category, (2) the assessment from the media validation reaching 84.44% in the very good category, (3) the assessment from design experts reached 91, 11% in the very good category, (4) The results of student assessment through a user questionnaire with a one to one trial got an average score of 81.30% in the very good category, and small-scale trials got an average the average score is 81.02% with a very good category, and (5) There is a difference between the results of practice with the average of each student increasing by 13.19%. The results showed that the developed job sheet media was suitable for use as a learning medium for students of class XI TPM at SMK Multi Karya Medan.

Keywords: Media Development, Media Job Sheet

