

ABSTRAK

Santa Sophia Octavia: Analisis Hasil Pembuatan Kemeja Pria Pada Penjahit Herman Tailor Jalan Bambu No. 7 Medan. Skripsi, Fakultas Teknik Universitas Negeri Medan, 2021.

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui hasil pembuatan kerah dan manset pada kemeja pria. Penelitian ini merupakan penelitian deskriptif yaitu suatu teknik pengumpulan data berupa angka atau nilai untuk mengetahui hasil pembuatan kerah dan manset pada kemeja pria. Populasi dalam penelitian ini adalah seluruh penjahit Herman Tailor. Alat pengumpulan data yang digunakan adalah pengamatan yang dilakukan oleh 3 observer yang kisi-kisinya terdiri dari 21 indikator yaitu pada Kerah : lingkaran leher, daun kerah, kaki kerah, sudut, ketepatan jahitan, tinggi sudut, jarak setikan, jarak tindasan, bentuk kerah, tampilan kerah, kerapian, kebersihan. Sedangkan pada Manset : lingkaran pergelangan tangan, panjang manset, lebar manset, panjang belahan, sudut belahan, jarak setikan, jarak tindasan, kerapian, kebersihan.

Berdasarkan data hasil pembuatan kerah dan manset pada kemeja pria yang telah dinilai oleh ketiga observer, diperoleh nilai rata-rata (Mean) pada kerah = 47,266 dan Standar Deviasi (SD) pada kerah = 0,661 sedangkan nilai rata-rata (Mean) pada manset = 34,669 dan Standar Deviasi (SD) pada manset = 1,359. Berdasarkan tabel diatas, diperoleh $F_{hitung} = 0,031$. Jika dibandingkan dengan F_{tabel} pada taraf signifikan 5% dan dk = 9:20. Diperoleh $F_{tabel} = 2,87$, sehingga diketahui $F_{hitung} < F_{tabel}$ pada kerah ($0,031 < 2,87$) sedangkan $F_{hitung} < F_{tabel}$ pada manset ($2 < 2,87$). Dengan demikian dapat disimpulkan bahwa tidak terdapat perbedaan yang berarti dari hasil pengamatan pembuatan kerah dan manset kemeja pria pada penjahit Herman Tailor.

Kata Kunci : Pembuatan Kerah dan Manset Kemeja Pria



ABSTRACT

Santa Sophia Octavia: Analysis of The Results of Making Men's Shirts On Tailor Herman Tailor Bamboo Road No. 7 Medan. Thesis, Faculty of Engineering, Medan State University. 2021.

This study aims to find out the results of making collars and cufflinks on men's shirts. This research is a descriptive study that is a data collection technique in the form of numbers or values to find out the results of making collars and cufflinks on men's shirts. The population in the study was the entire Herman Tailor tailor. The data collection tool used is an observation made by 3 observers whose grating consists of 21 indicators, namely on the collar: neck circumference, collar leaves, collar legs, angle, stitch accuracy, angular height, distance set, tindasan distance, collar shape, collar display, neatness, cleanliness. While on the Cuff: wrist circumference, cuff length, cuff width, cleavage length, cleavage angle, setd distance, tindasan distance, neatness, cleanliness.

Based on data from the manufacture of collars and cuffs on men's shirts that have been assessed by the three observers, the average value (Mean) on the collar = 47,266 and the Standard Deviation (SD) on the collar = 0.661 while the average value (Mean) on the cuff = 34,669 and the Standard Deviation (SD) on the cuff = 1,359. Based on the table above, obtained $F_{count} = 0.031$. When compared to F_{table} at a significant rate of 5% and dk = 9:20. Retrieved $F_{table} = 2.87$, so it is known $F_{count} < F_{table}$ on the collar ($0.031 < 2.87$) while $F_{count} < F_{table}$ on cufflinks ($2 < 2.87$). Thus it can be concluded that there is no significant difference from the observation of the manufacture of collars and cuffs of men's shirts on Herman Tailor tailors.

Keywords: Making Collars and Cuffs of Men's Shirts

