

ABSTRAK

Ma'rif Muhammad Pane: *Pengaruh Model Pembelajaran Teaching Factory 6 Langkah (Model TF-6M) Terhadap Hasil Belajar Siswa Kelas XI Teknik Pengelasan Mata Pelajaran Produk Kreatif Kewirausahaan (PKKW) di SMK Negeri 2 Binjai* Skripsi. Fakultas Teknik Universitas Negeri Medan. 2019.

Penelitian ini bertujuan untuk : 1) Mengetahui dan mendeskripsikan pelaksanaan Model Pembelajaran *Teaching Factory 6 Langkah* (Model TF-6M) pada siswa kelas XI Program Keahlian Teknik Pengelasan pada mata pelajaran PKKW (Produk Kreatif Kewirausahaan) di SMK Negeri 2 Binjai. 2) Mengetahui pengaruh hasil belajar dengan menggunakan Model Pembelajaran *Teaching Factory 6 Langkah* (Model TF-6M) pada siswa kelas XI Program Keahlian Teknik Pengelasan pada mata pelajaran PKKW (Produk Kreatif Kewirausahaan) di SMK Negeri 2 Binjai. Metode penelitian ini bersifat *penelitian quasi eksperimen*. Populasi dalam penelitian ini adalah seluruh siswa kelas XI TP di SMK Negeri 2 Binjai yang terdiri dari 2 (dua) kelas yaitu kelas XI TP1 berjumlah 30 orang siswa dan kelas XI TP2 berjumlah 30 orang siswa. Dalam hal ini, sampel penelitian sebanyak 40 orang siswa, dimana masing-masing kelas XI TP1 sebanyak 20 orang siswa dan XI TP2 sebanyak 20 orang siswa. Instrument penelitian menggunakan tes pilihan ganda sebanyak 24 soal dan observasi. Teknik analisis data melalui uji normalitas dengan menggunakan Liliefors dan uji homogenitas dengan menggunakan Fischer. Analisis data tersebut dilanjutkan dengan uji t, diperoleh hasil pada ranah kognitif $t_{hitung} = 2,105$ sedangkan nilai $t_{tabel} = 2,026$ sehingga dapat disimpulkan $t_{hitung} > t_{tabel}$, maka dengan ini H_0 ditolak. Pada ranah psikomotorik $t_{hitung} = 2,533$ sedangkan nilai $t_{tabel} = 2,026$ sehingga dapat disimpulkan $t_{hitung} > t_{tabel}$, maka dengan ini H_0 ditolak. Hal ini penunjukkan bahwa penerapan model pembelajaran *Teaching Factory 6 Langkah* (Model TF-6M) memberikan pengaruh yang lebih tinggi dan signifikan terhadap hasil belajar Produk Kreatif Kewirausahaan (PKKW).

Kata Kunci : teaching factory, model pembelajaran, hasil belajar.



ABSTRACT

Ma'rif Muhammad Pane: *The Effect of a 6-Step Teaching Factory Learning Model (TF-6M Model) Against Student Learning Outcomes in Class XI Welding Techniques in Creative Entrepreneurship Product Subjects (PKKW) at SMK Negeri 2 Binjai*. Thesis. Faculty of Engineering, Medan State University. 2019.

This study aims to: 1) Know and describe the implementation of the *6-Step Teaching Factory Learning Model (TF-6M Model)* in class XI of the Welding Engineering Skills Program in subjects PKKW (Creative Entrepreneurship Product) at SMK Negeri 2 Binjai. 2) Determine the effect of learning outcomes by using the *6-Step Teaching Factory Learning Model (TF-6M Model)* in class XI of the Welding Engineering Skills Program in PKKW (Entrepreneurship Creative Product) subjects at SMK Negeri 2 Binjai. This research method is quasi experimental research. The population in this study were all students of class XI TP at SMK Negeri 2 Binjai consisting of 2 (two) classes, namely class XI TP1 with 30 students and class XI TP2 with 30 students. In this case, the study sample was 40 students, where each class XI TP1 were 20 students and XI TP2 were 20 students. The research instrument used multiple choice tests of 24 questions and observations. Data analysis techniques through the normality test using Liliefors and homogeneity test using Fischer. The data analysis was continued with the t test, the results obtained in the cognitive domain $t_{count} = 2.105$ while the value of $t_{table} = 2.026$ so that it can be concluded $t_{count} > t_{table}$, then with this H_0 is rejected. In the psychomotor domain, $t_{count} = 2.533$ while the value of $t_{table} = 2.026$ so that it can be concluded $t_{count} > t_{table}$, then with this H_0 is rejected. This shows that the application of the *6 Step Teaching Factory learning model (Model TF-6M)* gives a higher and significant influence on the learning outcomes of Entrepreneurial Creative Products (PKKW).

Keywords: teaching factory, learning model, learning outcomes.

