

**BAB V**  
**KESIMPULAN DAN SARAN**

**5.1. Kesimpulan**

Dari hasil penelitian dan pembahasan maka diperoleh kesimpulan yaitu:

1. Dari hasil perhitungan yang diperoleh menunjukkan bahwa jumlah sabun yang harus diproduksi untuk bulan Desember 2016 adalah sebesar 151043 pack.
2. Produksi sabun perusahaan berbeda dengan produksi sabun menggunakan logika *fuzzy* metode Tsukamoto.

Tabel 5.1: Data Produksi Sabun di PT. Jampalan Baru Tahun 2016 dan Data Produksi Sabun dengan Menggunakan *Fuzzy*-Tsukamoto

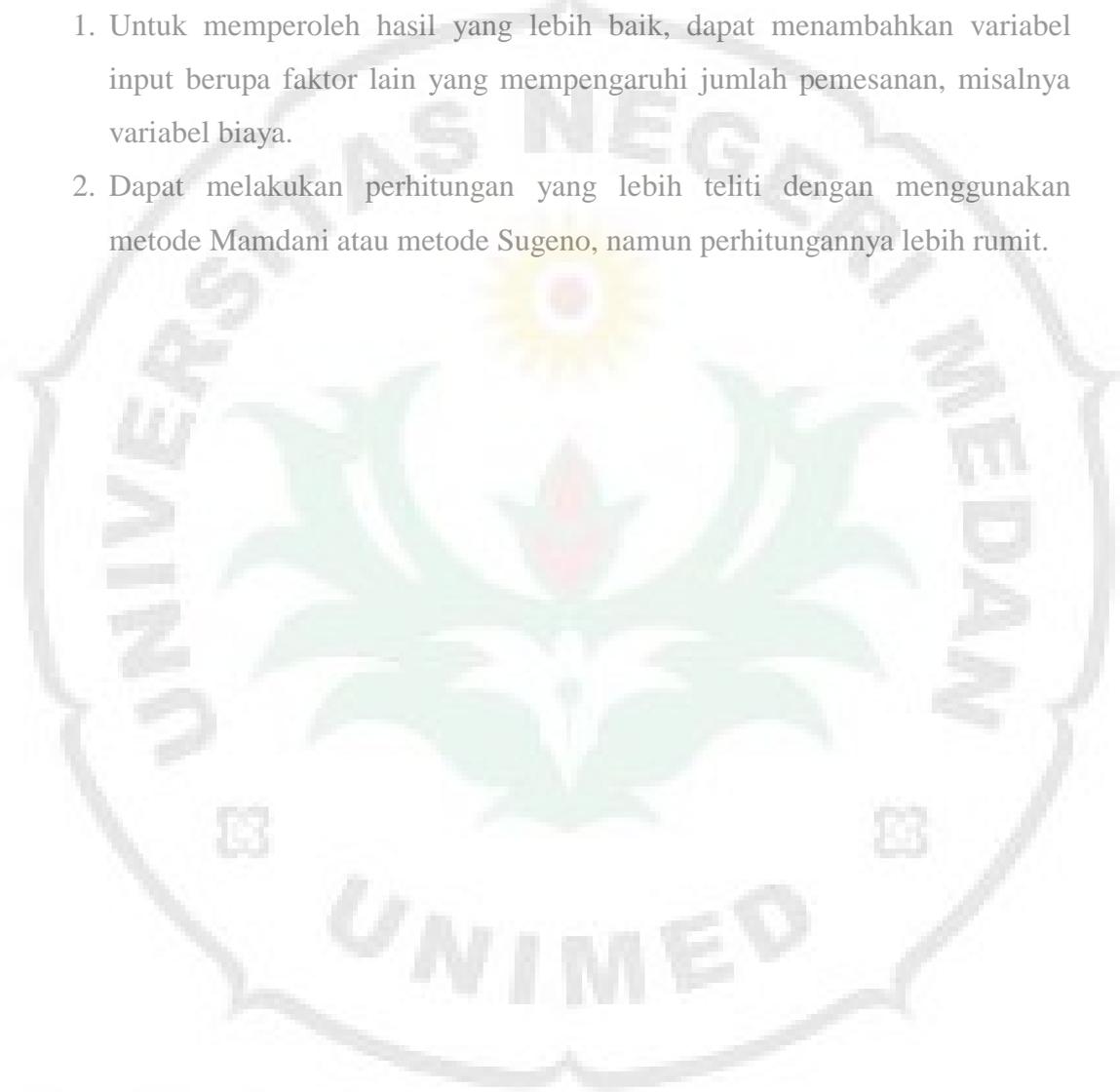
Bulan	Produksi Perusahaan	Produksi <i>Fuzzy</i>
Januari	130000	139476
Februari	130800	146093
Maret	132300	143433
April	131250	136871
Mei	155250	153813
Juni	165000	165000
Juli	148200	162713
Agustus	156050	151934
September	137800	146950
Oktober	154440	151314
November	164700	153182
Desember	150800	151043

3. Dengan menggunakan Metode *Fuzzy* Tsukamoto proses produksi berjalan lancar dan pengendalian jumlah produksi lebih stabil sehingga kemungkinan terjadi kelebihan atau kekurangan lebih kecil dibandingkan dengan yang dilakukan oleh perusahaan.

## 5.2. Saran

Saran-saran yang dapat dikemukakan sebagai berikut:

1. Untuk memperoleh hasil yang lebih baik, dapat menambahkan variabel input berupa faktor lain yang mempengaruhi jumlah pemesanan, misalnya variabel biaya.
2. Dapat melakukan perhitungan yang lebih teliti dengan menggunakan metode Mamdani atau metode Sugeno, namun perhitungannya lebih rumit.



THE  
*Character Building*  
UNIVERSITY