

ABSTRAK

Asri Pradana: *Pengaruh Penguasaan Teori Pemesinan Bubut Dan Kelengkapan Fasilitas Praktik Terhadap Minat Berwiraswasta Di Bidang Pemesinan Bubut Pada Siswa Kelas XI Bidang Keahlian Teknik Pemesinan Di SMK Negeri 1 Lubuk Pakam*. Skripsi. Fakultas Teknik Universitas Negeri Medan. 2018.

Tujuan dari penelitian ini yaitu untuk (1) mengetahui pengaruh penguasaan teori pemesinan bubut (X_1) terhadap minat berwiraswasta di bidang pemesinan bubut (Y), (2) mengetahui pengaruh kelengkapan fasilitas praktik (X_2) terhadap minat berwiraswasta di bidang pemesinan bubut (Y), (3) mengetahui pengaruh penguasaan teori pemesinan bubut (X_1) dan kelengkapan fasilitas praktik (X_2) secara bersama terhadap minat berwiraswasta di bidang pemesinan bubut (Y). Metode penelitian yang digunakan adalah metode deskriptif korelasional. Populasi dalam penelitian ini adalah siswa kelas XI bidang keahlian teknik pemesinan SMK Negeri 1 Lubuk Pakam 100 siswa. Teknik sampling yang digunakan yaitu *probability sampling* jenis *simple random sampling*, dengan jumlah sampel penelitian 79 siswa. Teknik pengumpulan data penelitian untuk variabel x_2 dan y menggunakan angket, sedangkan untuk x_1 menggunakan tes. Validitas instrument penelitian menggunakan korelasi *product moment*. Reliabilitas instrument dihitung dengan koefisien *alpha*. Sedangkan instrument tes dengan koefisien *split half*. Untuk instrument tes penguasaan teori pemesinan dihitung juga daya pembeda dan tingkat kesukaran. Teknik analisis data yang digunakan (1) analisis deskriptif. (2) Uji pesyaratan analisis melalui perhitungan uji normalitas, linieritas, dan uji multikolinearitas. (3) Uji hipotesis menggunakan statistik parametris yang meliputi korelasi *product moment*, korelasi parsial dan korelasi ganda. Hasil penelitian menunjukkan bahwa (1) Terdapat pengaruh yang positif dan berarti X_1 terhadap Y dengan nilai $r_{yx1} > r_{tabel} = 0,408 > 0,221$ dengan signifikan lebih kecil dari 0,05 dan korelasi parsial $r_{yx1.x2} = 0,247$ dengan $t_{hitung} > t_{tabel} = 2,218 > 1,99$ dengan signifikan lebih kecil dari 0,05. (2) Terdapat pengaruh yang positif dan berarti X_2 terhadap Y dengan nilai $r_{yx2} > r_{tabel} = 0,708 > 0,221$ dengan signifikan lebih kecil dari 0,05 dan korelasi parsial $r_{yx2.x1} = 0,662$ dengan $t_{hitung} > t_{tabel} = 7,693 > 1,99$ dengan signifikan lebih kecil dari 0,05. (3) Terdapat pengaruh yang positif dan berarti X_1 dan X_2 secara bersama terhadap Y dengan nilai $R = 0,729$ dan $F_{hitung} = 43,072 > F_{tabel} = 3,117$ dengan signifikan lebih kecil dari 0,05. Hasil penelitian menunjukkan bahwa penguasaan teori pemesinan bubut dan kelengkapan fasilitas praktik mempunyai pengaruh yang positif dan berarti terhadap minat berwiraswasta di bidang pemesinan bubut. Hal ini menunjukkan semakin tinggi penguasaan teori pemesinan bubut dan kelengkapan fasilitas praktik, maka semakin tinggi pula minat berwiraswasta di bidang pemesinan bubut siswa.

Kata Kunci: Penguasaan Teori Pemesinan Bubut, Kelengkapan Fasilitas Praktik, Minat Berwiraswasta Di Bidang Pemesinan Bubut.

ABSTRACT

Asri Pradana: *The Effect of Machining Lathe Mastery Theory And Practice Facility Completed To Interests Entrepreneurial Venture In The Field Lathe Machining Students of Class XI Expertise Mechanical Machining At SMK 1 Lubuk pakam. The Essay.* Faculty of Engineering, University of Medan. 2018.

The purpose of this study is to (1) the effect of control theory machining lathe (X1) to the interest of self-employed in the field of machining lathes (Y), (2) the effect of facility completeness of practice (X2) to the interest of self-employed in the field of machining lathes (Y), (3) the effect of machining lathe control theory (X1) and the completeness of the practice facilities (X2) together on the interest of self-employed in the field of machining lathes (Y). The method used is descriptive correlational method. The population in this study is a class XI student of machining engineering expertise SMK 1 Lubuk pakam 100 students. The sampling technique is simple random probability sampling type of sampling, with a sample of 79 research students. Research data collection techniques for variable X2 and Y using a questionnaire, while for X1 using the test. The validity of the research instrument using the product moment correlation. The reliability of the instrument is calculated by coefficient alpha. While the test instrument with split half coefficient. For machining lathe mastery theory test instrument is calculated also distinguishing features and level of difficulty. Data analysis technique used (1) descriptive analysis. (2) Test requirements into account through the analysis of test calculations normality, linearity and multicollinearity test. (3) Test the hypothesis using statistical parametric covering product moment correlation, partial correlation and multiple correlation. The results showed that (1) There is a positive and significant effect on Y with the value $X1 r_{yx1} > r_{tabel} = 0.408 > 0.221$ with significantly smaller than 0.05 and $ryx1.x2$ partial correlation = 0.247 with $t_{count} > t_{table} = 2.218 > 1$, 99 significantly smaller than 0.05. (2) There is a positive and significant effect on Y with the value $X2 r_{yx2} > r_{tabel} = 0.708 > 0.221$ with significantly smaller than 0.05 and $ryx2.x1$ partial correlation = 0.662 with $t_{count} > t_{table} = 7.693 > 1.99$ with significantly more less than 0.05. (3) There is a positive and significant effect of X1 and X2 together to Y with $R = 0,729$ and the value of $F = 43.072 > F \text{ table} = 3.117$ with significantly smaller than 0.05. The results showed that the control theory and complete facilities lathe machining practices have a positive and significant influence on the entrepreneurial interest in the field of machining lathe. It shows the higher the lathe machining control theory and practice facility completeness, the higher the interest entrepreneurial venture in the field machining lathe students.

Keywords: Machining Lathe Mastery Theory, Practice Facility Completed, Interests entrepreneurial venture in the Field Machining Lathe.