

BAB V

Kesimpulan dan Saran

5.1. Kesimpulan

Dari hasil penelitian dapat diketahui faktor-faktor yang berpengaruh terhadap karakteristik kualitas botol adalah temperatur oven, tekanan fluida dan lama pendinginan. Dengan menggunakan analisis varians dan SNR, dan Uji F ternyata F hitung lebih besar dari F tabel yang berarti bahwa semua faktor signifikan terhadap kualitas hasil produksi botol kemasan. Dengan menggunakan temperatur oven pada level 2 dengan suhu 110 C, tekanan fluida pada level 2 dengan tekanan 10 bar dan lama pendinginan pada level 3 dengan waktu 9 detik, maka akan mengurangi jumlah produksi kecacatan botol.

5.2. Saran

Berdasarkan penelitian, pembahasan dan kesimpulan yang telah dilakukan, maka penulis ingin memberi beberapa saran kepada perusahaan dan peneliti lain yaitu :

1. Diharapkan hasil penelitian ini dapat diaplikasikan untuk mengoptimasi produksi botol plastik kemasan PT Coca Cola Amatil Indonesia.
2. Bagi peneliti lain yang tertarik dengan permasalahan yang sama yaitu pengendalian kualitas dengan metode Taguchi dapat menguji interaksi yang terjadi pada faktor gangguan.