

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1. KESIMPULAN**

1. Proses impregnasi dapat meningkatkan kualitas fisik dan mekanik eceng gondok sebagai bahan baku kerajinan.
2. Kondisi impregnasi dilakukan berdasarkan uji kadar air dan uji daya serap air diperoleh kondisi optimum pada konsentrasi resin damar 30 % dan waktu impregnasi 90 menit dan untuk uji elastisitas diperoleh MoE optimum pada konsentrasi resin damar 10 % dan waktu impregnasi 90 menit.
3. Eceng gondok setelah diimpregnasi mengalami peningkatan kualitas yaitu kadar air eceng gondok 17,90 % menjadi 7,37%, uji daya serap air 94,82% menjadi 69,00% dan MoE 22,943 MPa menjadi 133,320 MPa.

#### **5.2. SARAN**

1. Perlu dilakukan impregnasi batang eceng gondok dengan meningkatkan konsentrasi resin dan waktu pengimpregnasian karena kondisi optimum impregnasi belum diperoleh dalam penelitian ini.
2. Diharapkan kepada peneliti selanjutnya untuk mencari parameter lain untuk melanjutkan penelitian ini agar data lebih akurat sehingga didapatkan kualitas batang eceng gondok yang lebih bagus.