

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan serta pembahasan yang diuraikan diatas maka didapatkan kesimpulan sebagai berikut :

1. Pembuatan membran Ionofor dicampur dengan (PVC), (NPOE), (KTPCIPB) dengan 3 variasi perbandingan komposisi membran. Perbandingannya yaitu DQDC : PVC : NPOE : KTPCIPB (1) 3% : 29% : 58% : 10% (2) 3% : 30% : 60% : 7% (3) 3% : 31% : 62% : 4% dengan pelarut THF 10 mL. Diperoleh membran terbaik dengan komposisi PVC : NPOE : DQDC : KTPCIPB adalah 31% : 62% : 4% : 3%.
2. Semakin tinggi konsentrasi polimer dalam komposisi membran maka semakin fluks yang dihasilkan akan semakin besar.

5.2. Saran

Dari hasil penelitian, peneliti menyarankan :

1. Pada pembuatan membran, kaca preparat yang digunakan sebelumnya harus di rendam terlebih dahulu dengan spritus kemudian dikeringkan atau dibakar sehingga tidak ada pengotor.