

BAB V

PENUTUP

A. Kesimpulan

Dari hasil perancangan, manufacturing dan uji coba prototipe pintu otomatis satu arah, maka dapat di ambil beberapa kesimpulan antara lain :

1. Proses pembuatan pintu otomatis satu arah dimulai dengan membuat rangka, kemudian pintu dan rel, selanjutnya pembuatan gigi rack dan pinion.
2. Dalam pembuatan pintu otomatis satu arah ini, bahan-bahan yang digunakan adalah triplek 150 x 50 cm dan 100 x 60 cm, kayu broti 4 x 3 cm dan 2 x 1 cm, besi plat strip dengan tebal 5 mm, besi beton Ø12 mm, *Polyethylene (PE)*, dan motor dc.
3. Metode perancangan prototipe pintu otomatis satu arah ini dimulai dengan perancangan mekanik yaitu mendesain bagian-bagian utama pintu, kemudian perancangan elektronik, pemrograman, perancangan rodagigi rack dan pinion, dan yang terakhir perancangan kecepatan pintu

B. Saran

Untuk penyempurnaan lebih lanjut pintu otomatis satu arah ini maka beberapa saran perlu ditambahkan antara lain :

1. Karena masih merupakan prototipe, diharapkan bias diaplikasikan pada pintu yang sebenarnya.
2. Untuk membuat pintu yang sebenarnya, mekanik pintu dapat disesuaikan sesuai dengan kebutuhan.
3. Analisa kebutuhan harus dilakukan sehingga mesin yang dirancang dapat diterima dengan baik di masyarakat serta dapat meringankan pekerjaan masyarakat.