

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 1. Proses Pengelasan SMAW.....	20
Gambar 2. Proses Tack –weld.....	21
Gambar 3. Sudut yang digunakan saat mengelas fillet.....	22
Gambar 4. Teknik Gerakan Elektroda.....	22
Gambar 5. Perbandingan tebal benda kerja.....	22
Gambar 6. Hasil Pengelasan arus terlalu rendah.....	27
Gambar 7. Hasil Pengelasan arus terlalu tinggi.....	27
Gambar 8. Busur Terlalu tinggi.....	28
Gambar 9. Busur Terlalu rendah.....	28
Gambar 10. Busur yang baik.....	29
Gambar 11. Hasil Pengelasan kecepatan terlalu tinggi.....	29
Gambar 12. Hasil Pengelasan kecepatan terlalu rendah.....	29