

**PERKEMBANGAN BAND BLUE SUNSHINE DARI TAHUN 1998
S/D 2016 DI KOTA MEDAN (DITINJAU DARI KONSEP MUSIK
& MANAGEMENT PENGELOLAAN)**

SKRIPSI

**Diajukan Untuk Memenuhi Sebagian Syarat
Memperoleh Gelar Sarjana Pendidikan**

Oleh:

**ENROW RAJAGUKGUK
2123140017**



**JURUSAN SENDRATASIK
FAKULTAS BAHASA DAN SENI
UNIVERSITAS NEGERI MEDAN
2017**