

ABSTRACT

Sotardodo Datubara: 5113220040: *Producing Machine Building Technology pellets of fish using a screw press capacity of 15 kg / hours*. Final Project: Faculty of Engineering, University of Medan in 2015

Market demand for fish in Indonesia 1000-10000 tons per month, thus encouraging aquaculture to be faster in producing the fish and nutrition and nutrients in the body of the fish is not lost. With the rapid development of the push to create a printer machine fish feed.

To place the manufacture of fish pellet making machine made in Mechanical Engineering Lab Workshop UNIMED. In making this machine made materials selection process that will do the manufacturing process, including turning process, Freis, drilling, and welding. After that is done assembly tool, followed by finishing as well as the calculation of the total cost.

From the above process is obtained which is a process of making machine for 6 days. For the design cost Rp. 311,000.00, material purchase costs Rp. 1,713,000.00, the cost of making the material Rp. 895,000.00, non-production costs Rp. 89500.00 and the selling price of the machine is worth Rp. 3,309,350.00.

Keywords: the process of making, finishing, total costs

ABSTRAK

Sotardodo Datubara: 5113220040: *Teknologi Pembuatan Mesin Pencetak pellet ikan menggunakan screw press kapasitas 15 kg/jam*. Tugas Akhir : Fakultas Teknik Universitas Negeri Medan 2015

Permintaan pasar untuk ikan di Indonesia 1000 – 10.000 ton perbulan, sehingga mendorong budidaya perikanan untuk lebih cepat dalam memproduksi ikan tersebut dan gizi dan nutrisi yang terkandung dalam tubuh ikan juga tidak hilang. Dengan semakin pesatnya perkembangan tersebut mendorong untuk membuat sebuah mesin pencetak pakan ikan.

Untuk tempat pembuatan mesin pencetak pellet ikan dilakukan di Lab Workshop Teknik Mesin UNIMED. Dalam pembuatan mesin ini dilakukan proses pemilihan bahan yang nantinya dilakukan proses manufaktur, diantaranya proses bubut, freis, drilling, dan las. Setelah itu dilakukan perakitan alat, kemudian dilanjutkan dengan finishing serta perhitungan biaya total.

Dari proses diatas didapatkan hasil yaitu waktu proses pembuatan mesin selama 6 hari. Untuk biaya desain Rp. 311.000,00, biaya pembelian material Rp. 1.713.000,00, biaya pembuatan material Rp. 895.000,00, biaya non produksi Rp. 89.500,00 dan harga layak jual mesin adalah Rp. 3.309.350,00.

Kata kunci : proses pembuatan, *finishing*, biaya total