

LAPORAN PENELITIAN FUNDAMENTAL



**TRANSFORMASI RISINOLEAT MINYAK JARAK
SECARA DEHIDRASI MENJADI
LINOLEAT OMEGA 6 DAN LINOLEAT TERKONJUGASI**

Oleh

Drs. Marham Sitorus, M. Si

Drs. Jamilum Purba, M. Si

Drs. Marudut Sinaga, M. Si

DIBIAYAI OLEH DIREKTORAT JENDERAL PENDIDIKAN TINGGI
DEPARTEMEN PENDIDIKAN NASIONAL
SESUAI DENGAN SURAT PERJANJIAN PENELITIAN FUNDAMENTAL
NO : 003/SP2H/PP/DP2M/III/2008
TANGGAL : 6 MARET 2008

**FAKULTAS MATEMATIKA DAN ILMU PENGETAHUAN ALAM
UNIVERSITAS NEGERI MEDAN
NOVEMBER, 2008**

LEMBAR PENGESAHAN LAKIRAN AKHIR

1. Judul Penelitian : Transformasi Risinoleat Minyak Jarak Secara Dehidrasi Menjadi Linoleat Omega 6 Dan Linoleat Terkonjugasi.
2. Kela Per ilian
a. Nama Lengkap : Drs. Marham Sitorus, M. Si
b. Jenis Kelamin : Laki - Laki
c. NIP : 131864166
d. Pangka/ Golongan : Pembina/IV-a
e. Jabatan Fungsional : Lektor Kepala
f. Fakultas/ Jurusan : MIPA/Kimia
g. Perguruan Tinggi : Universitas Negeri Medan (UNIMED)
h. Lembaga Penelitian : Lembaga Penelitian UNIMED
3. Jumlah Tim Peneliti : 4 (empat) orang
4. Lokasi Per elitian : Laboratorium Kimia Organik Fakultas MIPA Universitas Negeri Medan (UNIMED)
5. Kerja Sam i Dengan Instansi lain : Tidak ada
6. Masa Penelitian : 12 bulan (1 tahun)
7. Biaya yang diperlukan : Rp 40. 000.000,- (*Empat puluh juta rupiah*)
Surat Perjanjian Kerja (SPK)
No : I44/H33.8/KEP/PL/2008 tanggal 14 April 2008

Mengetahui

Dekan F. MIPA UNIMED

Prof.Drs. Manihar Situmorang, M.Sc,Ph.D
NIP. 131572430

Medan, November 2006

Ketua Peneliti,

Drs. Marham Sitorus, M. Si
NIP. 131864166

Mengetahui

Ketua Lembaga Penelitian UNIMED

DR. Ridwan Abd. Sani, M. Si
NIP. 131772614

RINGKASAN

Transformasi Risinoleat Minyak Jarak Secara Dehidrasi Menjadi Linoleat Omega-6 Dan Linoleat Terkonjugasi

Drs. Marham Sitorus, M. Sc

Telah dilakukan dehidrasi risinoleat minyak jarak dengan variasi dehidrator (P_2O_5 , K_2CO_3 , H_3PO_4 , $NaHSO_4$, Al_2O_3 , *molecular sieve* dan bentonit yang diaktifasi dengan suhu $150^{\circ}C$ dan katalis HCl) pada kondisi yang identik (suhu $150^{\circ}C$, perbandingan mol 1:1 dan waktu dehidrasi 2 jam). Minyak jarak yang digunakan adalah yang telah dimurnikan (*Refined Ricinus Castor Oil*) dengan komposisi berdasarkan GC – MS adalah : 85,06% risinoleat, 5,56 % linoleat, 4,07% oktadekanoat, 1,32% stearat dan 0,9% palmitat. Hasil dehidrasi (*Dehydrated Castor Oil = DCO*) adalah dua asam lemak tidak jenah yaitu linoleat [C:18: 2 (9,12)] atau *omega-6* dan linoleat terkonyugasi (*Conjugated Linoleic Acid = CLA*) [C18: 2 (9, 11)]. Sifat spektroskopi IR spesifik dari risinoleat adalah serapan kuat dan lebar gugus –OH (pada C=12) dengan bilangan gelombang 3411 cm^{-1} .

Dehidrator yang paling optimal adalah P_2O_5 berdasarkan parameter : kadar ALB/FFA hampir sama (1,855 % untuk minyak jarak dan 2,139% untuk DCO), kenaikan bilangan Iodium paling besar (49,860 mg/g untuk minyak jarak naik menjadi 63,090 mg/g untuk DCO), dan penurunan bilangan hidroksida paling besar (28,27 mg/g untuk minyak jarak turun menjadi 17,75mg/g untuk DCO).

Optimasi kondisi reaksi dilakukan dengan memvariasi jumlah dehidrator (3g, 5g dan 7g), suhu dehidrasi (suhu kamar, $100^{\circ}C$ dan $150^{\circ}C$) dan waktu dehidrasi (2 jam, 2,5 jam, 3 jam dan 3,5 jam). Dalam penelitian ini berdasarkan pengukuran parameter kadar ALB/FFA, bilangan Iodium dan sifat spektroskopi IR maka kondisi optimal untuk dehidrasi belum dicapai. Beberapa temuan yang diperoleh adalah : dehidrasi sebaiknya dilakukan dengan dehidrator yang bersifat basa atau netral, tidak bersifat oksidator, perbandingan mol 1:1, suhu dehidrasi yang tidak terlalu tinggi ($100 - 150^{\circ}C$) dan waktu refluks sekitar 2 - 3,5 jam. Berdasarkan analisis GC – MS dehidrasi optimal dengan P_2O_5 (7g, $150^{\circ}C$ lan 3,5 jam) kadar risinoleat turun 14,13 % (85,08 % menjadi 70,93%) dan kadar linoleat omega -6 yang berimpit dengan linoleat terkonjugasi naik 17,74% (5,56% menjadi 23,03%). Hal ini mengindikasikan terjadinya dehidrasi yang didukung dengan nunculnya serapan $1666,3\text{ cm}^{-1}$ pada spektra IR hasil dehidrasi yang mengindikasikan pertambahan ikatan rangkap (C=C).

**Transformation of Ricinoleic's Castor Oil by Dehydration
to Linoleic (Omega - 6) and Conjugated Linoleic Acid**

Drs. Marham Sitorus, M. Sc.

The ricinoleic of Castor Oil was dehydrated by various dehydrator (P_2O_5 , K_2CO_3 , H_3PO_4 , $NaHSO_4$, Al_2O_3 , molecular sieve dan bentonite activated at $450^{\circ}C$ with HCl catalyst) on the same condition ($150^{\circ}C$, mol ratio 1:1 and 2 hours). The starting material was *Refined Ricinus Castor Oil* and the composition of component based on GC-MS were : 85,06 % ricinoleic; 5,56% linoleic; 4,07% octadecanoic; 1,22 % stearic and 0,66 % palmitic. The spesific wave number IR spectra of ricinoleic was bendwith 3411 cm^{-1} caused of hydroxyl (-OH) group at C-12. Dehydrated ricinoleic of Castor Oil in to linoleic C18 : 2 (9, 12) or omega-6 [C:18: 2 (9,12)] and conjugated linoleic (CLA) [C18: 2 (9,11)].

The best dehydrator was P_2O_5 based on determine of three parameters were : Free Fatty Acic (FFA) nearly the same (1,855 % of Castor oil and 2,139 % of DCO), the most increased of Iodium value (49,860 mg/g of Castor oil in to 63,090 mg/g of DCO), and mos decreased of hydroxyl number (28,27 mg of Castor oil in to 17,75 mg/g of DCO).

To optimized of dehydration was done by various number of P_2O_5 (3g, 5g and 7g), temperture (room, $100^{\circ}C$ and $150^{\circ}C$) and time of dehydration (2h, 2,5h, 3h and 3,5h). Based on FFA , Iodium value and IR spectra the optimal conditon of dehydration was not found yet. Some of sugestted or idea for dehydration were: dehydration by mean base or neutral, non oxydator, mol ratio 1:1, temperature ($100 - 150^{\circ}C$) and time of dehydration 2 + 1,5 h. Based on GC-MS the best DCO (7g P_2O_5 , $150^{\circ}C$ and 3,5 h) were showed tat the decrease of ricinoleic 14,13% (85,08% of Castor Oil to 70,93% of DCO) and increased linoleic together with CLA 17,74 % (5,56 of Castor oil to 23,03% of DCO). The wave number of adduct alkene ($C=C$) group ($1666,3\text{ cm}^{-1}$) of IR spectra of DCO together with GC- MS Chromatogram's to indicated that dehydration of ricinoleic to linoleic (omega-6) and CLA was run.

KATA PENGANTAR

Puji Syukur Penulis panjatkan kehadiran Tuhan Yang Maha Esa karena atas berkat dan rahmat-Nya maka penulis dapat menyelesaikan penelitian Fundamental dengan judul : *Transformasi Risinoleat Minyak Jarak Secara Dehidrasi Menjadi Linoleat Omega-6 Dan Linoleat Terkonjugasi dengan baik dan lancar.*

Penelitian ini dapat terlaksana dengan baik dan lancar berkat bantuan dan kerjasama bersama pihak dengan penulis. Oleh karena itu pada kesempatan ini penulis menyampaikan terima kasih kepada:

1. Direktorat Jenderal Pendidikan Tinggi (DIKTI) , Departemen Pendidikan Nasional melalui DP2M yang mendanai penelitian Fundamental ini melalui Proyek Dana Bersaing.
2. Lembaga Penelitian Universitas Negeri Medan (UNIMED) dan Dekan F-MIPA UNIMEI yang membantu dalam kemudahan Administrasi.
3. Kepala Laboratorium Kimia UNIMED yang membantu dalam pemanfaatan fasilitas , peralatan gelas dan inden bahan kimia habis pakai untuk keperluan penelitian serta pembuatan spektra IR
4. Kepala Laboratorium Kimia Analisa Instrumentasi F-MIPA UPI Bandung atas pembuatan spektra GC – MS untuk analisis komposisi minyak jarak dan minyak jarak hasil dehidrasi.

Penulis menyadari bahwa penelitian ini belumlah sempurna walupun penulis telah bekerja semaksimal mungkin . Namun demikian penulis berharap semoga hasil penelitian ini bermakna bagi siapa saja yang menggunakannya.

Medan, November 2008

(Penulis)

Halaman Judul

Lembar Pengesahan Laporan Akhir

Ringkasan

Summar

Kata Pengantar

Daftar Isi

Daftar Gambar

Daftar Tabel

Daftar Lampiran

BAB I PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang

1.2. Perumusan Masalah

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

2.1. Tanaman Jarak

2.2. Bagian Tanaman Yang Bermanfaat

2.3. Minyak Jarak

2.4. Transformasi Minyak Jarak Menjadi Senyawa Lain

Yang Lebih Bermanfaat

2.4.1. Transformasi Risinoleat Menjadi Linoleat Dan

Linoleat Terkonjugasi Melalui Reaksi Dehidrasi

2.4.2. Hasil Penelitian Dan Kajian Pustaka Pendukung

BAB III TUJUAN DAN MANFAAT PENELITIAN

3.1. Tujuan Penelitian

3.2. Manfaat Penelitian

BAB IV METODE PENELITIAN

4.1. Waktu dan Tempat Penelitian

4.2. Alat dan Bahan Penelitian

4.2.1. Peralatan	21
4.2.2. Bahan Kimia Habis Pakai	21
4.3. Prosedur Penelitian	22
4.3.1. Pembuatan Larutan Standar	
4.3.1.1. Larutan Standar NaOH	22
4.3.1.2. Larutan Standar Na ₂ SO ₄	22
4.3.2. Karakterisasi Minyak Jarak	23
4.3.2.1. Penentuan Kadar Asam Lemak Bebas	23
4.3.2.2. Penentuan Bilangan Iodium	23
4.3.2.3. Penentuan Bilangan Hidroksida	24
4.3.3. Penentuan Komposisi Minyak Jarak	24
4.3.4. Dehidrasi Risinoleat Minyak Jarak Menjadi DCO (Dehydrated Castor Oil)	25
4.3.4.1. Optimasi Dehidrator	25
4.3.4.2. Optimasi Kondisi Reaksi Dehidrasi	25
BAB V HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	26
5.1. Karakterisasi Minyak Jarak	26
5.1.1. Kadar Asam Lemak Bebas	26
5.1.2. Bilangan Iodium	27
5.1.3. Bilangan Hidroksida	28
5.2. Komposisi Dan Sifat Spektroskopi Minyak Jarak	29
5.2.1. Komposisi Minyak jarak	29
5.2.3. Sifat Spektroskopi IR Minyak Jarak	31
5.3. Dehidrasi Risinoleat Minyak Jarak	33
5.3.1. Optimasi Dehidrator Yang Kemoselektif	34
5.3.1.1. Kadar ALB/iFA Dengan Variasi Dehidrator	
5.3.1.2. Bilangan Iodium Dengan Variasi Dehidrator	35

5.3.1.1. Bilangan Hidroxida Dengan Variasi

Dehydrator

33

5.3.2. Optimalisasi Kondisi Reaksi Dengan

Dehydrator P_2O_{10}

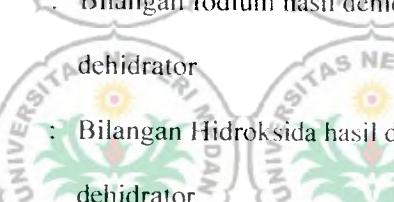
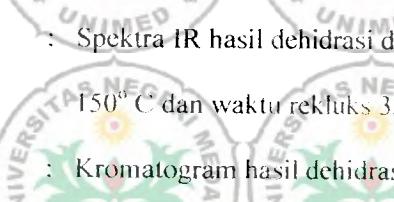
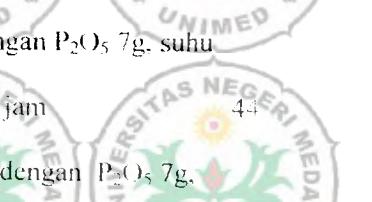
5.3.3. Sifat Spektroskopik IR Dan Komposisi Komponen

Penyusun Flash Dehidrasi Dengan P_2O_{10}

	5.3.1.1. Bilangan Hidroxida Dengan Variasi Dehydrator	33
	5.3.2. Optimalisasi Kondisi Reaksi Dengan Dehydrator P_2O_{10}	
	5.3.3. Sifat Spektroskopik IR Dan Komposisi Komponen Penyusun Flash Dehidrasi Dengan P_2O_{10}	
	BAB VII	49
	KESIMPULAN DAN SARAN	49
	6.1. Kesimpulan	
	6.2. Saran	51
	DAFTAR PUSTAKA	52
	LAMPIRAN - LAMPIRAN	57
		
		
		
		
		
		
		
		
		
		
		
		
		
		
		
		

DAFTAR GAMBAR

Hakiman

Gambar 2. 1	: Pohon Jarak	
Gambar 2. 2	: Biji tanaman jarak yang telah dikupas	
Gambar 2. 3	: Struktur Asam Kisisinoleat	
Gambar 5. 1	: Kromatogram FAME Minyak jarak	
Gambar 5. 2	: Sifat Spektroskopi IR Minyak jarak	
Gambar 5. 3	: Kadar ALB/FFA hasil dehidrasi dengan variasi dehidrator	
Gambar 5. 4	: Bilangan Iodium hasil dehidrasi dengan variasi dehidrator	
Gambar 5. 5	: Bilangan Hidroksida hasil dehidrasi dengan variasi dehidrator	
Gambar 5. 6	: Spektra IR hasil dehidrasi dengan P_2O_5 7g, suhu $150^{\circ}C$ dan waktu refluks 3,5 jam	
Gamb. r 5. 7	: Kromatogram hasil dehidrasi dengan P_2O_5 7g, suhu $150^{\circ}C$ dan waktu refluks 3,5 jam	
		
		
		
		
		
		
		
		
		
		
		

DAFTAR TABEL

Halaman

Tabel 1.1	: Komposisi Asam Lemak Penyusun Minyak Jarak	8
Tabel 1.1	: Kadar Asam Lemak Bebas (ALB/FFA) Minyak Jarak	27
Tabel 2.	: Bilangan Iodium Minyak Jarak	28
Tabel 3.	: Bilangan Hidroksida Minyak Jarak	29
Tabel 4.	: Komposisi Penyusun Minyak Jarak	30
Tabel 5.	: Rekapitulasi Kadar ALB/FFA Bilangan Iodium dan Bilangan Hidroksida Hasil Dehidrasi dengan variasi dehidrator	40
Tabel 5.6	: Kadar ALB/FFA dengan variasi jumlah suhu dan waktu refluks	42
Tabel 5.7	: Bilangan Iodium dengan variasi jumlah suhu dan waktu refluks	43
Tabel 5.8	: Komposisi hasil dehidrasi dengan P_2O_5 7g, suhu refluks $150^\circ C$ dan waktu refluks 1,5 jam	46

DAFTAR LAMPIRAN

Halaman

Lampiran 1 : Standarisasi NaOH 0,1 N dan NaSCN 0,1 N

57

Lampiran 2 : Database Library struktur minyak jarak

58

Lampiran 3 : Kadar Asam Lemak Bebas (ALB/EFA) dengan variasi dehidrator

59

Lampiran 4 : Bilangan Iodium dengan variasi dehidrator

67

Lampiran 5 : Bilangan Hidroksida dengan variasi dehidrator

69

Lampiran 6 : Kadar ALB dengan variasi jumlah dehidrator waktu dan variasi suhu refluks

71

Lampiran 7 : Bilangan Iodium dengan variasi jumlah dehidrator suhu dan waktu dehidrasi

73

Lampiran 8 : Database Library struktur minyak jarak hasil dehidrasi Dengan dehidrator P_2O_5 7g, suhu 150° dan waktu refluks

75

3,5 jam

Lampiran 9 : Curriculum Vitae Tim Peneliti

84

Lampiran 9 : Surat Perjanjian Kerja (SPK)

92

Lampiran 10 : Naskah Publikasi Jurnal

94

BAB I
PENDAHULUAN

1. 1. Latar Belakang.

Asam linoleat (Omega-6) dan isomernya yaitu Asam Linoleat Terkonjugasi (*Conjugated Linoleic Acid = CLA*) sangat terbatas sebarannya dalam mahluk hidup baik sebagai nabati maupun hewani [1-6]. Di sisi lain kedua isomer tersebut sangat esensial bagi manusia baik sebagai makanan suplemen maupun untuk mencegah dan mengobati berbagai macam penyakit khususnya penyakit yang berhubungan dengan kardiovaskuler seperti hipertensi ,sebagai anti bedi dan serum , anti kanker dan anti tumor [4-5, 11-27,76,83] , sebagai anti oksidan [71-72] dan lain - lain. Di samping itu linoleat adalah merupakan zat pemula (prekursor) untuk biosintesa PUFA (*Poly unsaturated Fatty Acid*) melalui perpanjangan ikatan rangkap terkonjugasi (*elongasi*) seperti *DHA (Docosa Hecsaenoic Acid)*, *EPA (Eicos Pentaenoic Acid)* dan *AA (Arachidonic Acid)* yang sejauh ini dikonsumsi dari minyak ikan serta produk olahan susu yang berperan dalam perkembangan otak balita dan indera mata [4,10]. Untuk keperluan non konsumsi linoleat dan CLA juga digunakan untuk berbagai kebutuhan seperti nutrisi untuk pemijahan ikan langka seperti ikan kelabu [10], industri cat [6,29], sebagai pemecah emulsi (emulgator) pada industri petroleum [30] dan pertumbuhan beberapa mikroorganisme untuk keperluan teknologi fermentase [28].

Secara biosintesa pada tumbuhan yang diproduksi adalah linoleat atau omega-6 seperti pada: bunga matahari [6], kacang kedelai, minyak zaitun dan minyak kemiri dengan kadar yang relatif rendah[5 - 6]. Beberapa biji tumbuhan khas Negara Turki famili *Rosacea* juga mengandung linoleat [61]. Linoleat adalah suatu lemak atau triasil gliserida (*Three Acyl Glyceride = TAG*) dengan notasi

[18; 29,43] secara spesifik isomer asam linoleat terikongugasi (*conjugated Linoleic Acid - CLA*) . secara biosintesis dihasilkan oleh hewan yaitu dengan

merubah linoleat oleh enzim isomerasa [44-44]. Pada ternak ruminansia dan merupakan satu-satunya sumber CLA, biosintesanya dikatalisis oleh enzim linoleat isomerasi dari bakteri *Bacillus fibrisolvens* [76] yang dihasilkan usus, sehingga kadar CLA dalam daging hewan ruminansia, susu dan produk olahannya sangat rendah. Kadar CLA dalam daging ternak ruminansia (hewani), susu dan olahannya adalah sebagai berikut : - biri - biri 1,2%, sapi 0,6%, susu 0,98%, krim 0,77%, mentega 0,94% dari total minyak atau lemak [76]. Disisi lain baik linoleat maupun CLA sangat esensial dengan fungsi yang spektrumnya sangat luas sehingga sejauh ini linoleat atau Omega-6 dan CLA masih merupakan konsumsi masyarakat golongan menengah ke atas. Dengan demikian pencarian sumber alternatif linoleat dan CLA yang murah, kadar yang tinggi dan terbarukan adalah merupakan kajian yang prospek dan perlu[1, 5,57-58].

Pada penelitian ini dikaji sumber alternatif linoleat dan CLA , yaitu dengan mentransformasi risinoleat minyak jarak (*Castor Oil*) dari biji tanaman *Ricinus communis Linn* melalui reaksi dehidrasi . Hasil dehidrasi adalah minyak jarak terdehidrasi (*Dihydrated Castor Oil = DCO*) yang kaya akan linoleat (omega-6) dan asam linoleat terkonjugasi (CLA). Pemanfaatan minyak jarak sebagai bahan baku sangat potensial , prospek dan unggul karena kadar minyak jarak dalam biji tanaman jarak relatif tinggi (40 -50%) dengan kadar risinoleat dapat mencapai 90%. Selain itu minyak jarak merupakan minyak non konsumsi (*non edible oil*) sehingga tidak bersaing dengan minyak konsumsi (*edible oil*) [7,39,55-56,61] yang selama ini digunakan sebagai sumber linoleat , CLA dan olahannya.

Diketahui akan diperoleh sumber alternatif omega-6 dan CLA yang relatif murah, kadar tinggi dan terbarukan, karena budidaya tanaman jarak sebagai penghasil minyak relatif mudah, baik secara vegetatif (stek) maupun generatif bahkan kultur jaringan serta tidak memerlukan kesuburan tanah yang ketat, bahkan dapat tumbuh baik di lahan marginal (kritis) di samping harganya yang relatif murah dan umur berproduksi relatif pendek [49,66,70,86]. Secara keseluruhan reaksi adalah eliminasi air dari risinoleat sehingga kajian difokuskan pada pencarian dehidrator yang kemoselektif untuk mendapatkan hasil yang optimal. Hal lain yang dikaji adalah kondisi reaksi dehidrasi yang optimal dengan dehidrator yang paling baik berupa jumlah pereaksi suhu dan lama reaksi [31-40]. Penentuan parameter kualitas minyak jarak dan produk yang dihasilkan ($DCO = \Omega - 6$ dan CLA) dilakukan dengan titrasi sedangkan kadar risinoleat, persen komposisi dan identifikasi hasil dilakukan dengan spektroskopi IR, GC dan GC-MS. Parameter utama untuk melihat kesempurnaan reaksi adalah kadar Asam Lemak Bebas (ALB) atau Free Fatty Acid (FFA), bilangan Iodium dan bilangan Hidroksida. Hasil yang ideal untuk DCO adalah kada ALB/FFA konstan yang mengindikasikan tidak terjadi reaksi samping berupa hidrolisis lemak, bilangan Iodium naik sekitar dua kali yang disebabkan pertambahan satu ikatan rangkap dan bilangan hidroksida adalah nol atau serapan gugus hidroksida (-OH) tidak muncul lagi pada spektra IR, karena gugus (-OH) telah tereliminasi dalam bentuk molekul air (dehidrasi).

Luaran penelitian yang dihasilkan adalah mendapatkan dehidrator dan kondisi reaksi optimal untuk dehidrasi risinoleat minyak jarak (Castor Oil) menjadi omega-6 dan asam linoleat terkonjugasi. Tujuan akhirnya adalah menjadikan minyak jarak sebagai sumber alternatif asam linoleat (omega-6) dan Asam linoleat

terkonjugasi (CLA) yang terbarukan yang berasal dari minyak non pangan (*non edible oil*), yang dibuat di laboratorium (*in vitro*) sehingga tidak bersaing dengan sumber CLA dari minyak atau lemak yang dikonsumsi (*edible oil*) yang akan akan dipublikasikan pada jurnal Nasional terakreditasi.

1.2. Perumusan Masalah.

Sebagai arahan dalam penelitian ini maka yang menjadi rumusan masalah adalah sebagai berikut.

1. Berapa kadar ALB/FFA, bilangan Iodium , Bilangan hidroksida dan kadar asam risinoleat minyak jarak (Castor Oil) yang digunakan sebagai bahan awal (sample) untuk reaksi dehidrasi.
2. Dehydrator apa yang paling optimal untuk dehidrasi minyak jarak menjadi omega-6 dan asam linoleat terkonjugasi (CLA).
3. Bagaimana kondisi optimal reaksi dehidrasi yaitu :berupa jumlah dehidrator, suhu dehidrasi dan lama reaksi untuk menghasilkan DCO yang maksimal.
4. Berapa kadar ALB/FFA, bilangan Iodium , Bilangan hidroksida hasil dehidrasi dengan dehidrator dan kondisi dehidrasi yang optimal.
5. Berapa persen risinoleat minyak jarak yang terdehidrasi dan berapa kenaikan kada linoleat (omega - 6) dan asam linoleat terkonjugasi.

BAB II
TINJAUAN PUSTAKA

2. 1. Tanaman Jarak.

Tanaman jarak (*Ricinus communis Linn*) adalah merupakan tanaman liar yang tumbuh di hutan - hutan tropis dan sub tropis dengan habitat dataran rendah sampai ketinggian 800 m di atas permukaan laut atau di sepanjang pantai [8 , 58 - 59]. Tumbuhan ini diduga berasal dari Afrika dan pada zaman Eraun dibudidayakan secara besar - besaran untuk diambil minyaknya yang digunakan untuk acara ritual pemakaman keluarga Raja. Selanjutnya tanaman ini menyebar ke Asia termasuk Persia, India, Malaysia dan Indonesia. Dewasa ini tanaman jarak telah dibudidayakan sebagai komoditi perkebunan namun masih relatif terbatas. Tanaman jarak relatif mudah dibudidayakan dan spektrum pertumbuhannya sangat luas , tidak perlu tanah yang terlalu subur bahkan tumbuh dengan baik di lahan kritis (marginal) dengan pH tanah sekitar 6 – 7[8]. Tanaman jarak adalah merupakan tanaman perdu (semak), berbatang tegak dengan tinggi (1 - 5) meter. Batangnya berkayu, buah licin, berongga dengan tanda bekas tangkai daun yang lepas dan daun berwarna hijau dengan sempurat warna merah tua. Daunnya adalah tunggal dengan helai bundar dan bercangkap menjari 7 – 9buah dengan ujung runcing, tepi bergerigi dengan ukuran luas permukaan 10 – 25 cm².

Bunganya adalah majemuk berbentuk tandan di ujung batang dengan warna kuning dan berkelamin satu. Berbenang sari banyak , tangkai putik pendek berwarna merah atau merah muda. Buah yang merupakan bagian yang banyak dimanfaatkan berupa kotak berbentuk bulat lonjong, berlekuk tiga dan berkumpul dalam tandan. Buah berduri lunak, berwarna hijau muda dengan rambut berwarna merah pada waktu muda dan setelah tua akan menjadi hitam. Biji relatif keras.

lengong berwarna coklat bintik hitam. Tumbuhan jarak sangat mudah diperbaudai baik secara generatif melalui biji maupun secara vegetatif dengan stek [8]. Untuk mempercepat umur berproduksi beberapa Negara seperti Amerika Serikat dan Quatar telah melakukan rekayasa genetik berupa kultur jaringan[62,70].



Gambar 2. 1 : Pohon jarak

2. 2. Bagian Tanaman Yang Bermanfaat.

Hampir semua bagian tanaman jarak dapat dipergunakan seperti daun, akar dan yang paling banyak adalah bijinya untuk diambil minyaknya. Biji jarak yang masih segar akan bersifat racun bila ditelan secara berlebihan. Minyak jarak tidak digunakan sebagai konsumsi (non-edible oil)[7,54] karena komponen utamanya yaitu risinoleat tidak esensial. Bungkil yang diperoleh dari proses pengolahan minyak jarak mempunyai kandungan protein yang cukup tinggi tetapi juga mengandung racun yang cukup kuat yang terdapat dalam bentuk risin yang merupakan protein yang bersifat racun yaitu: *Risinin, yang merupakan alkaloid bersifat racun dan Heat-Stable Allergen yang dikenal sebagai CB-IA* [7, 9, 54].

Kondisi keracunan adalah berupa sakit kepala, muntaber, panas, leukosias, produksi lenging berhenti, keringat dingin , kejang – kejang sampai meninggal. Diperkirakan keracunan dapat terjadi bila minuman 20 biji jarak untuk dewasa dan 2 – 5 biji jarak untuk anak-anak. Racun dalam minyak jarak dapat dihilangkan dengan cara pemanasan minyak jarak namun bila suhu terlalu tinggi akan menurunkan bahkan menghilangkan daya anti kanker [7].

Biji dan minyak jarak dapat digunakan untuk mengatasi kesulitan buang air besar (kon tipasi), membantu kontraksi pada ibu yang akan melahirkan dan sebagai obat penyubur rambut. Secara tradisional masyarakat telah menggunakan minyak jarak untuk mengobati kanker mulut rahim , kanker kulit, bisul, koreng, kudis dan infeksi jamur. Daun jarak digunakan untuk mengobati reumatik, hernia, batuk sesak, koreng, eksim, gatal - gatal (prunitus), bengkak, luka dan melepuh dan juga untuk memperlancar asi (proses laktasi). Sedangkan akar sering digunakan untuk mengobati cumatik sendi atau tulang , luka memar, epilepsi , bronchitis dan TBC kelenjar [7, 3-54, 57].



Gambar 2.2 : Biji tanaman jarak yang telah dikupas

2.3. Minyak jarak.

Secara kimia daun mengandung saponin dan beberapa senyawa flavonoida antara lain : k-kamferol, kaemferol- β -rutinosida, kaferetin, isokuciferin dan rutin. Di samping itu dalam jumlah yang relatif kecil juga mengandung astragalin, renutrin, risinin dan Vitamin C. Sedangkan akar mengandung meta-trans-2-dekena-4,6,8-trional dan 1-(ridekena 3,5,6,7,11-pentin-beta-sitoteronil) [7-8].

Biji jarak adalah bagian dari tanaman jarak yang banyak dimanfaatkan terutama minyaknya (trigliserida). Biji jarak mengandung 40 – 50% minyak jarak (*oleum ricini castroli*) yang mengandung bermacam – macam trigliserida dengan trigliserida risinoleat merupakan komponen utama yang dapat mencapai hingga 90% [36 – 40, 48 – 53]. Minyak jarak secara tradisional dihasilkan dengan cara pengempaan , sedangkan di Laboratorium dihasilkan dengan cara ekstraksi (shokletasi) dengan pelarut n-heksana dengan komposisi kimia dari minyak jarak secara umum yang diperoleh dari famili *euphorbiace* adalah seperti pada tabel 2.1 berikut ini:

Tabel 2.1 : Komposisi Asam lemak penyusun minyak jarak.

Jenis Asam lemak	Rumus Molekul	Persen Berat (%)
1. Asam risinoleat	C ₁₈ H ₃₄ O ₃	90
2. Asam dihidroksi stearat	C ₁₈ H ₃₆ O ₄	0,7
3. Asam palmitat	C ₁₈ H ₃₂ O ₂	1,0
4. Asam stearat	C ₁₈ H ₃₆ O ₂	1,0
5. Asam oleat	C ₁₈ H ₃₄ O ₂	3,0
6. Asam linoleat	C ₁₈ H ₃₂ O ₂	4,2
7. Asam linolenat	C ₁₈ H ₃₀ O ₂	0,3
8. Asam eikosanoat	C ₁₈ H ₄₀ O ₂	0,3

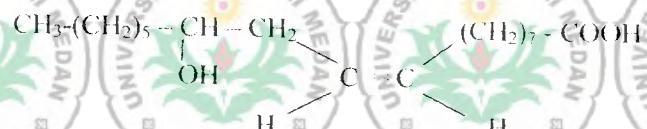
Sumber : Jayant 2003[7]

Ketika pada minyak jarak juga berbeda sesuai dengan daerah asal (geografis) seperti misalkan jarak Aceh mempunyai komposisi 87% risinoleat, 7% oleat, 5% linoleat, 1% stearat dan sisanya adalah dihidroksi stearat [23]. Sedangkan minyak jarak yang berasal dari Kabupaten Dairi Sumatera Utara mempunyai komposisi 77,94% risinoleat, 16,72% linoleat; 2,57% metil-11-oktadekanoat, 2,14% parmitat dan 0,66% stearat [36, 51 – 52].

Minyak jarak sangat berbeda dengan minyak (lipida) pada umumnya dengan sifat grafitasinya yang tinggi serta viskositas dan kebasaananya yang spesifik. Sifat khas lainnya adalah : kelarutan dalam alkohol 1 ml/2 ml alkohol 95% pada suhu kamar dan larut sempurna dalam methanol murni[7,9]. Minyak jarak adalah salah satu jenis lipid yang tidak lazim dikonsumsi (non edible oil) karena trigliserida tidak esensial terutama komponen utamanya yaitu risinoleat namun bahan olahannya telah luas digunakan dalam berbagai industri seperti : pelumas , pewarna, resin , pemplastis, furnish, tinta, adesif, laminatif, pelarut, pelapis dan belakangan ini sebagai biodiesel. [7, 39, 51 – 52].

Pemanfaatan minyak jarak yang begitu luas dalam berbagai industri menyebabkan minyak jarak sebetulnya adalah merupakan komoditi yang cukup potensial untuk dikembangkan. Hal ini juga didukung oleh pembudidayaan tanaman jarak yang relatif mudah dan juga tidak menuntut persyaratan kesuburan tanah yang ketat. Dalam pemanfaatannya pada berbagai industri maka minyak jarak terlebih dahulu diolah secara kimia melalui transformasi (proses semisintetis) baik dalam bentuk bahan baku maupun bahan setengah jadi[1,48-49]. Pengolahan secara kimia pada hakekannya adalah konversi trigliserida risinoleat sebagai komponen utama menjadi senyawa lain yang lebih bermanfaat.

Asam risinoleat mempunyai struktur yang spesifik yang tidak lazim seperti triglicerida pada umumnya yaitu mempunyai satu gugus hidroksil (-OH) pada rantai samping (C_9) pada posisi C_{11} dan satu ikatan rangkap pada C_{12} dengan notasi struktur [$\text{CH}_3\text{-}(\text{CH}_2)_5\text{-CH}(\text{OH})\text{-CH}_2\text{-C=C-C}_6\text{H}_5\text{-}(\text{CH}_2)_7\text{-COOH}$], sehingga minyak jarak adalah merupakan kelompok lemak tidak jenah. Nama kimia risinoleat adalah C_{12-13} -hidroksi oktadekanoat-9-cis enoat dengan struktur asam lemaknya seperti Gambar 2.3 berikut ini.



Gambar 2.3 : Struktur Asam Risinoleat

2.4. Transformasi Risinoleat Minyak Jarak Menjadi Senyawa Lain Yang Lebih Bermanfaat.

Transformasi risinoleat melalui proses semisintetik adalah merupakan transformasi gugus funsional yang terdapat pada risinoleat. Risinoleat mempunyai tiga gugus fungsi yaitu hidroksi (-OH), alkena dan triester gliserida. Dengan demikian konsversinya menjadi senyawa lain yang lebih bermanfaat untuk keperluan berbagai konsumsi, industri dan keperluan lain adalah dengan transformasi ketiga gugus fungsi tersebut baik secara tunggal, maupun simultan dan berturutan yang didasarkan pada teori kimia organik sintetik [1,5, 7].

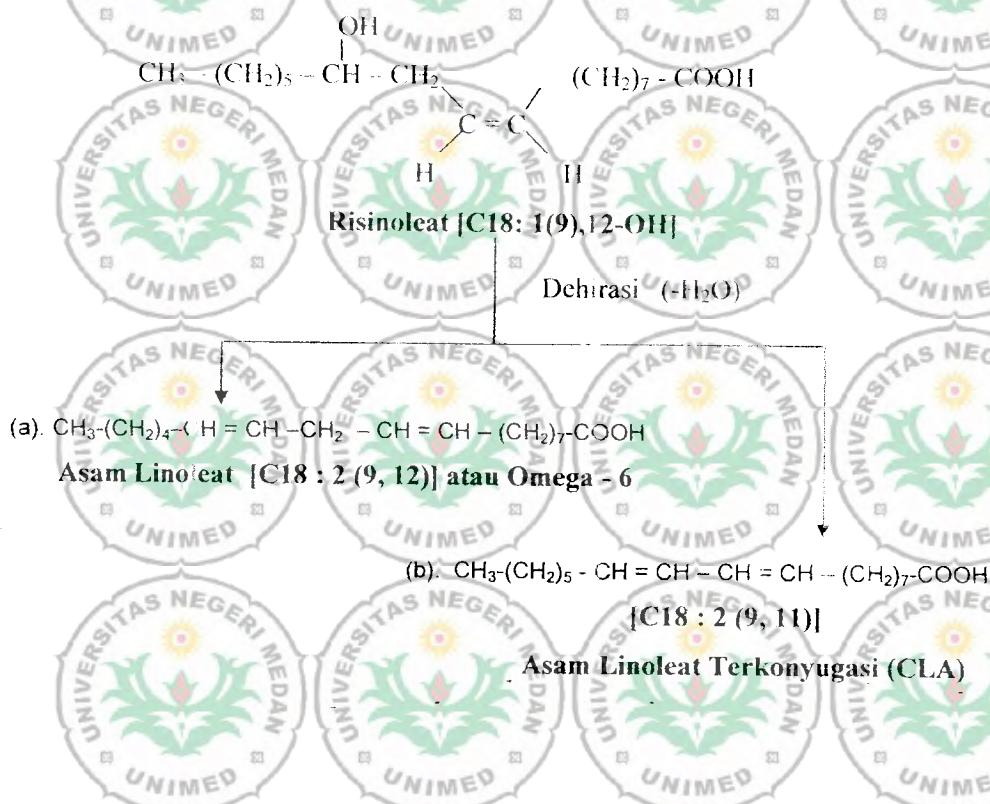
Berbagai transformasi telah dilakukan oleh beberapa peneliti berdasarkan kajian teoritis yang telah dikemukakan di atas dan juga didasarkan pada teori kimia organik sintetik[1,5, 7]. Beberapa transformasi yang sudah dilakukan adalah pembuatan poliakrilat untuk industri cat [29], modifikasi risinoleat minyak jarak

menjadi deterjen dan Turkey Red Oil (PRO) [48-49], sifat-sifat dan kualitas [81].

pembuatan esen sintetik [52] dan lain-lain yang bertujuan untuk meningkatkan nilai ekonomis minyak jarak tersebut karena akan memfasilitasi produk yang lebih bermanfaat dan berharga relatif lebih mahal dibandingkan dengan minyak jarak itu sendiri.

2. 4. 1. Transformasi Risinoleat Menjadi Linoleat Dan Linoleat Tekonjugasi Melalui Reaksi Dehidrasi.

Secara umum transformasi risinoleat yang telah dikemukakan di atas produknya adalah untuk kebutuhan industri non pangan (*non edible oil*), maka dalam penelitian ini dikenalkan salah satu transformasinya menjadi produk untuk konsumsi (*edible oil*) yaitu transformasinya menjadi asam linoleat (omega- 6) dan Asam linoleat terkonyugasi (*Conjugated Linoleic Acid = CLA*). Persamaan reaksi dehidrasinya dalam bentuk asam lemaknya secara umum adalah sebagai berikut.



Secara keseluruhan reaksinya adalah reaksi eliminasi air (dehidrasi) yang menghasilkan *Dehydrated Castor Oil (DCO)* [37, 39 – 40]. Karena risinoleat mempunyai dua Hydrogen alpha (H_α) terhadap gugus COOH yaitu pada C₉ dan C₁₀ maka DCO terdiri dari dua produk yaitu linoleat (omega -6) dengan notasi [C18 : 2 (9,12)] produk (a) dan asam linoleat terkonjugasi (Conjugated Linoleic Acid = CLA) dengan notasi [C18: 2(9,11)] produk (b) sebagai produk dominan yang dapat mencapai 70%, karena stabilisasi resonansi ikatan rangkap konjugasi [37]. Baik linoleat maupun Linoleat Terkonjugasi (CLA) sangat terbatas diproduksi oleh makhluk hidup baik nabati maupun hewani. Dalam tumbuhan yang diproduksi adalah linoleat seperti pada bunga matahari [6], kacang kedelai, minyak zaitun dan sejumlah kecil (konsentrasi rendah) dalam minyak kemiri [5 - 6]. Beberapa biji tumbuhan khas Negara Turki famili *Rosacea* juga mengandung linoleat [59]. Linoleat adalah suatu triasil gliserida (*Three Acyl Glyceride = TAG*) dengan notasi [18: 2(9,13)] yang disebut juga omega - 6 dan linoleat terkonjugasi (CLA = *conjugated linoleic acid*) dengan notasi [C18:2(9,11)].

Linoleat terkonjugasi tidak terdapat pada tumbuhan tetapi secara biosintesis dihasilkan oleh hewan dari linoleat oleh enzim isomerase [41-44]. Pada ternak ruminansia biosintesa CLA diperoleh dari linoleat yang dikatalisis oleh enzim linoleat isomerase yang dihasilkan oleh bakteri *Butyrivibrio fibrisolvens* yang terdapat di usus [67]. Kadar linoleat dalam tumbuhan pada umumnya relatif rendah yaitu maksimal 25% dari total minyak, kecuali dalam suatu tanaman khas Turki *Pomegranate* dapat mencapai 60 – 80% dari total minyaknya[59]. Sebagai CLA kadarnya dalam daging ternak ruminansia (hewani), susu dan olahannya sangat rendah yaitu : biri – biri 1,2 %, sapi 0,6%, susu 0,98%, krip 0,77%, mentega

0,24% dari total minyak atau lemak. Untuk kebutuhan asapan CLA di Amerika diperoleh dari daging sapi (76%) dan di Eropa dari keju (83%) [2, 17-18, 59].

Secara umum linoleat dapat memurnikan kadar kolesterol darah sehingga mencegah penyakit hipertensi dan obesitas [15, 27] serta bahan einkapsulasi pada obat seperti untuk Namprisen [14].

Secara spesifik CLA disamping dapat mencegah penyakit di atas , juga dapat mencegah penyakit kanker dan tumor [18,67], bersifat antioksidan yang setara dibandingkan dengan Vitamin E, Vitamin C dan BHT [68 - 69], anti peradangan (inflamatori) dan anti osteoarthritis [21 -22,67], antibodi dan serum [16, 18 - 20, 26,75] , anti atheroskelerosis[23], sebagai suplement makanan pada proses diet [12-14 ,67] , mencegah obesitas dan hipertensi [15, 17,24, 27, 67] . Karena CLA mempunyai ikatan rangkap yang terkonjugasi, maka diyakini dapat menggantikan PUFA (*poly unsaturated fatty acid*) seperti *DHA (Docosa heksanoat acid)* dan *EPA (Eicosa pentanoic Acid)* yang berperan dalam perkembangan otak balita [4 - 5]. Aktivitas CLA telah berhasil diujikan pada berbagai hewan percobaan sebagai serum [20] dan anti hipertensi untuk tikus percobaan [24], anti atheroskeloris pada kelinci [25], menghambat pertumbuhan kolon yang diinduksi karsinogenesis pada kulit dan payudara, menurunkan kadar kolesterol jahat (*LDL: low density lipoprotein*) dan atheroskelrosis pada tikus dan kelinci percobaan [67]. Sebagai anti oksidan CLA efektifitasnya setara dengan anti oksidan yang umum seperti vitamin E, vitamin C(asam askorbat) dan BHT yang diujikan pada radikal 2, 2 -difenil - 1-pikrihidrazil (*DPPH*)[68 - 69] dan mempunyai keunggulan yaitu tidak mempunyai efek samping. Sedangkan pemakaian CLA untuk non edible oil, biasanya secara bersama – sama dengan linoleat yang dikenal omega -6 adalah untuk pemijahan

ikan [10, 64], media untuk pertumbuhan beberapa mikroorganisme [28], bahan campuran industri cat [6] dan emulgator pada pertambangan minyak bumi [30] dan berbagai kebutuhan industri lainnya.

Karena spektrum pemanfaatan linoleat ($\omega-6$) dan CLA yang begitu luas sehingga CLA dikenal dengan istilah nutrien ajib [67]. Namun karena sebarannya di alam sangat terbatas serta kadar yang relatif rendah menyebabkan sejauh ini kebutuhannya masih merupakan konsumsi masyarakat menengah ke atas padahal kedua lemak tersebut sangat esensial. Oleh karena itu pencarian sumber alternatif linoleat dan CLA yang murah dengan kadar tinggi dan terbarukan adalah hal yang mendorong peneliti untuk menfokuskan kajian pengolahan risinoleat minyak jarak menjadi sumber alternatif linoleat dan CLA.

Metabolit alam (primer dan sekunder) baik nabati maupun hewani (*in vivo*) yang kadar dan sumbernya terbatas, sementara senyawa tersebut sangat esensial maka perlu dipikirkan kajian untuk memproduksinya di laboratorium (*in vitro*) melalui proses transformasi atau semisintetik [1, 4 - 5, 58]. Minyak jarak sangat potensial dikembangkan sebagai sumber linoleat dan CLA karena disamping kadar lemaknya yang cukup tinggi dalam biji (40 - 50%), juga mengandung risinoleat sebagai komponen yang akan ditransformasi mempunyai kadar tinggi yang dapat mencapai 90% [7, 9, 39, 48-53].

Penggunaan minyak jarak sebagai bahan baku akan menjadikan minyak jarak sebagai sumber linoleat dan CLA terbarukan (*renewable*), karena budidaya tanaman jarak sebagai produsennya relatif mudah baik secara vegetatif (stek), maupun generatif (biji), umur berproduksi relatif pendek (sekitar 2 tahun) serta tidak menuntut persyaratan kesuburan tanah yang ketat bahkan tumbuh dengan baik di

lahan kritis marginal) dan berburu relatif mudah [8]. Tanaman ini tidak sering diabaikan orang karena dianggap sebagai tanaman liar dari gulma[58, 87], padahal sangat potensial, sehingga untuk percepatan pembudidayanya Amerika Serikat dan Quatar telah menerapkan teknologi rekayasa genetik seperti kultur jaringan [62, 70]. Hal lain yang dianggap mendukung penggunaan minyak jarak sebagai bahan awal adalah karena minyak jarak merupakan kelompok minyak non konsumsi (*non edible oil*) sehingga tidak bersaing dengan minyak konsumsi (*edible oil*) yang sejauh ini diolah menjadi sumber linoleat dan CLA.

2. 4. 2. Hasil Penelitian Dan Kajian Pustaka Pendukung

Secara umum tahapan penelitian yang dilakukan adalah : *dehidrasi, karakterisasi (penetapan parameter kimia) dan identifikasi* hasil. Dehidrasi (eliminasi air) adalah hal yang sudah umum dilakukan untuk alkohol dan menghasilkan suatu alkena, namun untuk makromolekul yang bergugus fungsi jamak seperti risinoleat penerapannya perlu pengkajian yang mendalam untuk menghasilkan hasil yang optimal. Produk dehidrasi yang dihasilkan adalah pertambahan linoleat menjadi linoleat (omega - 6) dan linoleat terkonjugasi (CLA) atau dikenal sebagai “*Dehydrated Castor Oil = DCO*”.

Beberapa penelitian terdahulu yang mendukung penelitian ini telah dilakukan baik oleh peneliti maupun oleh peneliti lain yang digunakan sebagai acuan antara lain: dehidrasi isoamil alkohol menjadi alkena [35 -36], dehidrasi thermal zeoli etanol menjadi etena [32] dan dehidrasi n-butanol menjadi n-butena sebagai bahan polimer [31, 33 - 34]. Secara spesik dehidrasi risinoleat juga telah dikaji secara kualitatif dengan dehidrator difosforpentaoksida (P_2O_5) [39], serta

pengukuran optimasi dehidrator, katalisator dan kondisi reaksi [38] – dan dehidrasi. Asam fosfat namun hasilnya belum optimal dengan konversi reaksi maksimum hanya sekitar 54% [40], padahal dalam minyak jarak dapat mengandung linoleat alami hingga 16%[39, 50 - 54]. Penggunaan zeolit seperti *molecular sieve* [66] dan *beronit* dengan katalis asam [65] juga telah dilakukan namun hasil karakterisasi produk DCC tidak sesuai dengan kriteria SNI karena terjadi reaksi samping polimerisasi, autooksidasi dan hidrolisis. Kajian kinetik juga telah dilakukan yang menyimpulkan bahwa dehidrasi risinoleat dapat menghasilkan CLA hingga 70% [37-38]. Untuk keperluan industri khususnya untuk pelumas juga telah dilakukan dehidrasi dengan Natrium bisulfit [63 -64] yang tentu saja kriterianya lebih lunak dibanding untuk keperluan konsumsi. Transformasi linoleat menjadi CLA juga telah dilakukan dengan teknologi fermentasi tetapi perlu penanganan khusus dengan biaya yang relatif mahal [45].

Identifikasi dilakukan dengan pengukuran parameter kimia yaitu kadar asam lemak bebas (VLEB/FFA), bilangan Iodium dan bilangan hidroksida minyak jarak dan DCO dilakukan dengan metode titrasi[7,9]. Analisis terhadap komposisi minyak jarak yang ditunak dilakukan dengan Kromatografi Gas – Spektroskopi Massa (GS – MS). Analisis terhadap komposisi asam lemak penyusun lemak telah banyak dilakukan yaitu dengan merubah lemak menjadi *FAME (Fatty Acid Methyl Esters)* yaitu dengan mereaksikan lemak dengan NaOH – Metanol . Tujuan derivatisasi ini adalah untuk menurunkan titik didih sehingga dapat dianalisis dengan Kromatografi ataupun GC-MS [4,36,39,51,77,79]. Selanjutnya sifat spektroskopi IR dari komponen penyusun minyak jarak juga ditentukan terutama untuk memantau kesempurnaan reaksi melalui identifikasi bilangan gelombang gugus alkena ($C = C$)

dan hidroksil (-OH) yang dibandingkan dengan mineral jangka. Analisis komponen DCO dilakukan dengan GC - MS kolom kapiler karena perbedaan sifat kepolaran linoleat (omEGA - 6) dan linoleat terkonjugasi yang rendah (hanya berbeda posisi ikatan rangkap), sehingga dengan kolom kapiler yang relatif panjang diperoleh pemisahan (resolusi) yang baik [47, 59-60, 82 - 86].



BAB II

TUJUAN DAN MANFAAT PENELITIAN

3. 1. Tujuan Penelitian.

Tujuan penelitian ini sesuai dengan batir butir yang telah dikemukakan pada perumusan masalah adalah sebagai berikut:

1. Menentukan parameter kimia berupa : kadar ALB/FFA, bilangan Iodium dan bilangan hidroksida minyak jarak (Castor Oil) yang digunakan sebagai bahan awal (sampel) untuk reaksi dehidrasi dengan cara titrasi (volumetri).
2. Menentukan kadar risinoleat minyak jarak (Castor Oil) yang digunakan sebagai bahan awal (sampel) untuk reaksi dehidrasi dengan GC – MS dan berdasarkan sifat spektroskopi IRnya.
3. Melakukan reaksi dehidrasi risinoleat minyak jarak menjadi linoleat (omega - 6) dan linoleat terkonjugasi dengan melakukan dehidrasi dengan berbagai dehidrator (P_2O_5 , K_2CO_3 , H_3PO_4 , $NaHSO_4$, Al_2O_3 , **molekular sieve** dan bentonit aktivasi $450^{\circ}C$ – katalis HCl) pada kondisi reaksi yang identik yaitu perbandingan mol 1:1, suhu refluks $150^{\circ}C$ selama 2 jam.
4. Mencari dehidrator yang paling optimal (kemoselktif) dengan membandingkan parameter kimia berupa : kadar ALB/FFA, bilangan Iodium, bilangan hidroksida antara minyak jarak dengan hasil dehidrasi (**Dehydrated Castor Oil = DCO**) sesuai dengan tujuan nomor 3.
5. Menentukan kondisi optimal reaksi dehidrasi dengan dehidrator yang paling optimal (sesuai tujuan nomor 4) dengan memvariasi jumlah dehidrator (3g, 5g dan 7g), suhu (suhu kamar, $100^{\circ}C$ dan $150^{\circ}C$) dan waktu dehidrasi (2 jam; 2,5 jam; 3 jam; dan 3,5 jam). Kondisi optimal diperoleh dengan

menjadi mengikuti patameter kimia berupa kadar ALFA-FA (perbandingan paling kecil) bilangan iodium (kenaikan paling besar) dan sifat spektroskopi IR

berdasarkan intensitas serapan pertambahan ikatan rangkap ($C=C$) dengan bilangan gelombang sekitar 1600 cm^{-1} dan penurunan intensitas serapan hidroksida (-OH) dengan bilangan gelombang sekitar 3400 cm^{-1} .

6. Menetukan penurunan kadar risinoleat dan kenaikan kadar linoleat (omega-6) dan asam linoleat terkonjugasi (CLA) hasil dehidrasi dengan dehidratator dan kondisi paling optimal menjadi (*Dehydrated Castor Oil = DCO*). Kadar ditentukan dengan alat GC-MS yang dibandingkan dengan komposisi komponen penyusun minyak jarak (sesuai dengan tujuan nomor 2).
7. Mempublikasikan hasil penelitian pada Jurnal Nasional terakreditasi paling lambat satu tahun setelah penelitian selesai dilaksanakan.

3. 2. Manfaat Penelitian.

Manfaat atau kontribusi yang diharapkan dari penelitian ini adalah sebagai berikut.

1. Pengembangan suatu metode kimia sintetik yaitu mentransformasi suatu minyak yang tidak dikonsumsi (*non edible oil*) dalam hal ini minyak jarak menjadi minyak yang dapat dikonsumsi (*edible oil*). Hal ini dilakukan dengan cara mentransformasi komponen utama minyak jarak yaitu risinoleat yang tidak esensial menjadi linoleat (omega - 6) dan linoleat terkonjugasi (CLA) yang sangat esensial.

2. Diharapkan hasil penelitian ini merupakan akhir (*last step*) atau titik awal pengolahan minyak jarak (castor oil) menjadi sumber linoleat omega - 6 dan linoleat terkonjugasi (CLA) yang relatif murah, berkadar tinggi dan terbarukan (*renewable*).
3. Hasil penelitian juga diharapkan sebagai suatu model pengolahan minyak non koi sumsumi (non edible oil) menjadi minyak untuk konsumsi (edible oil) dan merupakan acuan untuk penelitian lanjutan dan penelitian baru yang berujuan mengolah minyak jarak secara khusus dan minyak non konsumsi lain secara umum menjadi minyak atau lemak konsumsi.
4. Kebutuhan penelitian ini juga diharapkan berkontribusi untuk menaikkan nilai ekonomis minyak jarak secara khusus dan tanaman jarak (*Ricinus communis Linn*) secara umum yang pembudidayaannya relatif mudah namun sejatinya potensinya belum dikaji secara optimal dan mendalam.

BAB IV METODE PENELITIAN

4. 1. Tempat Dan Waktu Penelitian.

Penelitian adalah bersifat eksperimental yang dilakukan di Laboratorium Kimia Organik Jurusan Kimia Fakultas MIPA Universitas Negeri Medan (UNIMED) dan analisis dengan GC-MS dilakukan di Universitas Pendidikan Indonesia (UPI) Bandung, dengan keseluruhan waktu 12 bulan (1 tahun). Penelitian laboratorium dilakukan selama 5 bulan yaitu antara bulan Maret - Juli 2008 .

4. 2. Alat dan Bahan.

4. 2. 1. Peralatan.

Peralatan yang digunakan dalam penelitian ini adalah berbagai alat gelas, satu set alat titras, satu set alat refluks, oven untuk aktivasi, piknometer, evaporator, spektroskopi R, Alat Kromatografi gas dan Kromatografi Gas – Spektroskopi Massa (GC-MS).

4. 2. 2. Bahan Kimia Habis Pakai.

Bahan Kimia habis pakai yang digunakan dalam penelitian ini adalah larutan standar yaitu NaOH, KHptalat, $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$, KIO_3 dan KI , pelarut yaitu petroleum bensin (pe), metanol dan etanol; pereaksi transesterifikasi logam Na-Metanol (Na -Metoksida); dehidratator yaitu: P_2O_5 , K_2CO_3 , H_3PO_4 , NaHSO_4 , Al_2O_3 , molekul ar sieve dan bentonit; HCl, NaHCO_3 , gliserol, serbuk logam Cu sebagai anti polimerisasi, anhidrida asetat, reagen penentuan kadar ALB/FFA, reagen Wijs untuk menentukan bilangan Iodium, akades dan pH universal.

4.3. Prosedur Penelitian

Jalannya penelitian yaitu berupa tahapan prosedur berupa pembuatan larutan standar dan standarisasinya. Karakterisasi minyak jarak dan DCO₁ pengetahuan komposisi dan sifat spektroskopi IR adalah sebagai berikut.

4.3.1. Pembaruan Larutan Standar.

4.3.1.1. Larutan NaOH 0,1 N.

Ditimbang 0,3999 gr NaOH, kemudian dilarutkan menjadi 100 ml dengan labu takar. Selanjutnya dilakukan standarisasi dengan Kalium hydrogen Ptalat (KHP) dengan tiga kali pengulangan.

$$N_{NaOH} = \frac{g\ KHP}{0,2042 \times ml\ NaOH}$$

4.3.1.2. Larutan Na₂S₂O₃ 0,1 N

Ditimbang 15,85 g Na₂S₂O₃·5H₂O dilarutkan menjadi 1 l dengan labu takar. Selanjutnya standarisasi dilakukan dengan 0,01 g KIO₃ yang dilarutkan dalam 50 ml akuades. Selanjutnya ditimbang 0,2 g KI dan dititrasi dengan Na₂S₂O₃ yang telah dibuat hingga warna kuning muda. Selanjutnya ditetesi dengan indikator kanji 2% hingga warna kuning jernih dengan tiga kali pengulangan.

$$N_{Na_2S_2O_3} = \frac{g\ KIO_3}{0,03567 \times ml\ Na_2S_2O_3}$$

4. 3. 1. Karakterisasi Minyak Jarak.

Ciri fisik yang ditentukan adalah warna dengan pengamatan langsung, berat jenis bji dengan piknometer dan kelarutan dalam alkohol (metanol). Prosedur ini adalah prosedur untuk menentukan parameter kimia minyak jarak dan hasil dehidrasi (C_1O_2).

4. 3. 2. 1. Penentuan Kadar Asam Lemak Bebas (ALB/FFA).

Sebanyak 0,5 g minyak jarak diberi 50 ml etanol dan dua tetes indikator pH. Selanjutnya titrasi dengan NaOH 0,1 N hasil standarisasi dengan Asam oksalat hingga muncul warna merah jambu sangat muda dengan tiga kali pengulangan.

Kadar (%) asam lemak bebas (ALB/FFA) dihitung dengan persamaan.

$$\text{ALB/FFA} = \frac{[\text{ml NaOH} \times \text{N NaOH}] \times \text{BM Risonoleat}}{\text{Berat Minyak} \times 1000} \times 100 \%$$

4. 3. 2. 2. Penetapan Bilangan Iodium (Metode Wijs).

Sebanyak 0,5 g sampel dimasukkan dalam Erlenmeyer, kemudian ditambah 10 ml klorofor m dan 25 ml perekasi Wijs. Dibiarkan selama 30 menit dalam ruang gelap sambil dikocok, kemudian ditambah KI 10 % dan dikocok. Selanjutnya ditambah 10 ml akuades dan dititrasi dengan $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$ hasil standarisasi hingga warna kuning pudar. Sesudah diberi indikator kanji 2 % titrasi dilanjutkan hingga warna biru hilang dengan tiga kali pengulangan. Sebagai koreksi dilakukan titrasi blanko (tanpa minyak jarak) dan bilangan Iodium (mg/g) dihitung dengan persamaan.

$$\text{Bit Iodium} = \frac{[\text{ml titrasi blanko} - \text{ml titrasi } \text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3] \times \text{N } \text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3 \times 12,70}{\text{Berat sampel}}$$

4. 3. 2. 3. Penentuan Bilangan Hidroksida.

Sebanyak 0,5 g sampel dimasukkan ke dalam labu refluks, ditambah 4 ml anhidrida acetat (reagen pengasilasi). Selanjutnya labu dihitungkan dengan pendingin dan dipanaskan pada suhu 100°C selama 2 jam, kentudian didinginkan pada temperatur kamar, ditambah 10 ml akuades dibiarakan selama 24 jam dalam keadaan tertutup. Selanjutnya dititrasi dengan NaOH yang sudah standarisasi dengan indikator pH dan sebagai pembanding dilakukan titrasi blanko. Bilangan hidroksida (mg/g) ditentukan dengan persamaan berikut.

$$\text{Bilangan OH} = \frac{[\text{ml titrasi blanko} - \text{ml titrasi sampel}] \times N \text{ NaOH} \times 56,1}{\text{Berat sampel}}$$

4. 3. 3. Penentuan Komposisi Minyak Jarak.

Sebanyak 25 ml minyak jarak dicampur dengan 25 ml Na-OMe (dibuat tersendiri ketika akan digunakan) dalam refluks dengan perbandingan mol (logam Na-metanol/minyak jarak) sekitar 3 : 1. Selanjutnya dilakukan refluks pada suhu 60 – 90°C seama setengah jam. Hasil refluks didinginkan dan lapisan metil ester asam lemak (*Fatty Acid Methyl esters = FAME*) diambil dan dinetralkan dengan akuades yang dipantau dengan indikator pH universal. Setelah netral dikeringkan dengan Na_2SO_4 anhidrus dan komposisinya dinalisis dengan alat GC dan GC – MS.

4.3.4. Dehidrasi Risinoleat Minyak Jarak Menggunakan

4.3.4.1. Optimasi Dehidrator.

Kecelamau labu alas bulat 100 ml leher tiga dimasukkan 25 ml minyak jarak yang dilengkapi dengan pengaduk magnet (250 rpm), lalu ditambahkan peningkas minyak (glycerine). Selanjutnya ditambahkan sekitar 1 g serbuk logam Cu sebagai antipolimerisasi dan refluks ditakuk pada kondisi yang identik (suhu 150°C), waktu refluks 2 jam dan jumlah mol dehidrator (1 dengan minyak jarak) dengan variasi dehidrator yang dikaji (P_2O_5 , K_2CO_3 , H_3PO_4 , $NaHSO_4$, Al_2O_3 , molekular sieve dan bentonit yang diaktivasi pada suhu 450°C dengan katalis HCl). Setiap hasil dehidrasi ditentukan parameter kimia berupa : kadar ALB/FFA, titangan Iodium dan bilangan hidroksida (analog dengan prosedur 4.3.2). Berdasarkan analisis perbandingan ketiga parameter tersebut antara minyak jarak dan hasil dehidrasi maka ditentukan **dehidrator yang paling optimal**.

4.3.4.2. Optimasi Kondisi Reaksi Dehidrasi.

Selanjutnya dehidrator yang paling optimal dalam hal ini adalah P_2O_5 (diperoleh dari prosedur 4.3.3.1) ditentukan kondisi reaksi optimalknya dengan variasi jumlah (3g, 5g dan 7g), variasi waktu (2 jam, 2,5jam, 3 jam dan 3,5) dan variasi suhu (suhu kamar, 100°C dan 150°C) refluks. Setiap hasil dehidrasi ditentukan parameter kimia berupa : kadar ALB/FFA dan bilangan Iodium (prosedur 4.3.2). Berdasarkan perbandingan kedua parameter tersebut yang dibandingkan antara minyak jarak dan hasil dehidrasi maka ditentukan **kondisi reaksi dehidrasi yang paling optimal**. Selanjutnya ditentukan sifat spektroskopi IR dan komposisi hasil dehidrasi (DCO) dengan GC- MS sebagai pendukung kondisi reaksi yang optimal (transesterifikasi analog dengan prosedur 4.3.3). Berdasarkan spektra IR disini pukulan perobahan intensitas serapan gugus alkena (C=C) dan hidroksi (-OH), sedangkan dari kromatogram ditentukan penurunan kadar risinoleat dan kenaikan kadar linoleat (omega -6) dan linoleat terkonjugasi (CLA).

BAB V HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN

5. 1. Karakterisasi Minyak Jarak

Minyak jarak (castor oil) yang digunakan sebagai bahan dehidrasi adalah yang telah dimurnikan (*refined ricinus castor oil*) dengan kisaran titik sebagai berikut; warna kuning bening, bau khas biji jarak, berat jenis sebesar 0,951 g/ml (Standar Nasional Indonesia /SNI: 0,957 - 0,963 g/ml), larut sempurna dalam metanol (sejua dengan SNI). Karakteristik (parameter kimia) dari minyak jarak yang ditentukan dengan metode titrasi (volumetri) adalah sebagai berikut:

5. 1. 1. Kadar Asam Lemak Bebas.

Kadar asam lemak bebas (ALB) atau *Free Fatty Acid (FFA)* minyak jarak menurut baku mutu Standar Nasional Indonesia (SNI) maksimum adalah 2%. Dalam penelitian ini kadar ALB/FFA ditentukan dengan metode titrasi alkalimetri dengan larutan standar NaOH 0,1 N. Karena NaOH adalah merupakan standar sekunder maka sebelum digunakan sebagai titran dilakukan titrasi dengan standar primer Kalium Hidrogen Ptitrat (KHP). Dari hasil standarisasi diperoleh bahwa NaOH adalah 0,9777 N (perhitungan standarisasi pada Lampiran Ia).

Selanjutnya NaOH hasil standarisasi digunakan untuk menentukan kadar asam lemak bebas (ALB/FFA) minyak jarak yang digunakan pada penelitian ini dengan hasil seperti yang disajikan pada tabel 5. 1 berikut ini.

Tab. 4.5. 1: Kadar Asam Lemak Bebas (ALB/FFA) Minyak Jarak

Ulangan	Berat minyak jarak (gram)	Kadar ALB/FFA (%)
1	0,503	1,820
2	0,507	1,928
3	0,502	1,823
Rata - rata		1,855

Berdasarkan tabel 5.4 di atas maka kadar ALB/FFA minyak jarak yang digunakan adalah 1,855 %. Bila dibandingkan dengan SNI yaitu maksimum 2%, maka minyak jarak mempunyai mutu yang baik. Kadar ALB/FFA adalah merupakan ukuran kuantitatif tingkat hidrolisis minyak/lemak menjadi asam lemak bebas penyusunnya. Bila kadar ALB/FFA makin tinggi maka kadar asam lemak bebasnya makin tinggi yang berarti mutunya makin tidak baik karena yang diharapkan adalah dalam bentuk trigliseridanya. Parameter kadar ALB/FFA adalah merupakan indikator apakah terjadi reaksi samping berupa hidrolisis risinoleat dan komponen minyak jarak yang lain pada waktu dilakukan reaksi dehidrasi pada risinoleat. Reaksi hidrolisis ini akan berlangsung lebih cepat bila kondisi reaksinya dalam suasana asam dan dengan suhu yang relatif tinggi.

5. 1. 2. Bilangan Iodium.

Bilangan Iodium juga ditentukan dengan cara titrasi (volumetri) yaitu dengan cara Iodo/Iodi netri dengan standar Natrium Tiosulfat ($\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$). Karena tiosulfat juga merupakan standar sekunder maka terlebih dahulu dititrasi dengan standar primer KIO_3/I . Dari hasil standarisasi diperoleh Tiosulfat adalah 0,0849 N (perhitungan standarisasi pada Lampiran 1b) dengan hasil bilangan Iodium disajikan pada tabel 5.2 berikut ini.

Tabel 5.1 : Bilangan Iodium Minyak Jarak

Ulangan	Berat Minyak jarak (gr)	Bilangan Iodium (mg/g)
1	0.208	49.860
2	0.204	50.016
3	0.206	49.756
Rata - rata		49.860

Beri dasarkan tabel 5.2 di atas maka bilangan Iodium minyak jarak adalah 49,860 mg/g. Bilangan Iodium adalah merupakan ukuran jumlah ketidak jenuhan (jumlah ikatan rangkap). Bila bilangan Iodium makin besar berarti ketidak jenuhan makin besar (jumlah ikatan rangkap makin banyak). Bilangan Iodium minyak jarak relatif rendah karena komponen utamanya yaitu risinoleat hanya mengandung satu ikatan rangkap (C_9). Kenaikan Bilangan Iodium adalah salah satu parameter utama untuk melihat sejauh mana keberhasilan (konversi) reaksi dehidrasi risinoleatnya. Reaksi yang ideal adalah bila bilangan Iodium hasil dehidrasi naik sekitar dua kali dibandingkan dengan minyak jarak, karena reaksi dehidrasi akan menghasilkan satu tambahan ikatan rangkap.

5. 1. 3. Bilangan Hidroksida.

Bilangan hidroksida adalah merupakan ukuran kuantitas dari gugus hidroksida (-OH) dalam suatu bahan (sampel). Komponen utama minyak jarak adalah risinoleat yang mengandung gugus -OH pada C-12. Penentuan bilangan hidroksida adalah dengan metode titrasi tidak langsung secara alkalinmetri (standar NaOH). Risinoleat diesterifikasi dengan anhidrida asetat berlebihan dan sisa anhidrida dititrasi dengan NaOH hasil standarisasi (NaOH 0,9777 N). Besarnya bilangan hidroksida adalah ekivalen dengan anhidrida asetat yang bereaksi yaitu selisih

antara antikida yang ditambahkan dengan amidiida bisa yang hasilnya disajikan seperti pada tabel 5. 3 berikut:

Tabel 5. 3 : Bilangan Hidroksida Minyak jarak.

Bilangan	Berat minyak jarak (gr)	Bilangan hidroksida (mg/g)
1	0,5085	28,28
2	0,4997	28,30
3	0,5086	28,26
Rata - rata		28,27

Paran eter bilangan hidroksida juga adalah merupakan salah satu indikator utama untuk melihat keberhasilan reaksi dehidrasi risinoleat. Dehidrasi adalah eliminasi molekul air (H-OH) dari risinoleat, maka dehidrasi yang ideal adalah bila pada hasil dehidrasi risinoleat (DCO) bilangan hidroksidanya adalah nol atau tidak memunculkan lagi serapan (- OH) yang lebar dengan bilangan gelombang sekitar 3400 cm^{-1} pada spektra IR hasil dehidrasi.

5. 2. Komposisi Dan Sifat Spektroskopi IR Minyak Jarak.

5. 2. 1. Komposisi Penyusun Minyak Jarak .

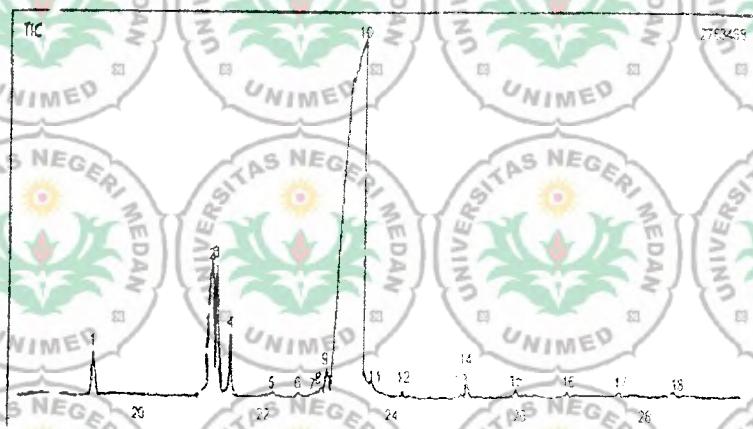
Komposisi dan kadar asam lemak penyusun minyak jarak ditentukan dengan alat Kromatografi Gas – Spektroskopi Massa (GC – MS). Karena lemak mempunyai titik didih yang relatif tinggi maka dilakukan metode derivatisasi minyak menjadi metil ester asam lemak (*FAME = Fatty Acid Methyl Esters*) dengan Na-metoksida agar titik didihnya turun sehingga dapat dianalisis dengan alat GC – MS.

Basa (nukleofil) Na-metoksida dibuat dengan cara mereaksikan logam Na dengan metanol absolut yang mengikuti persamaan berikut.



Pembentukan Na-metoksida tetapi sempurna apabila tidak terjadi laju gelombang gas dan selanjutnya nukleofil digunakan untuk transesterifikasi minyak jarak

Hasil transesterifikasi dianalisis dengan GC (MS merek Shimadzu 3916) dengan konfigurasi alat : kolom Rtx - 5 ms panjang 30 meter, gas pembawa Helium (He) 10 Kpa, suhu kolom 100 – 280°C (kenaikan 10°C/menit), Split ingaktor 1:60 (Sumbu 300°C) dan Detektor MS 280°C Electron Impact 70 eV dan kromatogramnya adalah seperti gambar 5. 1 berikut ini.



Gambar 5. 1 : Kromatogram FAME minyak jarak

Komposisi komponen penyusun minyak jarak yang digunakan sebagai bahan untuk dehidrasi risinoleat adalah seperti pada tabel 5. 4 berikut ini (library database struktur pada Lampiran 2).

Tabel 5. 4 : Komposisi komponen penyusun minyak jarak.

Puncak	Waktu retensi (t_R = menit)	BM (g/mol)	Kadar (%)	Komponen
1	19,292	270	0,92	Palmitat
2	21,200	294	5,56	Linoleat
3	21,267	296	4,07	Oktadekanoat
4	21,492	296	1,32	Stearat
5	23,589	312	85,06	Risinoleat

Berdasarkan tabel 5.5 diatas maka komponen utama penyusun minyak jarak adalah risinoleat dengan kadar 88,00%. Kadar asam linoleat pada sisa minyak jarak juga cukup tinggi yaitu 5,56% sehingga bila dilakukan dehidrasi terhadap risinoleat akan menaikkan kadar linoleat atau omega-6, disamping akan terbentuk produk lain yang lebih dominan yaitu linoleat terkonjugasi (*Conjugated linoleic Acid = CLA*). Berat Molekul pada tabel tersebut di atas adalah dalam bentuk metil ester asam lemak (FAME). Asam risinoleat adalah merupakan komponen utama penyusun minyak jarak yang dapat mencapai kadar 90 %[7, 53]. Komposisi minyak jarak masih bervariasi baik dari segi komponen penyusunnya maupun persentasinya terutama disebabkan oleh faktor geografis atau daerah asal minyak jarak tersebut, namun selalu komponen utamanya adalah risinoleat. Sebagai contoh adalah minyak jarak dari Nai gru Aceh Darussalam mempunyai komposisi : 87% risinoleat, 7% oleat, 3% linolat 1% stearat dan sisanya adalah hidroksi stearat[53].

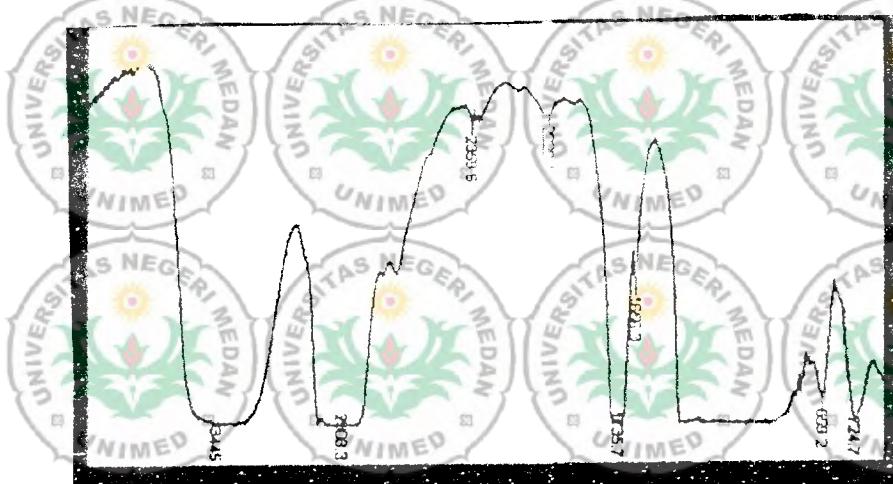
5. 2. 2. Sifat Spektroskopi IR minyak jarak.

Secara umum sifat spektroskopi IR dari minyak atau lemak adalah serapan karbonil ($C=O$) dari trigliserida yaitu pada bilangan gelombang sekitar 1700 cm^{-1} . Komponen minyak jarak mempunyai komponen utama risinoleat yang mengandung gugus (-OH) pada C-12, maka secara spesik sifat spektroskopi IR minyak jarak akan menunjukkan serapan (-OH) yang lebar dengan intensitas tinggi pada bilangan gelombang sekitar 3400 cm^{-1} . Serapan ini tidak muncul pada spektra IR minyak atau lemak secara umum karena walapun terdapat asam lemak bebas (FA) namun kadaranya sangat rendah sehingga serapannya tidak terdeteksi. Sifat spektra IR dari

Bila cara bilangan Iodium ini dikonsultasikan dengan bunga kue ALB/F/A maka akan kontradiktif sehingga belum diperoleh rekomendasi yang spesifik untuk kondisi optimal reaksi dehidrasi risinoleat dengan dehidratator P_2O_5 . Jadi kue bunga kue ALB/F/A dan bilangan Iodium yang diperoleh direkomendasikan sebagai data awal untuk peningkatan lebih mendalam tentang optimasi reaksi dehidrasi risinoleat secara umum dan secara khusus dehidrasi dengan P_2O_5 .

5. 3. 3. Sifat Spektroskopi IR dan Komposisi Komponen Penyusun Hasil Dehidrasi Dengan P_2O_5 .

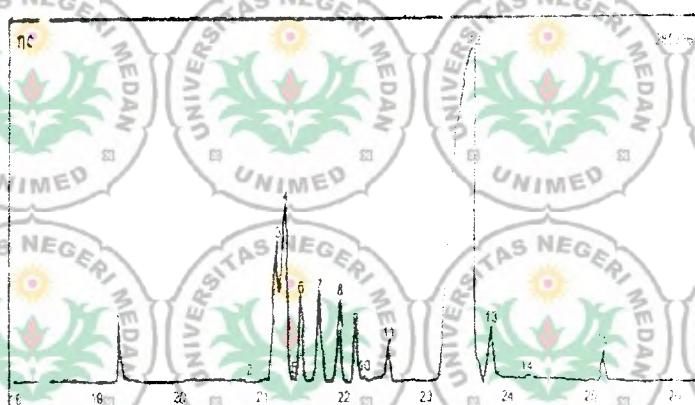
Spektra IR hasil dehidrasi yang dibandingkan dengan spektra IR minyak jarak awal dapat digunakan sebagai indikator (petunjuk) seberapa jauh reaksi dehidrasi berlangsung. Spektra IR hasil dehidrasi P_2O_5 yang paling optimal berdasarkan hasil percobaan (P_2O_5 7 gram, suhu refluks 150°C dan waktu refluks 3,5 jam) adalah seperti gambar 5, 6 berikut ini .



Gambar 5. 6 Spektra IR hasil dehidrasi dengan P_2O_5 7 gram, suhu refluks 150°C dan waktu refluks 3,5 jam

Seperi yang telah dikendalikan di muka, maka hasil yang diperoleh adalah tidak memunculkan lagi serapan gugus (-OH) pada bingangan gelombang sekitar 3400 cm^{-1} . Pada spektro hasil Gambar 5.6 diatas, maka gugus -OH pun hilang dan terdapat intensitas yang tinggi pada 3445 cm^{-1} . Hal ini mengindikasikan minyak banyak risinoleat yang belum mengalami dehidrasi menjadi ionoleat ($\text{C}_6\text{H}_{10}\text{O}_3^-$) dari ionoleat terkonjugasi (CLA). Namun pertambahan ikatan rangkap nampan jelas dengan munculnya serapan dengan intensitas yang relatif rendah pada bingangan gelombang $1666,3\text{ cm}^{-1}$.

Untuk melihat secara kuantitatif konversi risinoleat minyak jarak maka dilakukan analisis komponen penyusun hasil dehidrasi dengan P_2O_5 7g suhu refluks 150°C dan waktu refluks 3,5 jam dengan kondisi analisis yang identik dengan analisis kon posisi minyak jarak (Bab. 5.2.1). Kromatogramnya disajikan pada Gambar 5.7 berikut ini.



Gambar 5.7 : Kromatogram hasil dehidrasi dengan P_2O_5 7 gram, suhu refluks 150°C dan waktu refluks 3,5 jam

Dari Gambar 5.7 maka diperoleh komposisi pengaruh hasil dehidrasi adalah seperti Tabel 5.8 berikut ini (Database Library untuk struktur pada lampiran 8).

Tabel 5.8 : Komposisi hasil dehidrasi dengan P_2O_5 7 g, suhu refleks 150°C dan waktu reaksi 3,5 jam.

Puncak	Waktu retensi (t_R = menit)	BM (g/mol)	Kadar (%)	Komponen
1	19,267	270	1,58	Palmitat
2	21,292	294	23,03	Linoleat
3	21,392	322	0,05	Eikosadekanoat
4	21,483	298	0,76	Oktadekanoat
5	22,258	296	0,11	Oleat
6	21,477	298	1,58	Stearat
7	23,608	312	70,93	Risinoleat

Dari tabel 5.8 di atas maka kadar risinoleat adalah 70,93 % dan kadar linoleat 23,03 %. Bila data ini dibandingkan dengan kadar komposisi minyak jarak (Tabel 5.4) dimana kadar risinoleat adalah 85,05 % dan kadar linoleat 5,56% maka risinoleat mengalami penurunan kadar 14,13%, dan linoleat mengalami kenaikan kadar 17,74%. Dengan demikian hal ini mengindikasikan reaksi dehidrasi risinoleat telah berlangsung karena kadar linoleat bertambah dan kadar risinoleat menurun walaupun naik turunnya tidak linier.

Linoleat atau omega - 6 dan linoleat terkonjugasi (CLA) mempunyai sifati fisik dan kinia yang hampir sama karena keduanya adalah isomer yang hanya berbeda posisi ikatan rangkap, sehingga bila di analisis dengan Kromatografi Gas – Spektroskopi Massa (GC – MS) akan memunculkan satu puncak. Dengan demikian pertambahan kadar bukan semata – mata pertambahan kadar linoleat atau omega - 6 , tetapi juga pertambahan kadar linoleat terkonjugasi (CLA).

Untuk penelitian lanjut secara spesifik perlu dilakukan analisis kromatografi yang spesifik dan memberikan resolusi yang baik antara linoleat dan isomer linoleat terkonjugasi. Isolakan dengan Kromatografi Gas Kinetic Energy (KKE) atau teknologi silver[73]. Lin silver (Ag^+) akan berinteraksi secara koordinasi yang reversibel dengan ikatan rangkap dan kekuatan interaksi al sebanding dengan jarak ikatan rangkap dan isomer trans. Kenaikan ikatan rangkap akan memperkuat interaksi dan isomer trans juga akan memperkuat interaksi sehingga ditahan lebih lama oleh fasa diam dan akhirnya diperoleh resolusi yang baik dengan GC-MS. Metode lain adalah dengan menambahkan HEPG dari Kromatografi Gas, yaitu dengan menggunakan kolom kapiler yang relatif panjang (50 – 100 m) agar diperoleh konstanta distribusi (K) yang besar dan akan menghasilkan resolusi yang baik [59, 71-72, 74 -75, 86].

Secara umum baik optimasi dehidrator maupun kondisi optimal reaksi dehidrasi risinoleat minyak jarak (castor oil) menjadi linoleat dan linoleat terkonjugasi (CLA) belum mendapatkan produk yang optimal. Beberapa temuan yang diperoleh adalah bahwa dehidrator yang digunakan sebaiknya tidak bersifat asam untuk mencegah stimulasi reaksi samping hidrolisis risinoleat dan lemak lainnya menjadi asam lemak bebas (ALB/FFA). Penggunaan dehidrator yang bersifat oksidator sebaiknya juga dihindari untuk mencegah terjadinya reaksi oksidasi ikatan rangkap (tidak jenuh) dari risinoleat dan komponen tidak jenuh lainnya. Penggunaan serbuk Cu sebagai anti polimerisasi sejauh ini sangat efektif karena dari hasil terutama pada suhu yang tinggi tidak menyebabkan reaksi samping polimerisasi.

Dari hasil dehidrasi dengan variasi dehidrator (P_2O_5 , K_2CO_3 , H_3PO_4 , NaHSO_4 , Al_2O_3 , **molekular sieve** dan bentonit aktivasi 450°C – katalis HCl) maka dari hasil pengamatan terhadap kadar ALB, bilangan Iodium dan bilangan hidroksida

mengindikasikan bahwa dehidrator yang paling optimal adalah P_2O_5 . Dehidrator ini tidak menyebabkan kenaikan kadar ALB/FFA yang signifikan (1,855 % untuk minyak jarak dan 2,139 % untuk hasil dehidrasi). Tingginya bilangan Iodium paling besar yaitu dari 49,860 mg/g untuk minyak jarak menjadi 63,090 mg/g untuk hasil dehidrasi tan penurunan bilangan hidroksida paling besar yaitu dari 28,27 mg/g untuk minyak jarak menjadi 17,75% untuk hasil dehidrasi.

Selanjutnya optimasi kondisi dehidrasi dengan P_2O_5 juga belum memberikan hasil yang maksimal dibandingkan dengan hasil yang ideal. Beberapa temuan yang didapatkan pada kajian optimasi kondisi reaksi ini adalah bahwa variasi jumlah dehidrator tidak memberikan pengaruh yang signifikan terhadap perubahan kadar ALB/FFA. Selanjutnya walapun kenaikan suhu dan lama reaksi mengindikasikan kenaikan bilangan Iodium namun pertambahannya untuk tiap variabel adalah fluktuatif (tidak teratur).

Berdasarkan keterangan di atas maka direkomendasikan adalah bahwa reaksi dehidrasi ri-inoleat sebaiknya dilakukan : (1). dengan dehidrator bersifat basa atau netral, (2). dengan dehidrator yang tidak bersifat sebagai oksidator, (3). jumlah stoikiometri = 1, (4). waktu reaksi maksimum 3,5 jam, dan (5). Suhu reaksi yang tidak terlalu tinggi ($100 - 150^\circ\text{C}$). Beberapa hal yang perlu peneliti kaji lebih lanjut adalah memvariasi suhu yang lebih tinggi dengan kondisi nitrogen untuk mencegah reaksi samping, dan untuk menarik produk eliminasi (H_2O), sehingga tidak terjadi reaksi balik (reversibel) berupa reaksi hidrasi atau adsorpsi air.

Lampiran 1: Standarisasi NaOH 0,1 N dan Na₂S₂O₃ 0,1 N

a. Standarisasi NaOH 0,1 N

Ulangan	Berat KH (g)	Ml NaOH	N NaOH
1	0,5023	25,00	0,0983
2	0,5013	25,20	0,0974
3	0,5075	25,45	0,0865
Rata - rata			0,0977

G KH Ptalat

Persamaan : N NaOH =

$$0,2042 \times \text{ml NaOH}$$

b. Standarisasi Na₂S₂O₃ 0,1 N

Ulangan	Berat KIO ₃ (g)	Ml Na ₂ S ₂ O ₃	N Na ₂ S ₂ O ₃
1	0,0012	3,70	0,0772
2	0,0104	3,20	0,0910
3	0,0102	3,30	0,0865
Rata - rata			0,0849

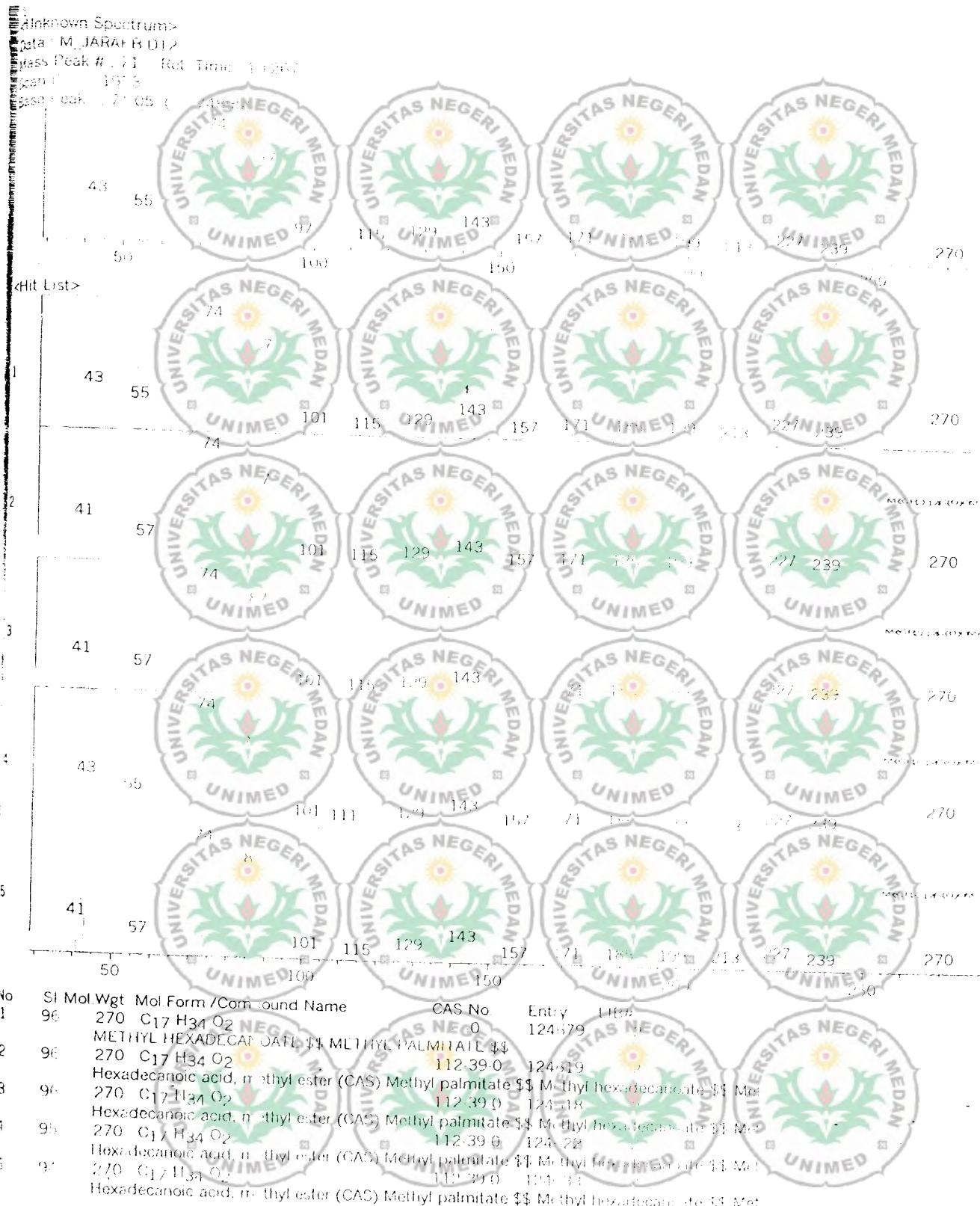
g KIO₃

Persamaan : N Na₂S₂O₃ =

$$0,0375 \times \text{ml Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$$

Lampiran 1 : Database Library struktur minyak jarak





Library Name:

(1) NIST02 LIB (2) WILEY29 LIB (3) PFI LIB

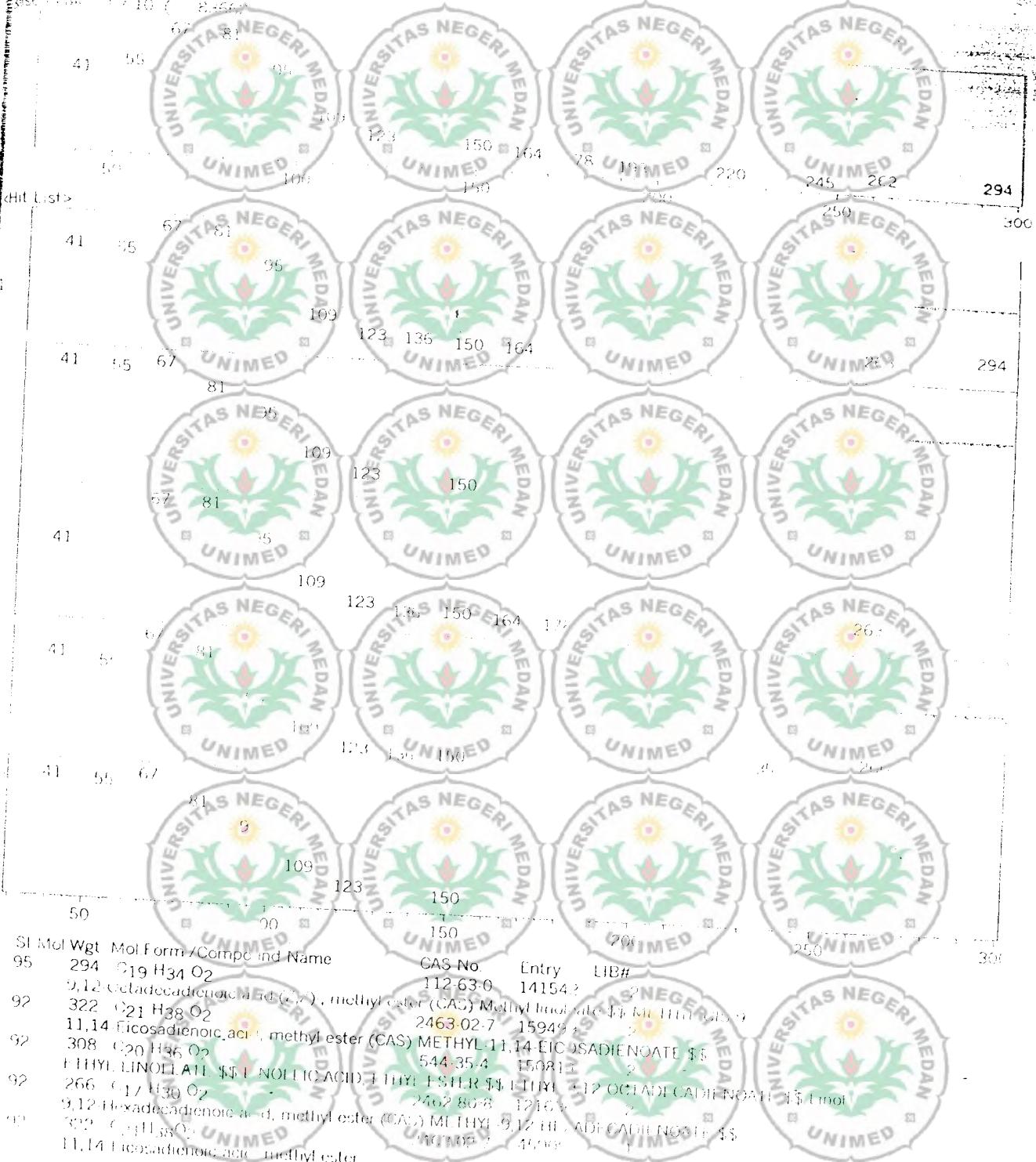
(1) *Top-down* Spectrum

Data File: M_JARV KB.D12

Last Peak #: 143 Ref. Time = 1.162

Scan #: 10181

Mass Peaks: 57-106 (8.356)



Library Name:

(1) NIST02 LIB (2) VRBI 629 LIB (3) TUD LIB

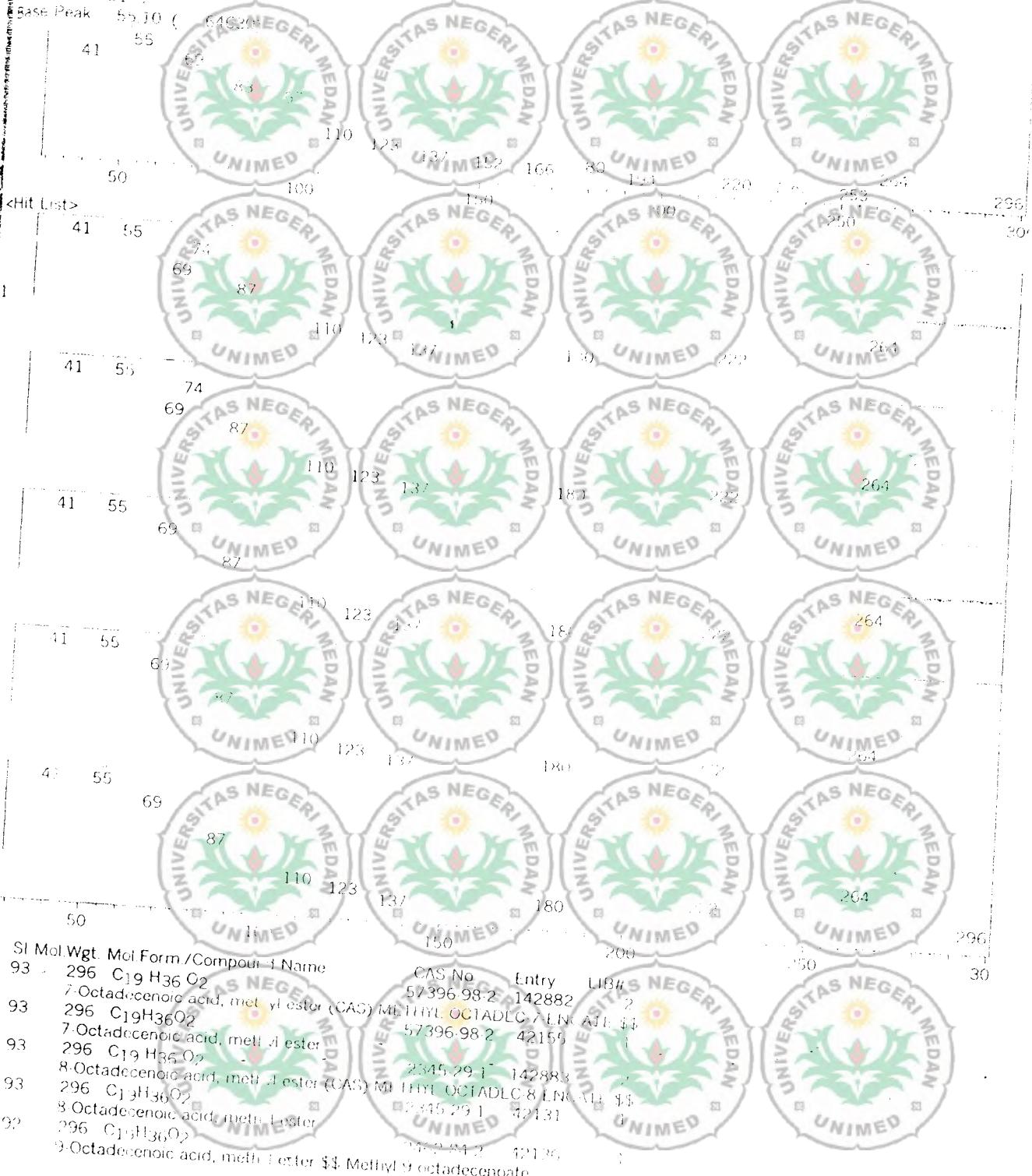
Unknown Spectrum>

Data M_JARAKB.D12

Mass Peak # 145 Ret Time = 1.332

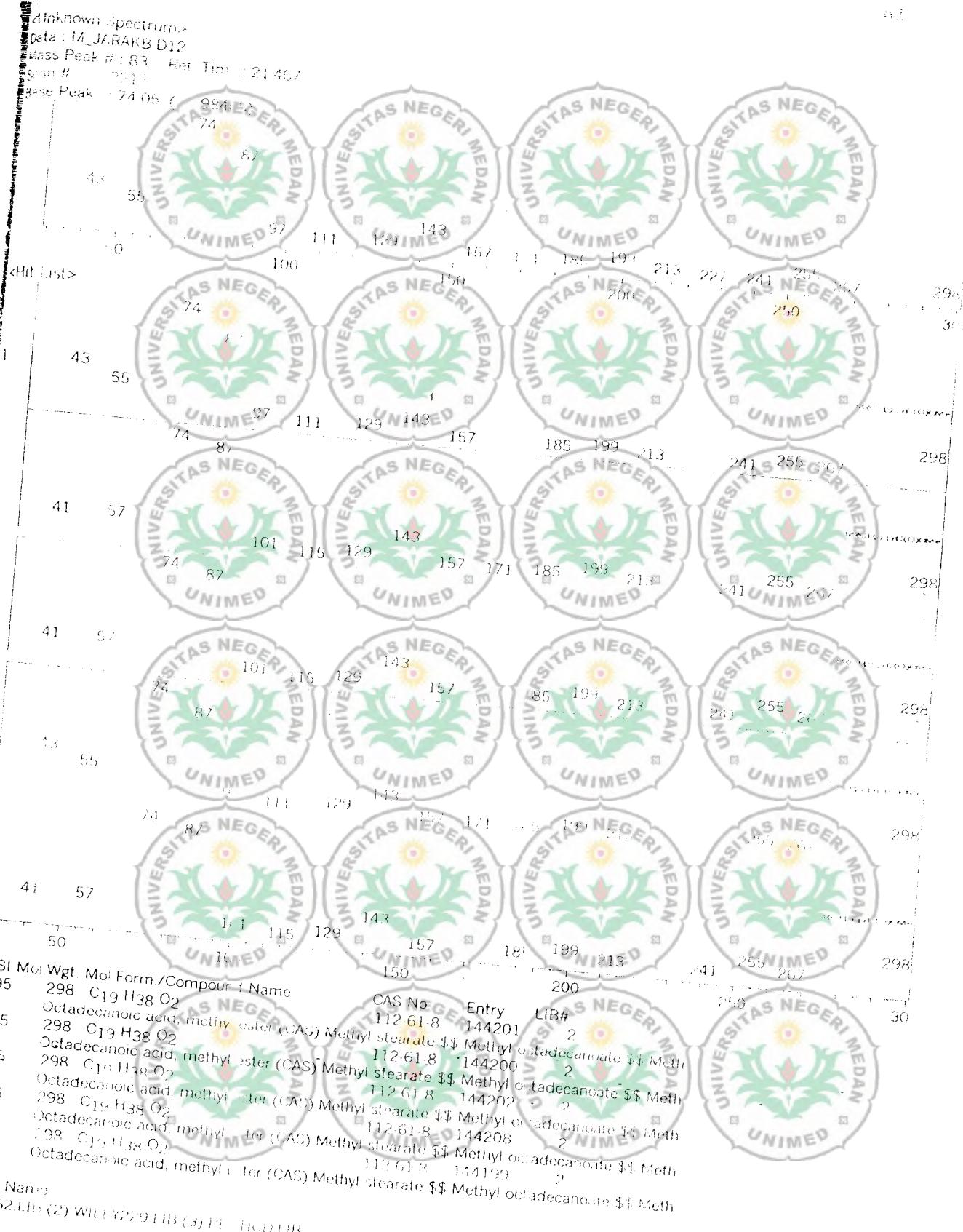
Score = 21.49

Base Peak = 55.10 (54.63%



Library Name

(1) NIST62 LIB (2) WILEY229 LIB (3) FID LIB



<Unknown Spectrum>

Data: M_JARAKB.D12

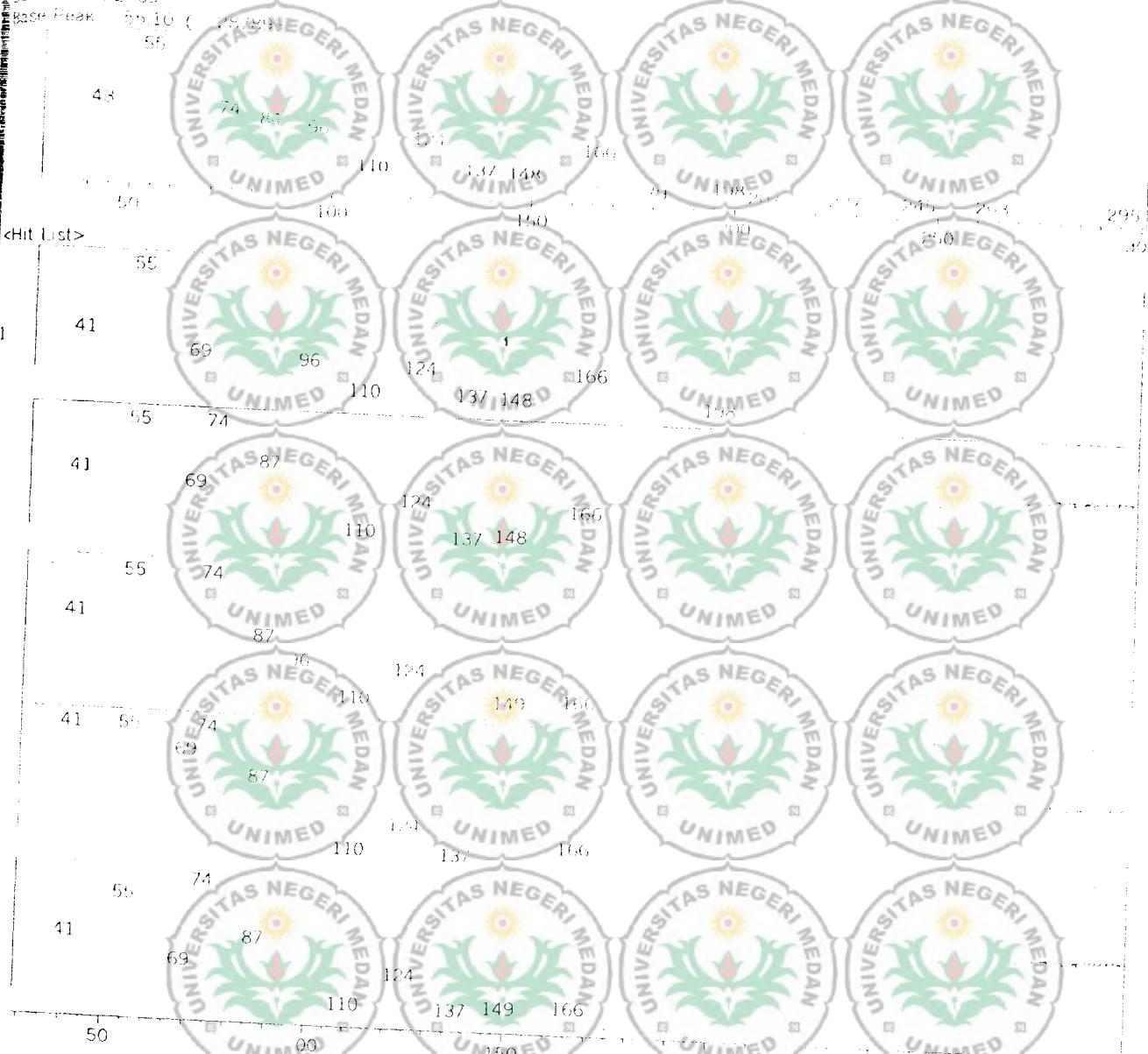
Mass Peak #: 143 Ret Time: 13.567

Scan #: 2466

Base Peak: 59 (100)

Relative Abundance (%)

55 50 45 40 35 30 25 20 15 10 5 0



No

SI Mol.Wgt Mol.Form /Compound Name

CAS No

Entry

LIB#

30

1	94	$C_{19}H_{36}O_3$	10	153220	2
2	90	$C_{12}H_{22}O_2$	111-81-9	6569	3
3	88	- $C_{12}H_{22}O_2$	10	6491	4
4	87	$C_{12}H_{22}O_2$	111-81-9	6569	5
5	86	$C_{12}H_{22}O_2$	111-81-9	6569	6
		10-Undecenoic acid, methyl ester (CAS)	Methyl 10-undecenoate	11-METHYL UNDECENOATE	
		METHYL 10-UNDECENATE			

Library Name

(1) NIST02 LIB (2) WILEY2004 LIB (3) CISTERS LIB

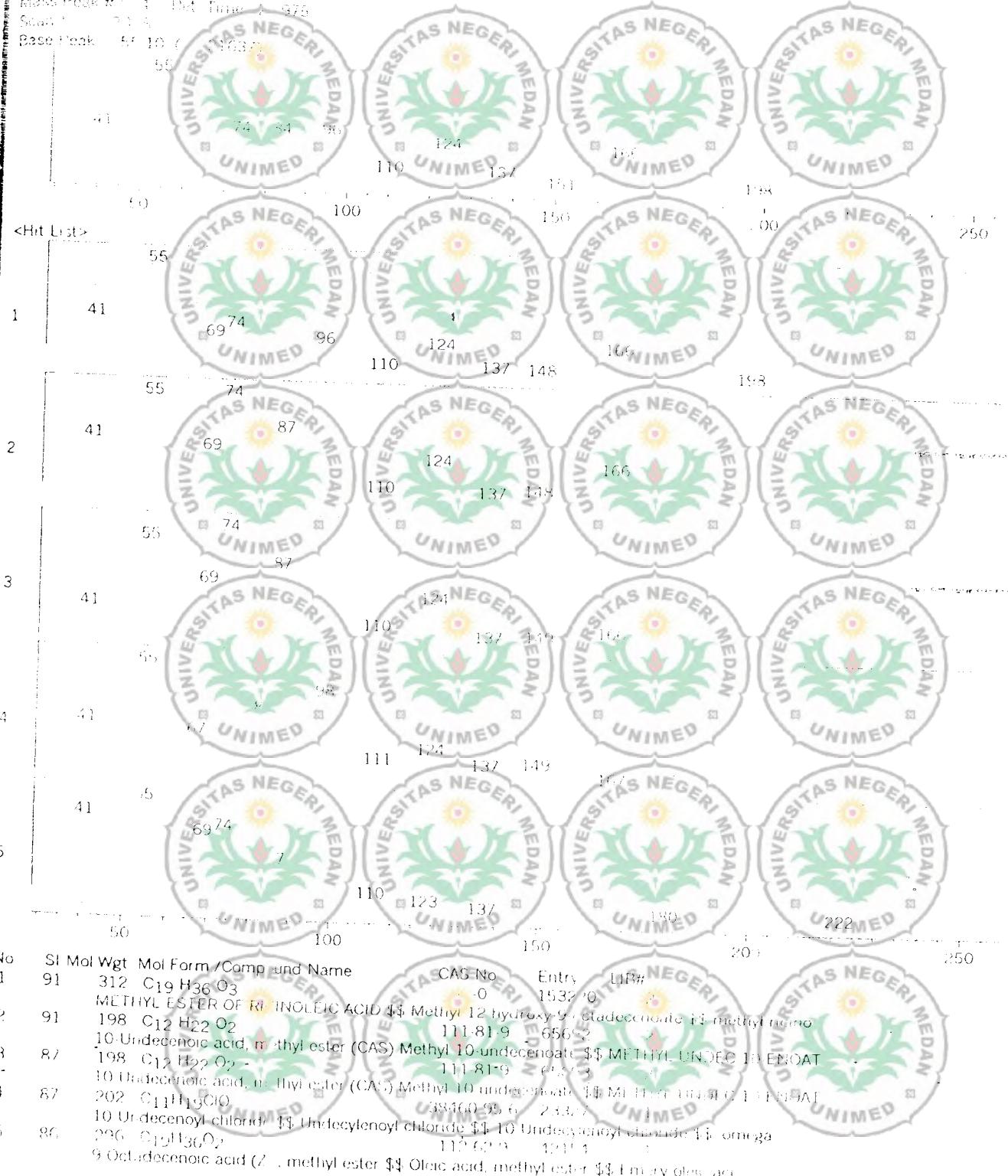
<Unknown Spectrum>

Data File JAPAFB.D12

Mass Peak #: 1 Det Time: 4.375

Scan #: 314

Base Peak = 55 100.000000



Library Name

(1) NIST3.2 LIB (2) Wiley229 LIB (3) PEGICD LIB

Lampiran 1. Kadar Asam Lemak Bebas (ALB/FFA) dengan varian dehidrator

a. Kadar ALB/FFA Minyak jarak

Ulangan	Berat minyak jarak (g)	Kadar ALB/FFA (%)
1	0,503	1,820
2	0,507	1,918
3	0,502	1,813
Rata - rata		1,855

b. Kadar ALB/FFA dengan dehidrator P_2O_5

Ulangan	Berat basi dehidrasi (gr)	Kadar ALB/FFA (%)
1	0,520	2,189
2	0,507	2,118
3	0,508	2,112
Rata - rata		2,139

c. Kadar ALB/FFA dengan dehidrator K_2CO_3

Ulangan	Berat hasil dehidrasi (gr)	Kadar ALB/FFA (%)
1	0,507	1,867
2	0,505	1,877
3	0,505	1,875
Rata - rata		1,873

d. Kadar ALB/FFA dengan dehidrator H_3PO_4

Ulangan	Berat hasil dehidrasi (gr)	Kadar ALB/FFA (%)
1	0,508	11,180
2	0,510	10,530
3	0,502	10,690
Rata - rata		10,800

c. Kadar ALB/FFA dengan dehidrator NaHSO_4

Ulangan	Berat hasil dehidrasi (gr)	Kadar ALB/FFA (%)
1	0,509	1.864
2	0,504	1.873
3	0,506	1.870
Rata - rata		1.870

f. Kadar ALB/FFA dengan dehidrator Al_2O_3

Ulangan	Berat hasil dehidrasi (gr)	Kadar ALB/FFA (%)
1	0,508	1.869
2	0,507	1.870
3	0,512	1.870
Rata - rata		1.870

g. Kadar ALB/FFA dengan dehidrator *molecular sieve*

Ulangan	Berat hasil dehidrasi (gr)	Kadar ALB/FFA (%)
1	0,514	1.866
2	0,532	1.870
3	0,502	1.912
Rata - rata		1.883

h. Kadar ALB /FFA dengan dehidrator bentonit katalis HCl
(Subu aktivasi bentonit 450°C)

Ulangan	Berat hasil dehidrasi (gr)	Kadar ALB/FFA (%)
1	0,518	2.660
2	0,538	2.880
3	0,513	2.950
Rata - rata		2.830

Lampiran 4 : Bilangan Iodium dengan variasi dehidratator

a. Bilangan Iodium Minyak jarak

Ulangan	Berat Minyak jarak (gr)	Bilangan Iodium (mg/g)
1	0,268	49,860
2	0,204	50,010
3	0,206	49,750
Rata - rata		49,860

b. Bilangan Iodium dengan dehidratator P_2O_5

Ulangan	Berat Minyak jarak (gr)	Bilangan Iodium (mg/g)
1	0,258	63,660
2	0,258	62,040
3	0,261	63,580
Rata - rata		63,090

c. Bilangan Iodium dengan dehidratator K_2CO_3

Ulangan	Berat hasil dehidrasi (gr)	Bilangan Iodium (mg/g)
1	0,208	49,860
2	0,204	50,010
3	0,206	49,750
Rata - rata		49,860

d. Bilangan Iodium dengan dehidratator H_3PO_4

Ulangan	Berat hasil dehidrasi (gr)	Bilangan Iodium (mg/g)
1	0,260	55,330
2	0,204	55,300
3	0,206	56,370
Rata - rata		55,670

c. Bilangan Iodium dengan dehidratator NaHNa_4

Ulangan	Berat hasil dehidrasi (gr)	Bilangan Iodium (mg/g)
1	0,259	56,926
2	0,261	58,511
3	0,253	57,646
Rata - rata		57,630

f. Bilangan Iodium dengan dehidratator Al_2O_3

Ulangan	Berat hasil dehidrasi (gr)	Bilangan Iodium (mg/g)
1	0,257	59,112
2	0,261	58,741
3	0,259	60,3632
Rata - rata		59,400

g. Bilangan Iodium dengan dehidratator *molecular sieve*

Ulangan	Berat hasil dehidrasi (gr)	Bilangan Iodium (mg/g)
1	0,507	60,860
2	0,504	61,870
3	0,503	59,870
Rata - rata		60,866

h. Bilangan Iodium dengan dehidratator bentonit katalis HCl
(Suhu aktivasi bentonit 450°C).

Ulangan	Berat hasil dehidrasi (gr)	Bilangan Iodium (mg/g)
1	0,551	58,230
2	0,538	59,100
3	0,513	58,700
Rata - rata		58,680

Lampiran 5 : Bilangan Hidroksida dengan variasi dehidrator.

a. Bilangan Hidroksida minyak jarak.

Ulangan	Berat minyak jarak (gr)	Bilangan hidroksida (mg/g)
1	0,5084	28,28
2	0,4997	28,30
3	0,5086	28,26
Rata - rata		28,27

b. Bilangan Hidroksida dehidrator P_2O_5 .

Ulangan	Berat hasil dehidrasi (gr)	Bilangan hidroksida (mg/g)
1	0,5080	17,75
2	0,4998	17,34
3	0,5012	18,17
Rata - rata		17,75

b. Bilangan Hidroksida dehidrator K_2CO_3 .

Ulangan	Berat hasil dehidrasi (gr)	Bilangan hidroksida (mg/g)
1	0,5072	25,70
2	0,5061	25,66
3	0,5086	25,68
Rata - rata		25,68

c. Bilangan Hidroksida dehidrator H_3PO_4 .

Ulangan	Berat hasil dehidrasi (gr)	Bilangan hidroksida (mg/g)
1	0,5080	28,61
2	0,5084	28,41
3	0,5012	28,82
Rata - rata		28,61

d. Bilangan Hidroksida dehidrator NaHSO₄.

Ulangan	Berat hasil dehidrasi (gr)	Bilangan hidroksida (mg/g)
1	0,5086	21,58
2	0,5084	21,44
3	0,5023	20,70
Rata - rata		21,34

e. Bilangan Hidroksida dehidrator Al₂O₃.

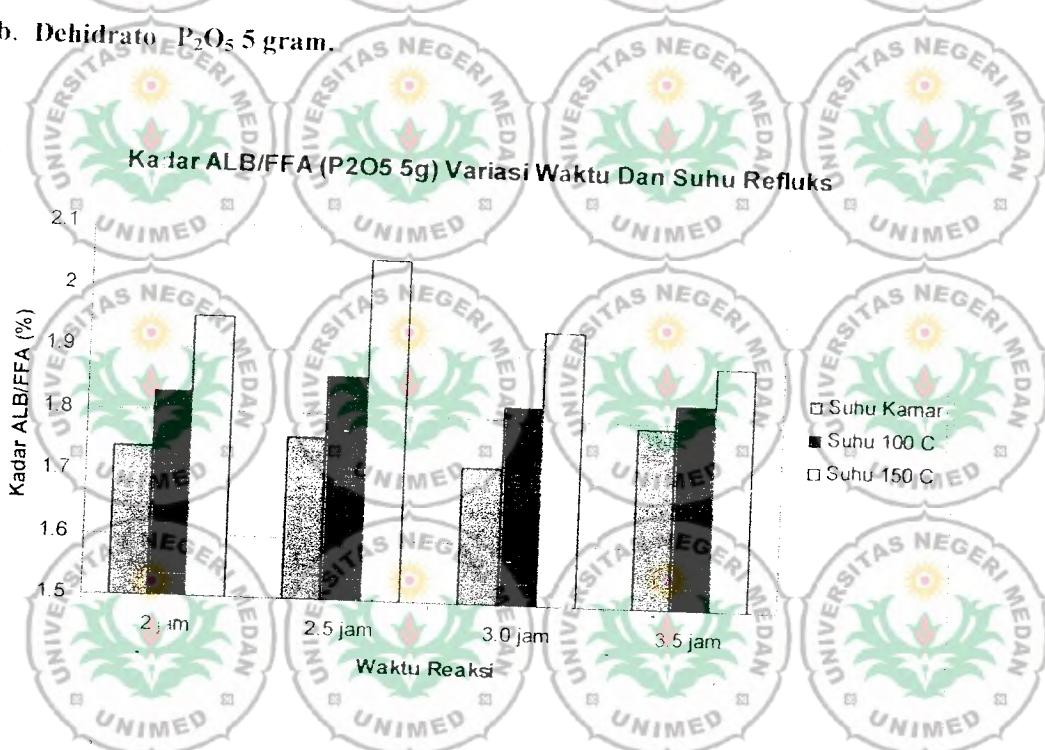
Ulangan	Berat hasil dehidrasi (gr)	Bilangan hidroksida (mg/g)
1	0,5080	18,61
2	0,5084	18,41
3	0,5012	18,82
Rata - rata		18,61

Lampiran 3 : Kadar ALB Variasi Jumlah Dehidrator Waktu Dan Suhu Reaksi.

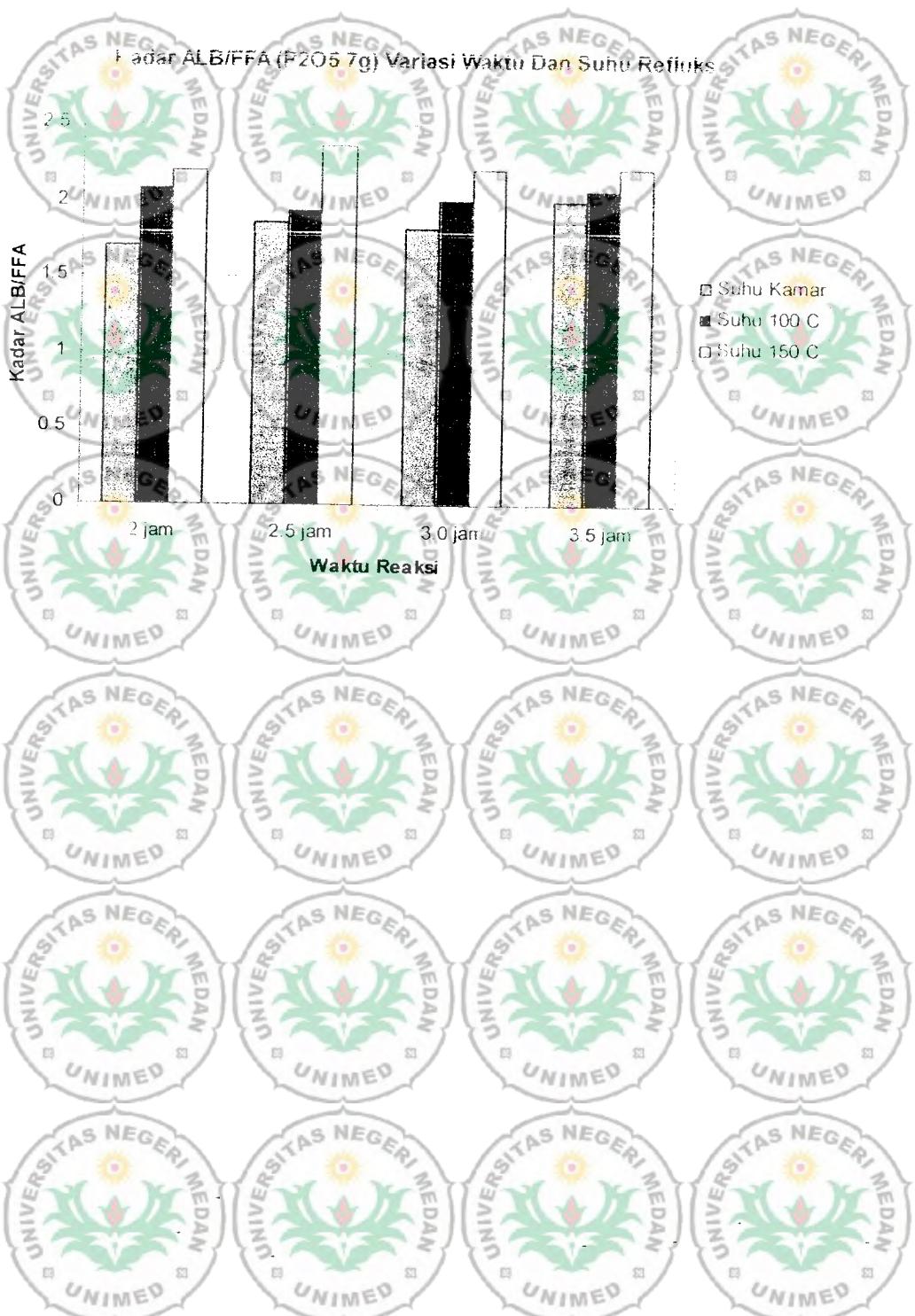
a. Dehidrator P_2O_5 3 gram.



b. Dehidrator P_2O_5 5 gram.

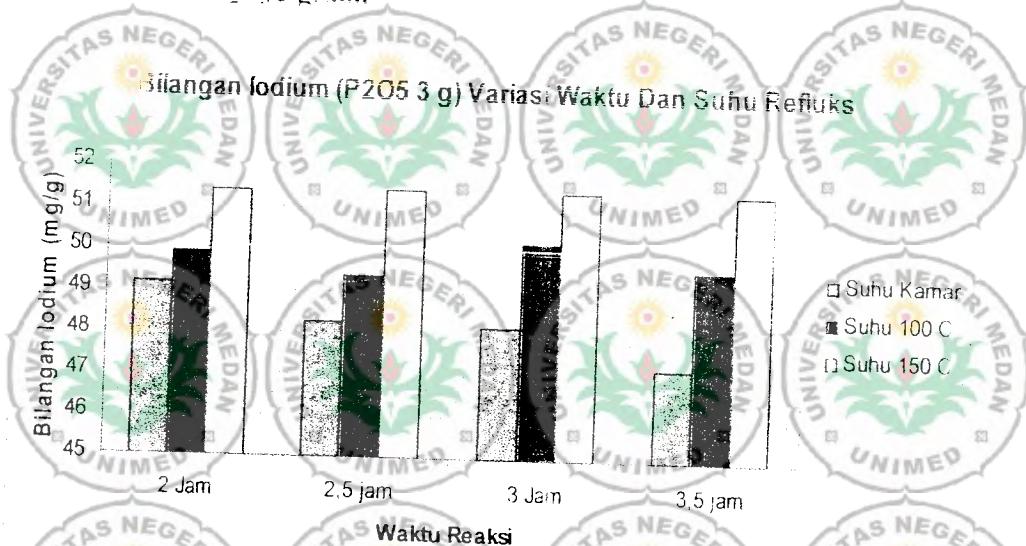


e. Dikildin for P_2O_5 7 gram.

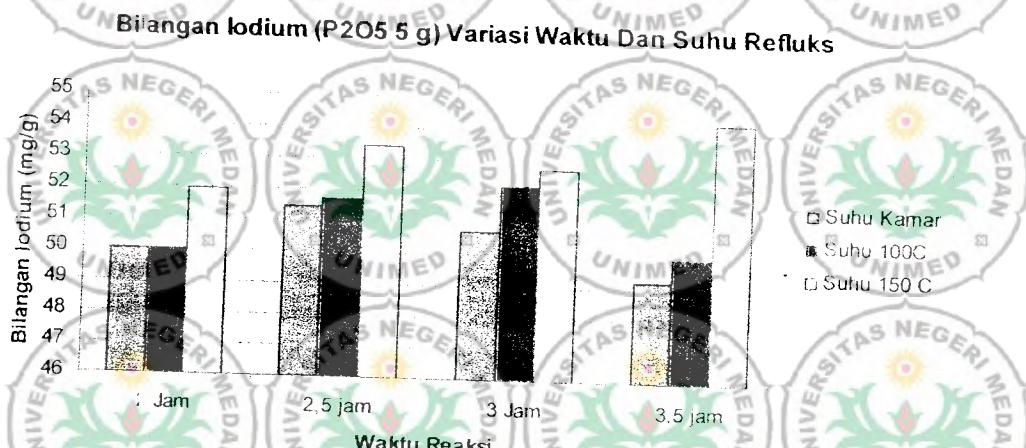


Lampiran 7 : Bilangan Iodium dengan variasi jumlah dehidrator salin dan waktu reaksi.

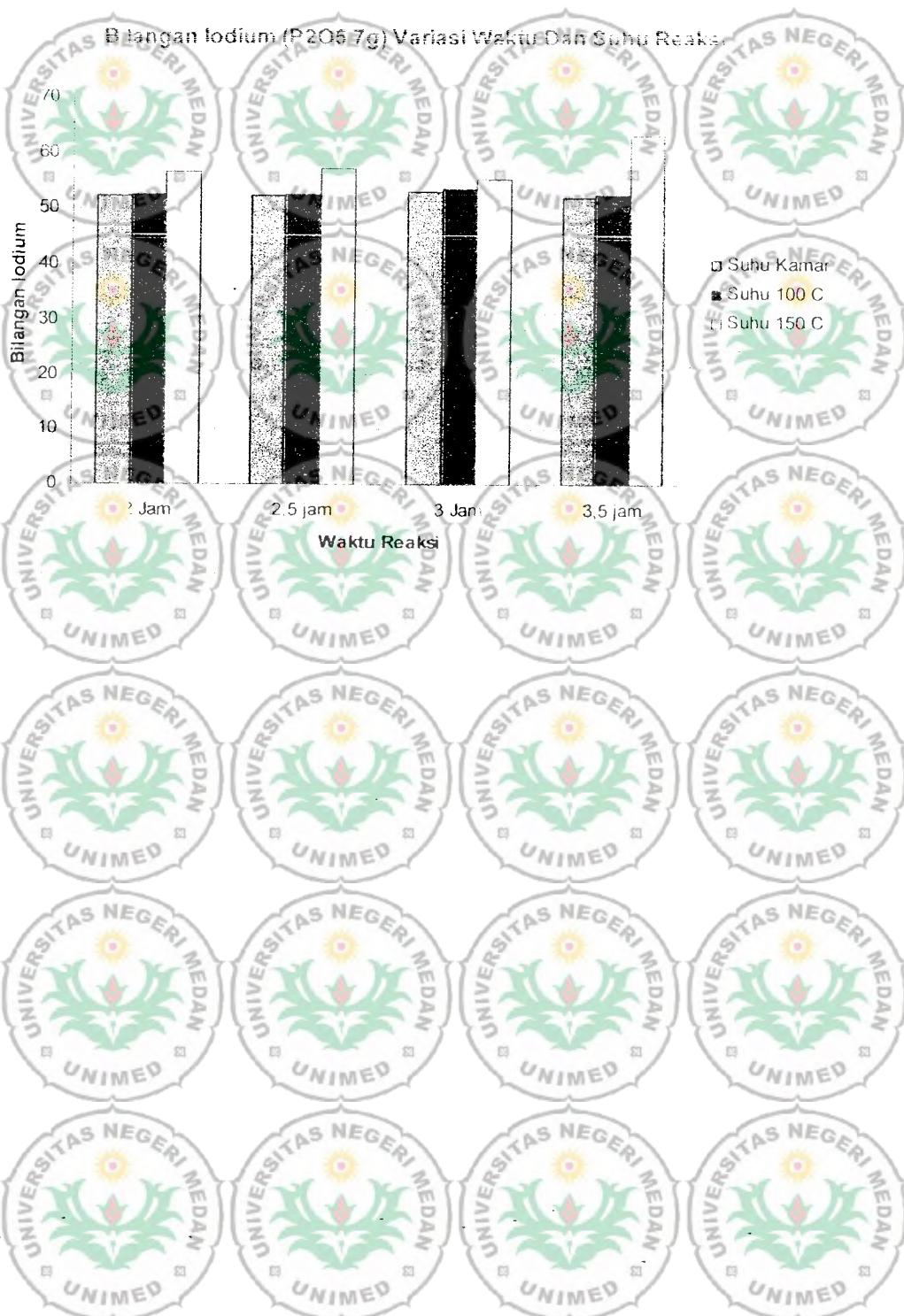
a. Dehidrator P_2O_5 3 gram,



b. Dehidrator P_2O_5 5gram.



c. Dehidratator P_2O_5 7 gram.



Lampiran 8 : Database Library struktur minyak jarak hasil dehidrasi dengan
Dehydrator P₂O₅ 7gram, suhu 150°C dan waktu refleks 3,5 jam

*** CLASS 5000 *** Report No.: 1 DATA - M JARAKPUISI OPG001141469
Sample: DEHYDRASI MINYAK JARAK DENGAN P2O5

ID: 69-109326/2

Sample Amount: 0.2

Dilution Factor:

Type: Unknown

Operator: S IRANI

Method File Name: RADAROL.M4

Vial No.: 0

Barcode:

**** Peak Report ****

PKNO	R Time	T Time	F Time	Area	Height A/H(cc)	MK %	Total	Name
1	19.262	19.217	19.308	639852	439160	1.457	0.83	v
2	20.846	20.815	20.892	35958	22327	1.10	0.05	
3	21.192	21.058	21.225	5868828	1154604	5.083	7.65	
4	21.288	21.225	21.375	6971663	1448949	4.812	v	9.05
5	21.392	21.375	21.417	39999	32568	1.28	0.05	
6	21.477	21.425	21.517	1212924	700182	1.732	1.59	v
7	21.700	21.608	21.792	2191465	720043	2.044	2.86	v
8	21.959	21.732	22.042	1588302	674186	1.356	v	2.07
9	22.142	22.042	22.217	1008136	438839	1.297	v	1.31
10	22.254	22.17	22.292	84967	51043	1.65	v	0.11
11	22.551	22.392	22.650	584872	322540	1.813	0.76	v
12	23.606	23.33	23.733	54389000	2826081	19.245	70.93	v
13	23.799	23.33	23.933	1417492	422535	3.355	v	1.86
14	24.284	24.08	24.308	32653	30956	3.03	v	1.
15	25.139	25.83	26.208	551649	255793	1.157	0.77	
Total				76677769	100.00		94.12	

<Unknown Spectrum>

Data : M_JARAKP.D12

Mass Peak #: 72 Ret. Time = 9.267

Scan # = 1053

Base Peak = 14.0%



<Hit List>

1



2



3



4



5



No	SI Mol. Wgt.	Mol. Form /Compound Name	CAS No	Entry	LIB#
1	96	270 C ₁₇ H ₃₄ O ₂ METHYL HEXADECANOATE	112-39-0	124679	
2	96	270 C ₁₇ H ₃₄ O ₂ Methyl palmitate	112-39-0	124618	
3	96	270 C ₁₇ H ₃₄ O ₂ Hexadecanoic acid, methyl ester (CAS)	112-39-0	124619	
4	96	270 C ₁₇ H ₃₄ O ₂ Hexadecanoic acid, methyl ester (CAS)	112-39-0	124622	
5	96	270 C ₁₇ H ₃₄ O ₂ Hexadecanoic acid, methyl ester (CAS)	112-39-0	124623	

Library Name

(1) NIST2014 (2) WILEY2014 (3) FINGERPRINT

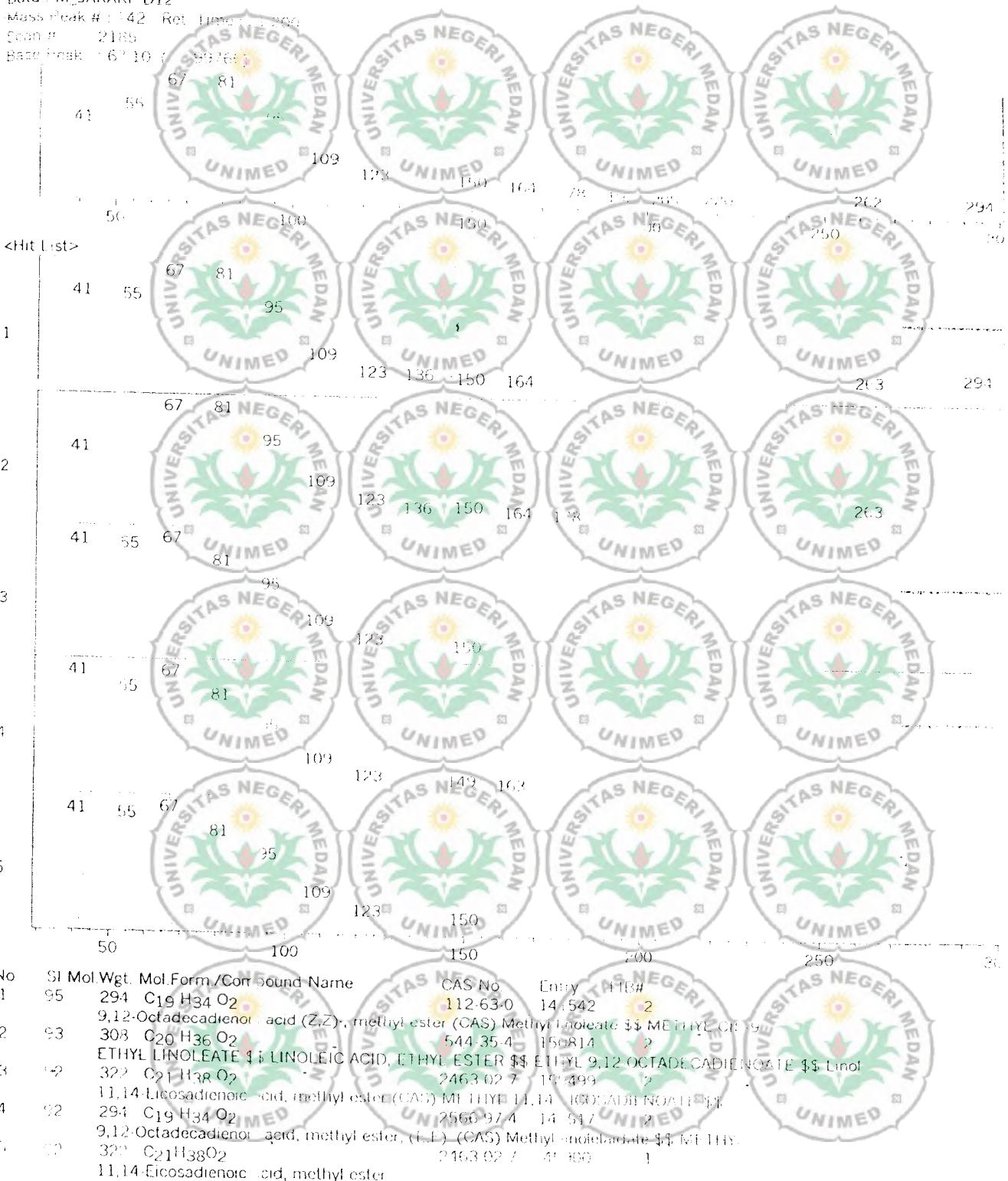
<Unknown Spectrum>

Data : M_JARAKP.D12

Mass peak #: 142 Ret. Time: 1.2000

Scan #: 2185

Base Peak: 67 100 (% 93.68)



Library Name:

(1) NIST02 LIB (2) WILEY22 LIB (3) PESTLIB

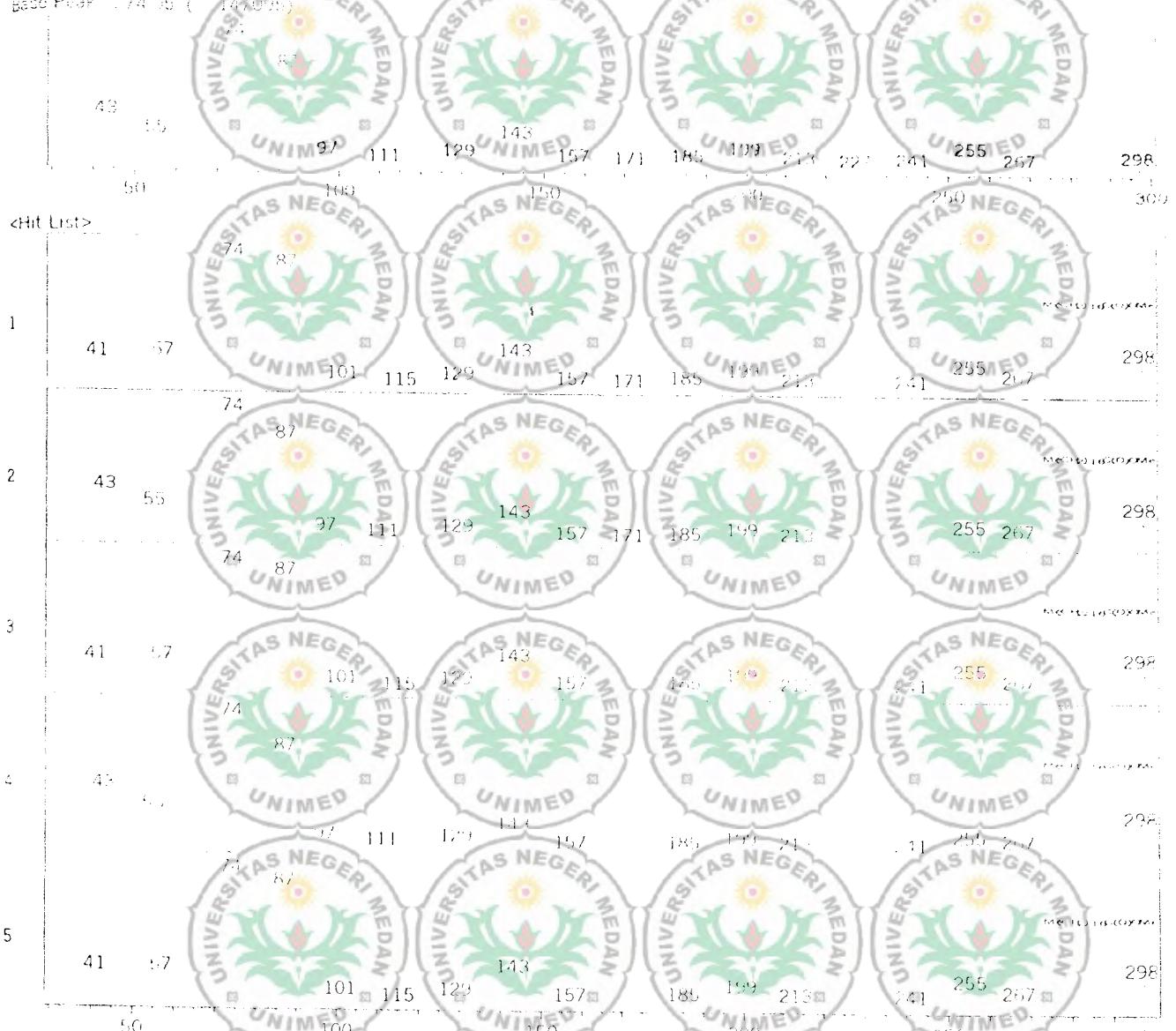
<Unknown Spectrum>

Data : M_JARAKI.D12

Mass Peak #: 86 Ret. Time: 21.073

Group #: 221

Base Peak: 174 (% 100)



No	SI	Mol Wgt	Mol.Form /Compound Name	CAS No	Entry	LIB#
1	95	298	C ₁₉ H ₃₈ O ₂ Octadecanoic acid, n- methyl ester (CAS) Methyl stearate \$1 Methyl octadecanoate \$1 Methyl	112-61-8	144200	2
2	95	298	C ₁₉ H ₃₈ O ₂ Octadecanoic acid, methyl ester (CAS) Methyl stearate \$2 Methyl octadecanoate \$2 Methyl	112-61-8	144208	2
3	95	298	C ₁₉ H ₃₈ O ₂ Octadecanoic acid, n- methyl ester (CAS) Methyl stearate \$3 Methyl octadecanoat \$3 Methyl	112-61-8	144202	2
4	94	298	C ₁₉ H ₃₈ O ₂ Octadecanoic acid, methyl ester (CAS) Methyl stearate \$4 Methyl octadecanoate \$4 Methyl	112-61-8	144204	2
5	94	298	C ₁₉ H ₃₈ O ₂ Octadecanoic acid, n- methyl ester (CAS) Methyl stearate \$5 Methyl octadecanoate \$5 Methyl	112-61-8	144206	2

Library Name:

(1) NIST202 LIB (2) WILEY291 LIB (3) PEGICD LIB

<Unknown Spectrum>

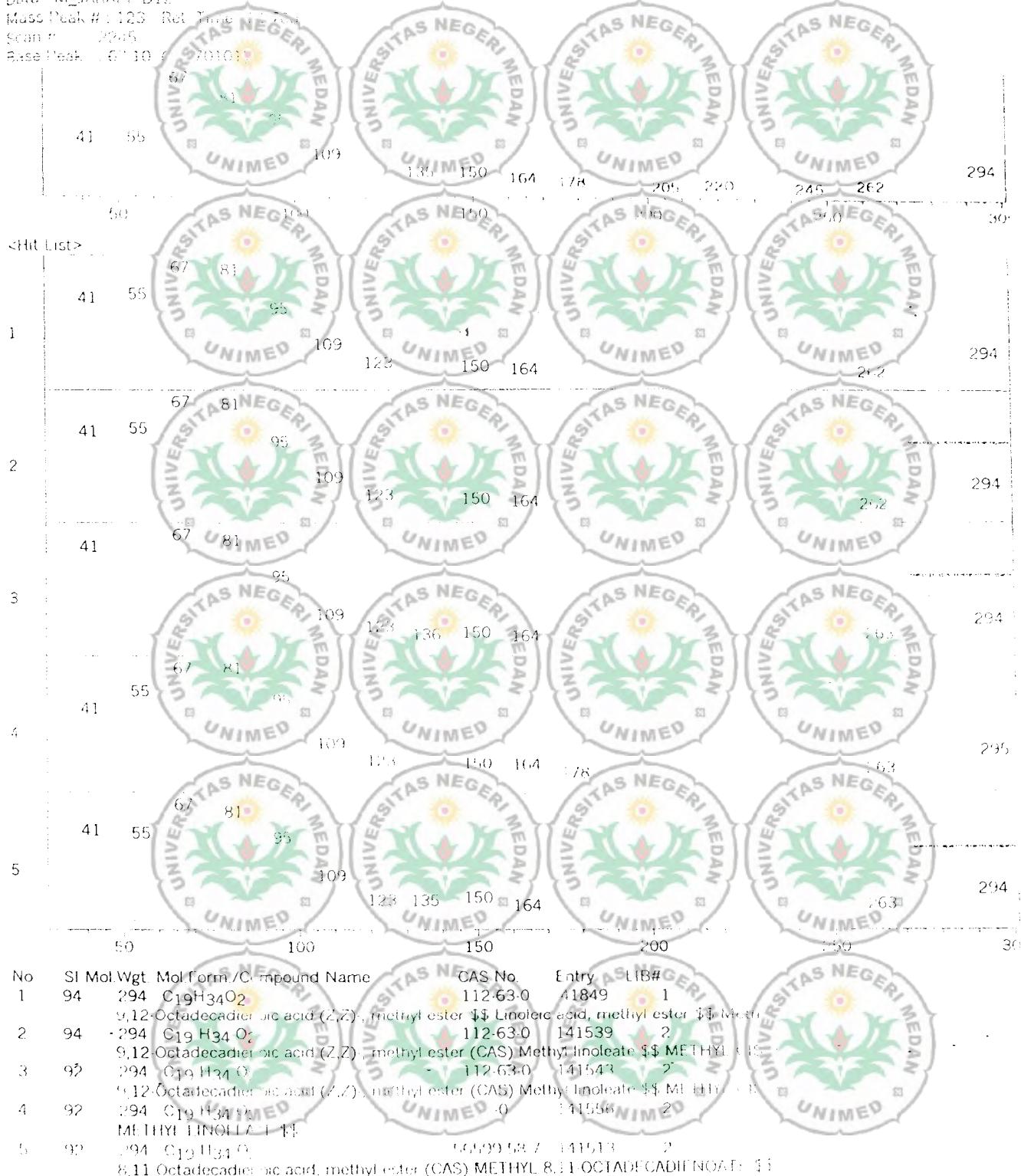
Data: M_JARAF P D12

Mass Peak #: 123 Rel. Abundance: 100

Scan #: 2045

Base Peak: 167(100)

File Name: 20100726101



No	SI	Mol. Wgt.	Mol. Form./C.	Compound Name
1	94	294	C ₁₉ H ₃₄ O ₂	9,12-Octadecadienoic acid (Z,Z)-, methyl ester
2	94	294	C ₁₉ H ₃₄ O ₂	9,12-Octadecadienoic acid (Z,Z)-, methyl ester (CAS) Methyl linoleate
3	92	294	C ₁₉ H ₃₄ O ₂	9,12-Octadecadienoic acid (Z,Z)-, methyl ester (CAS) Methyl linoleate (CAS) Methyl linoleate
4	92	294	C ₁₉ H ₃₄ O ₂	METHYL LINOLEATE
5	92	294	C ₁₉ H ₃₄ O ₂	8,11 Octadecadienoic acid, methyl ester (CAS) METHYL 8,11-OCTADECA DIENOATE

Library Name:
(1) NIST62 LIB (2) WILEY2291 LIB (3) PEGLIB LIB

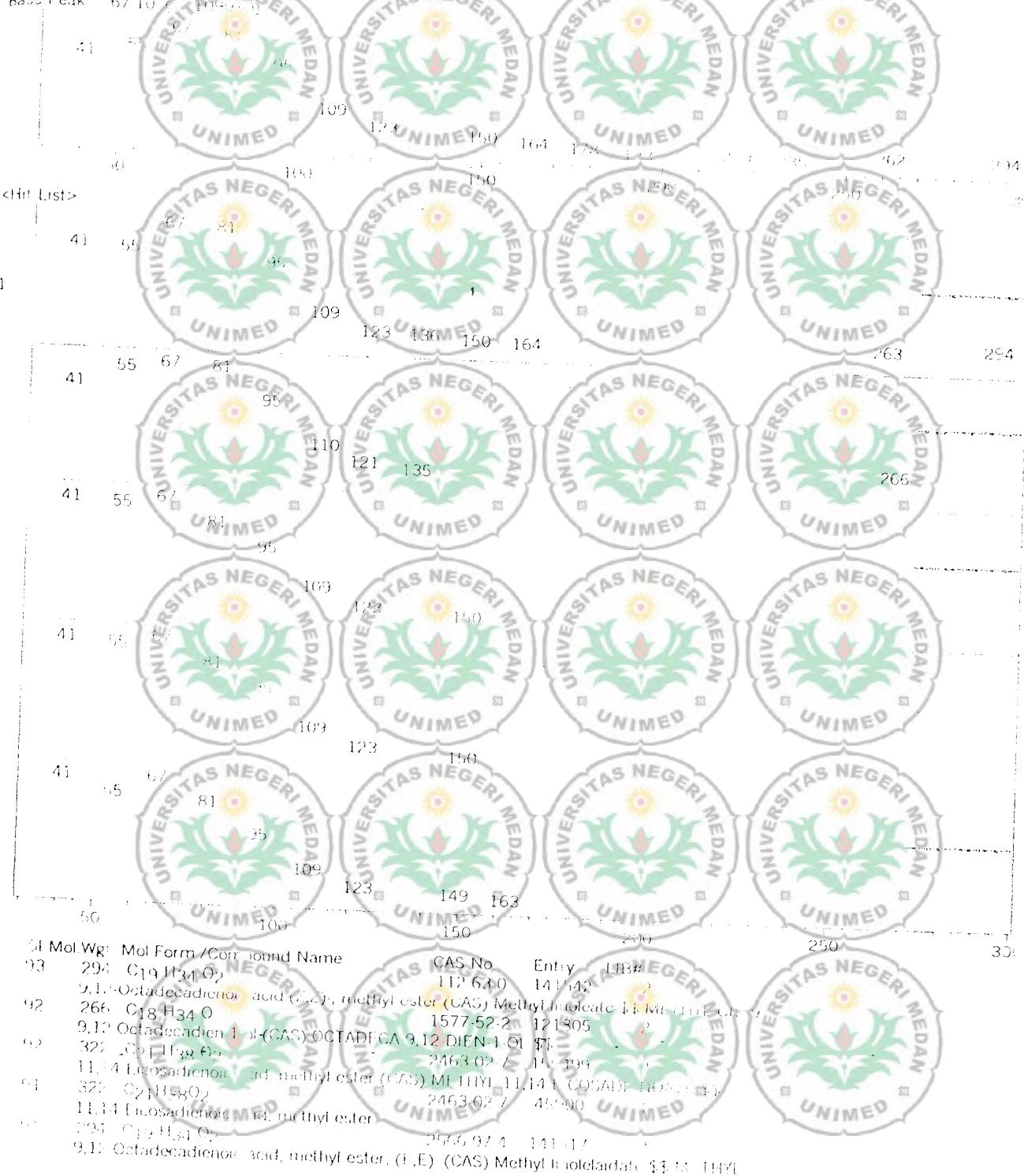
Unknown Spectra

Data : M_JAFARP.D12

Mass Peak #: 160 Ret. Time: 21.943

Scan #: 170

Base Peak: 67 10 (100.00)



Library Name:

(1) NIST02 LIB (2) VRBI LIB (3) CHIRAL LIB

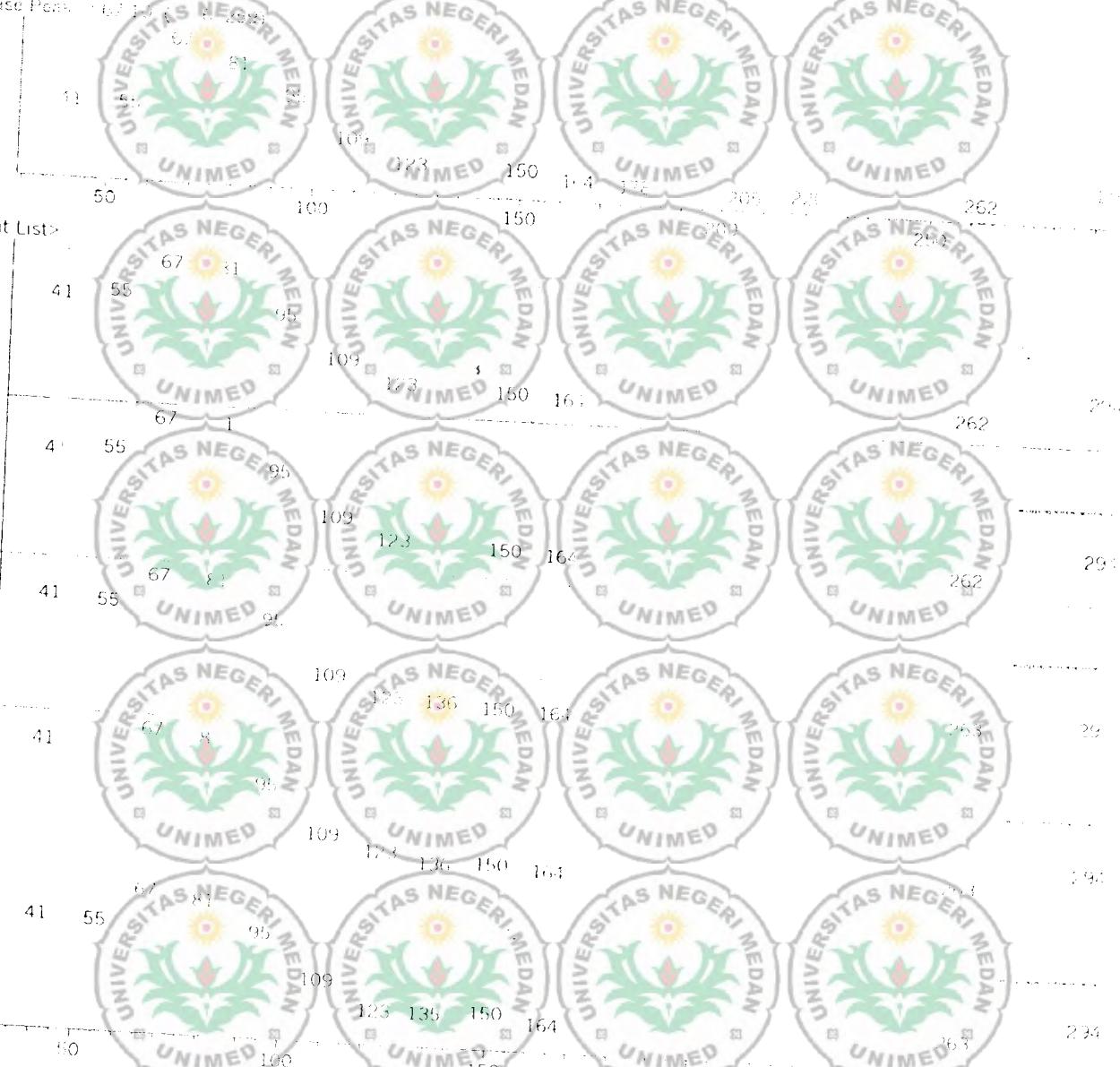
<Unknown Spectrum>

Data : M_JARAKP.D12

Mass Peak #: 117 Ref. Comp.: 2156.7

Scan #: 2273

base Peak #: 67 (100)



No SI Mol Wgt. Mol Form/Cmpnd Name

1 94 C₁₉H₃₄O₂ 9,12-Octadecadien-9c acid (Z,Z)-, methyl ester

2 94 C₁₉H₃₄O₂ 9,12-Octadecadien-9c acid (Z,Z)-, methyl ester (CAS) Methyl linoleate

3 93 C₁₉H₃₄O₂ 9,12-Octadecadien-9c acid (Z,Z)-, methyl ester (CAS) Methyl linoleate

4 93 C₁₉H₃₄O₂ 9,12-Octadecadien-9c acid (Z,Z)-, methyl ester (CAS) Methyl linoleate

5 92 C₁₉H₃₄O₂ 9,12-Octadecadien-9c acid (Z,Z)-, methyl ester (CAS) Methyl linoleate

8,11-Octadecadien-9c acid, methyl ester (CAS) METHYL 8,11-OCTADECADECA-9,12-DIENATE

Library Name:

(1) NIST62L.D (2) WILEY2291.D (3) PIGSKED.D

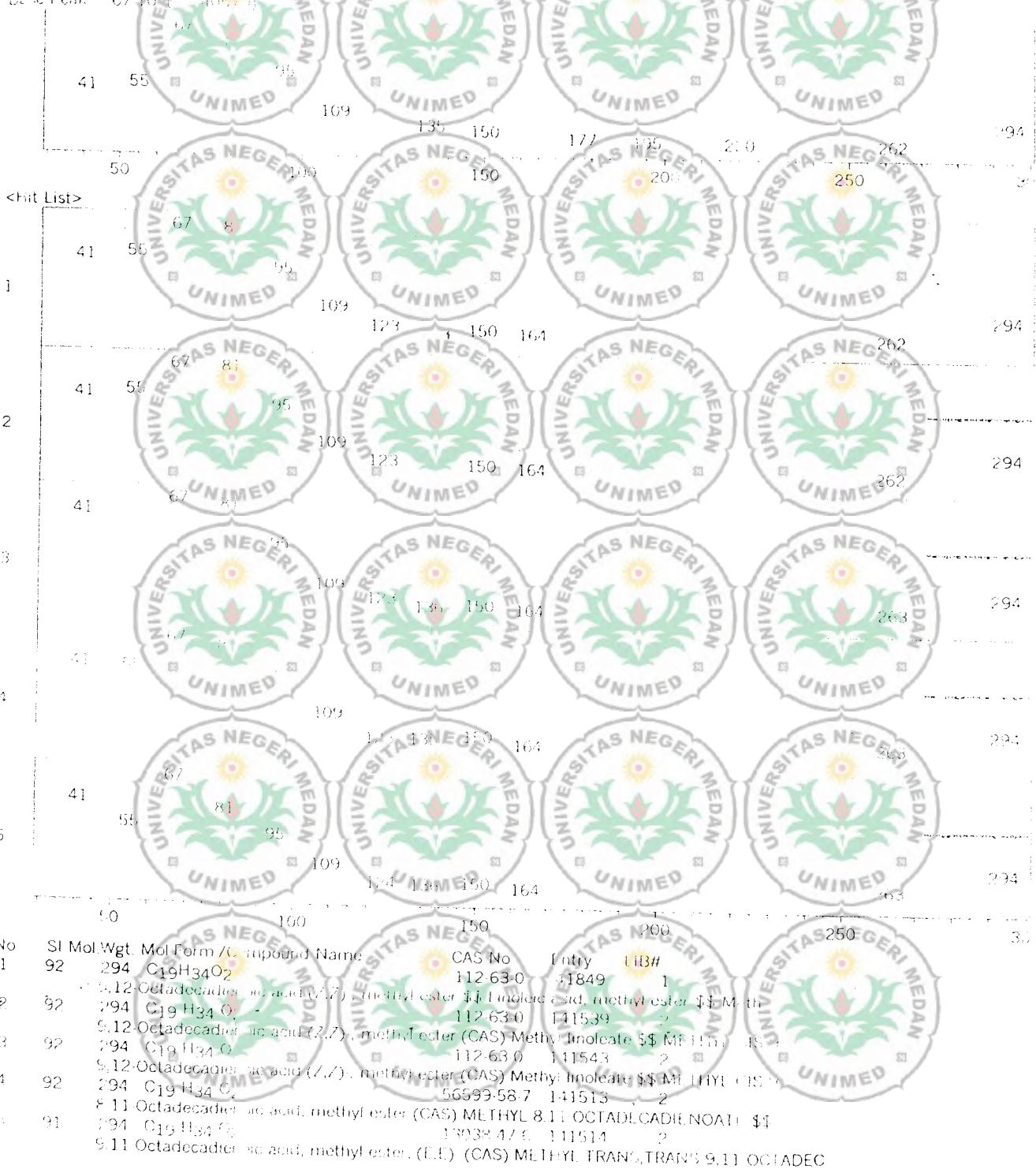
<Unknown Spectrum>

Date : M_JakAKR-D12

Mass Peak List : 110-194

Scan # : 1773

Base Peak : 67 [100%]



Library Name

(1) LIBRARY.D12 (2) WILEY325I (3) CPGUARDIAN.DBL

<Open Watcom Spectrum Data>

Data : M_JARAH4.D12

Mass Peak #: 110, 124, 137, 148, 166, 198, 207, 227, 245, 263, 295

Mass #: 110, 124, 137, 148, 166, 198, 207, 227, 245, 263, 295

Base Peak : 166, 198, 207, 227, 245, 263, 295

RT : 41.000, 50.000, 55.000, 69.000, 74.000, 87.000, 110.000, 124.000, 137.000, 148.000, 166.000, 198.000, 207.000, 227.000, 245.000, 263.000, 295.000

<Hit List>

1

41

50

55

69

74

87

110

124

137

148

166

198

207

227

245

263

295

2

41

69

74

87

110

124

137

148

166

198

227

250

3

41

69

74

87

110

124

137

149

166

200

227

250

4

41

69

74

87

110

124

137

149

166

200

227

250

5

41

69

74

87

110

124

137

150

166

200

227

250

No	SI Mol Wgt. Mol Form /Conc	Compound Name	CAS No	Entry	LIB#
1	94 312 C ₁₉ H ₃₆ O ₃	METHYL ESTER OF ACINOLIC ACID ## Methyl 12-hydroxy 9-octadecenoate \$\$ methyl ricino	0	153220	2
2	90 198 C ₁₂ H ₂₂ O ₂	10 Undecenoic acid, methyl ester (CAS) Methyl 10-undecenoate \$\$ METHYL UNDEC 10 ENOAT	111.81.9	61692	2
3	88 198 C ₁₂ H ₂₂ O ₂	METHYL 10 UNDEC NOATE \$\$	0	65918	2
4	87 198 C ₁₂ H ₂₂ O ₂	10 Undecenoic acid, methyl ester (CAS) Methyl 10 undecenoate \$\$ METHYL UNDEC 10 ENOAT	111.81.9	61696	2
5	87 198 C ₁₂ H ₂₂ O ₂	10 Undecenoic acid, methyl ester (CAS) Methyl 10 undecenoate \$\$ METHYL UNDEC 10 ENOAT	111.81.9	61695	2

Library Name

(1) NIST62 LIB (2) WILEY2291 LIB (3) FID2021 LIB

Lampiran 9

CURRICULUM VITAE TIM PENELITI

A. CV Ketua Peneliti.

A. E. Bidang:

1. Nama Lengkap

: Drs. Marham Sitorus, M. Si

2. Tempat Tanggal Lahir

: Tapanuli Utara, 01 Januari 1963

3. Jenis Kelamin

: Laki - laki

4. NIP/Gol./ab. Fungsional

: 131864166/IV-a/Lektor Kepala

5. Fakultas/Jurusan

: MIPA/ Kimia

6. Bidang Keahlian

: Kimia Organik (Sintesis)

7. Alamat Kantor

: Jurusan Kimia FMIPA UNIMED

Jl. Wilem Iskandar Pasar V

Medan 2021

Tlp : 061-6625970

8. Alamat Rumah

: Jl. Sehati Gg. Sepakat No 6

Medan 20237

Tlp/HP: 061-6623957/081533701863

E-mail: marham.sitorus@gmail.com

A. 2. Pendidikan.

No	Institut/Universitas	Tahun Lulus	Spesialisasi
1	S-1 FMIPA UGM Yogyakarta	1987	Kimia
2	S-1 PPs UGM Yogyakarta	1995	Kimia Organik
3	S-1 PPs UNAND Padang	on going	Kimia Organik (Sintesis)

A. 3. Pekerjaan.

No	Tahun	Instansi	Pekerjaan
1	1980 - 2001	EMIPA UNPATTI Ambon	Dosen Jurusan Kimia
2	2001 - Sekarang	EMIPA UNIMED Medan	Dosen Jurusan Kimia

A. 4. Pengalaman Penelitian.

No	Judul Penelitian	Tugas Dalam Penelitian	Tahun
1	Konversi Risinoleat Dari Minyak Jarak (Castor Oil) Menjadi Asam Azelat	Ketua Peneliti	SPP/DPP UNIMED 2005
2	Pengolahan Minyak Jarak (Castor Oil) Menjadi Bahan Pewangi (Essen) Sintetik	Ketua Peneliti	Dana Rutin UNIMED 2005
3	Studi Pembuatan "Turkey Red Oil" dari Minyak Jarak (Castor Oil)	Ketua Peneliti	PPD - TIEDS 2006
4	Dehidrasi Risinoleat Minyak jarak (Castor Oil) Menjadi Linoleat dan Karakterisasinya Sebagai Usaha Pengolahan Minyak Jarak Untuk Konsumsi	Ketua Peneliti	PDM 2005
5	Sintesa "Turkey Red Oil" dari Minyak Jarak (Castor Oil)	Ketua Peneliti	PDM 2006

A. 5. Publikasi.

1. Perbuatan tiga jenis senyawa ester dari risinoleat minyak jarak (Castor Oil), *Warta Teknologi Industri* Vol. VIII, No. 1, Juni 2005
2. Kajian Transformasi Risinoleat Minyak Jarak (Castor Oil) Menjadi Linoleat Melalui Reaksi Dehidrasi, *Wacana*, Volume X, No. 13 , September 2006.

3. Tiongkok Minyak Jarak (Castor Oil) Untuk Dari Aspek Kriminasi, *Harmain*,

Sinar Indonesia Baru (SIB), Medan, 10 November 2007



B. CV Anggota Peneliti I

B. 1. Biod. ta.

1. Nama Lengkap : Drs. Jamaliun Purba, M. Si
2. Tempat Tanggal Lahir : Bangkin Purba, 02 Desember 1994
3. Jenis Kelamin : Laki-laki
4. NIP/Go/Jab. Fungsional : 131950151/II-d/Lektor
5. Fakultas/Jurusan : FMIPA/ Kimia
6. Bidang Keahlian : Kimia Organik (Sintesis)
7. Alamat Kantor : Jurusan Kimia FMIPA UNIMED
Jl. Wilem Iskandar Pasar V
Medan 20211
Tlp : 061-6625970
8. Alamat Rumah : Jl. Jamin Giunting Gg. Nangka 16 E
Padang Bulan Medan
Tlp/HP: 061-77818464/08153072164

B. 2. Pendidikan.

No	Institut/Universitas	Tahun Lulus	Spesialisasi
1	IKIP MEDAN	1988	Pend. Kimia
2	S-PPs UGM Yogyakarta	2001	Kimia Organik

B. 3. Pekerjaan.

No	Tahun	Instansi	Pekerjaan
1	1991 - sekarang	FMIPA UNIMED Medan	Dosen Jurusan Kimia
2	2002 - 2005	FMIPA UNIMED Medan	Ketua Prodi. Kimia
3	2005 - sekarang	FMIPA UNIMED Medan	Ketua Jurusan Kimia

B. 4. Pengalaman Penelitian.

No	Judul Penelitian	Tugas Dalam Penelitian	Tahun
1	Konversi Risinoleat Dari Minyak Jarak (Castor Oil) Menjadi Asam Azelet Pengolahan Minyak Jarak (Castor Oil) Menjadi Bahan Pewangi (Essen) Sintetik	Anggota Peneliti	SPP/DPP UNIMED 2005
2	Pengolahan Minyak Jarak (Castor Oil) Menjadi Bahan Pewangi (Essen) Sintetik	Anggota Peneliti	Dana Riset UNIMED 2005
3	Sintesis -(3,4-Dimetoksi Fenil)-2-Propena Turunan Eugenol Minyak Cengkeh Sebagai Sex Attractant Lalat Buah	Ketua Peneliti	PPD-HEDS 2005
4	Dehidrasi Risinoleat Minyak jarak (Castor Oil) Menjadi Linoleat dan Karakterisasi Sebagai Usaha Pengolahan Minyak Jarak Untuk Konsumsi	Anggota Peneliti	PDM 2005
6	Transformasi Risinoleat Minyak Jarak Secara Dehidrasi Menjadi Linoleat omega 6 dan Linoleat Terkonyugasi	Anggota Peneliti	PI 2007

A. 5. Publikasi.

1. Sintesis - Dimetoksi Fenil Propana Dari Minyak Cengkeh. Makalah Seminar Nasional MIPA, Medan , 10 Mei 2001.
2. Isoasi Eugenol Dari Minyak Cengkeh (Syzyum Aromaticum) Dan Usaha Mensintesis Turunan Metil Eugenol Untuk Bahan Baku Obat. Makalah Seminar Hasil Penelitian PPD-HEDS 2005. Padang 3-4 September 2003.
3. Sintesis 1-(3,4-Dimetoksi Fenil)-2-Format Turunan Eugenol Melalui Pembentukan Metil Eugenol, Jurnal Pendidikan Science Vol. 25 (2B). Maret 2005.

Medan, November 2008


Drs.Jamalum Purba, M. Si

C. CV Anggota Peneliti 2

C. 1. Biografi.

1. Nama Lengkap : Drs. Maroen Simaga, M.Si
2. Tempat Tanggal Lahir : Hutaraja, 10 Februari 1963
3. Jenis Kelamin : Laki - laki
4. NIP/Gel/Jab. Fungsional : 132150446 HI-d/Lektor
5. Fakultas Jurusan : MIPA/ Kimia
6. Bidang Keahlian : Kimia Analitik
7. Alamat Kantor : Jurusan Kimia FMIPA UNIMED
8. Alamat Rumah : Jl. Wilem Iskandar Pasar V
Medan 20231
Tlp : 061-6625970
9. Alamat Rumah : Jl. Beo Indah No. 11
Medan 20237
Tlp/Hp: 061-673365/08153044087

C. 2. Pendidikan.

No	Institut/Universitas	Tahun Lulus	Spesialisasi
1	S - IKIP Medan	1988	Pend. Kimia
2	P a S2- PPs UGM Yogyakarta	1993	Kimia
3	S - PPs UGM Yogyakarta	1996	Kimia Analitik

C. 3. Pekerjaan.

No	Tahun	Instansi	Pekerjaan
1	1998 - 2001	EMIPA UNPATTI Ambon	Dosen Jurusan Kimia
2	2001 - sekarang	EMIPA UNIMED Medan	Dosen Jurusan Kimia
3	2005 - sekarang	EMIPA UNIMED MEDAN	Ketua Prodi. Kimia

C. 4. Pengalaman Penelitian.

No	Judul Penelitian	Tugas Dalam Penelitian	Tahun
1	Konversi Risinoleat Dari Minyak Jarak (Castor Oil) Menjadi Asam Azelet	Anggota Peneliti	SPP/DPP UNIMED 2005
2	Pengolah Minyak Jarak (Castor Oil) Menjadi Bahan Pewangi (Esser) Sintetik	Anggota Peneliti	Dana Rutin UNIMED 2005
3	Pengembangan Metode Analisis Potensiometri Melalui Sintesis Ionofor Untuk Penentuan Timbal	Ketua Peneliti	PPD -HEDS 2005
5	Sintesi "Turkey Red Oil" dari Minyak Jarak (Castor Oil)	Anggota Peneliti	PDM 2006
6	Analisis Potensiometri Sistem Flwo Injeks Untuk Penetapan Timbal	Ketua Peneliti	PDM 2006
7	Transformasi Risinoleat Minyak Jarak Secara Dehidrasi Menjadi Linoleat omega 6 dan Linoleat Terkoruygasi	Anggota Peneliti	PF 2007

A. 5. Publikasi.

1. Potensiometri Penentuan Timbal Dengan Elektroda Ion Selektif. *Jurnal Sanitika*, Vol III, No 2, 2003.

Medan, November 2008


Drs. Marudut Sinaga, M. Si

D. CV Laboratorium.

D. 1. Biocatatan.

1. Nama Lengkap : Muhamad Nizam S.Si
 2. Tempat Tanggal Lahir : Tebing Tinggi, 02 Maret 1974
 3. Jenis Kelamin : Laki - laki
 4. NIP/CPNS : 132150446111-e
 5. Fakultas Jurusan : MIPA / Kimia
 6. Bidang Keahlian : Laboran Kimia
 7. Alamat Kantor : Laboratorium Kimia FMIPA UNIMED
 Jl. Wilem Iskandar Pasar V
 Medan 20211
 Tlp : 061-6625970
 8. Alamat Rumah : Jl. Sumantri Brojonegoro No. 38
 Medan
 Tlp/HP: 061-77824237/08163181793

D. 2. Pendidikan.

No	Institut/Universitas	Tahun Lulus	Spesialisasi
1	D1 - Kimia Analis USUMedan	1997	Kimia Analis
2	S1 - FMIPA UNIMED Medan	2004	Kimia

D. 3. Pelatihan Yang Pernah Dijalankan.

1. Pelatihan Laboran dan Teknisi di FMIPA ITB Bandung , Juli Agustus 2003.

Medan, November 2008

Muhamad Nizam, S. Si

DEPARTEMEN PENDIDIKAN DAN KEDILAKUAN
UNIVERSITAS NEGERI MEDAN
(STATE UNIVERSITY OF MEDAN)
LEMBAGA PENELITIAN
(RESEARCH INSTITUTE)

Jl. W. Iskandar Pst. Vokotak Pos No. 1589 - Medan 20221 Telp. (061) 6636257, 6614 02, m.13319.c.m@unimed.ac.id
Indoact Id

SURAT PERJANJIAN KERJA
No. 144/H133.8/KLP/PI/2008

Pada hari ini Senin tanggal empat belas bulan April tahun dua ribu delapan kampung Duri Simpang Langit, di bawakan ini,

1. Dr Ridwan A Sami M.Si : Ketua Lembaga Penelitian Universitas Negeri Medan, dan alias nama Rektor Unimed, dan dalam perjanjian ini disebut PIHAK PERTAMA.
2. Drs Marham Sitoru , M.Si : Dosen FMIPA bertindak sebagai Peneliti/Ketua pelaksana penelitian, selanjutnya disebut PIHAK KEDUA.

Kedua belah pihak secara bersama-sama telah sepakat mengadakan Surat Perjanjian Kerja (SPK) untuk melakukan penelitian sebagai berikut :

Pasal 1

Berdasarkan SP2H/PP/DP2M//II/2008, PIHAK PERTAMA memberi tugas kepada PIHAK KEDUA dan PIHAK KEDUA menerima tugas tersebut untuk melaksanakan/mengkoordinasi pelaksanaan penelitian Fundamental, berjudul :

"Transformasi Risinoleat Minyak Jarak Secara Dehitrasi Menjadi Linoleat Omega 6 dan Linoleat Terkonyugasi."

Yang berada di bawah tanggung jawab/yang diketahui oleh : PIHAK KEDUA dengan masa kerja 8 (delapan) bulan, terhitung sejak diterbitkannya SP2H Dirjen Dikti dan SPK ini ditanda tangani .

Pasal 2

1. PIHAK PERTAMA memberikan dana penelitian tersebut pada pasal 1 sebesar Rp.40.000.000,- (Empat puluh juta rupiah) dilaksanakan secara bertahap.
2. Tahap pertama sebesar 70% yaitu Rp.28.000.000,- (Dua puluh delapan juta rupiah) dibayarkan sejak Surat Perjanjian Kerja ini ditandatangani oleh kedua belah pihak.
3. Tahap kedua sebesar 30% yaitu Rp.12.000.000,- (Dua belas juta rupiah) dibayarkan setelah PIHAK KEDUA menyerahkan laporan hasil penelitian kepada PIHAK PERTAMA.

Pasal 3

1. PIHAK KEDUA mengajukan/menyerahkan rincian anggaran biaya (RAB) pelaksanaan penelitian sesuai dengan besarnya dana penelitian yang telah disetujui oleh Dikti dan alokasi dana mengikuti peraturan yang berlaku.
2. Semua kewajiban yang berkaitan dengan pengelolaan keuangan dan aset Negara termasuk kewajiban memungut dan menyetorkan pajak dibebankan kepada PIHAK KEDUA.

- Pasal 4
1. PIHAK KEDUA wajib menyelesaikan penelitian serta menyerahterimakan laporan hasil penelitian Fundamental kepada PIHAK PERTAMA sebagaimana yang dimaksud dalam pasal 1 (selambat-lambatnya 1 November 2008) sebanyak 8 (delapan) eksemplar, dalam bentuk "Hard Copy" disertai dengan 2 (dua) buah file elektronik ("Soft Copy") yang berisi laporan hasil penelitian dan naskah artikel ilmiah, hasil penelitian dalam bentuk CD-R atau disk (CD).
 2. Sebelum laporan hasil penelitian diserahkan, PIHAK KEDUA melakuk an inspeksi atas hasil penelitiannya melalui forum yang dilakukan oleh Lembaga Penelitian UNIMED yang pembuatannya dibebankan kepada PIHAK KEDUA.
 3. Bahan Seminar dimaksud disampaikan ke Lembaga Penelitian Unimed sebanyak 1 (satu) eksemplar, diketua, satu setengah spasi ukuran kuarto, disertai file elektronik dalam format MICROSOFT WORD.
 4. Buku Penghargaan kangan menjadiarsip pada PIHAK KEDUA atau PIHAK LAIN yang berkepentingan sesuai dengan peraturan yang berlaku.

- Pasal 5
1. Apabila PIHAK KEDUA tidak dapat menyelesaikan pelaksanaan penelitian Fundamental sesuai dengan pasal 1 diatas, maka PIHAK KEDUA wajib menyerahterimakan pelaksanaan penelitian tersebut kepada pengganti yang dianggap mampu menyelesaikannya.
 2. Apabila sampai batas waktu masa penelitian ini berakhir PIHAK KEDUA belum menyerahkan hasil penelitian kepada PIHAK PERTAMA, maka PIHAK KEDUA dikenakan denda sebesar 1% perhari dan setinggi tingginya 5% dari seluruh jumlah dana penelitian yang diterima sesuai dengan pasal 2.
 3. Bagi peneliti yang tidak dapat menyelesaikan kewajibannya dalam tahun anggaran berjalan dan proses pencairan Biaya telah berakhir, maka seluruh dana yang belum cair yang belum sempat dicairkan dinyatakan hangus dan PIHAK KEDUA harus membayar denda sebagaimana tersebut diatas kepada Kas Negara.
 4. Dalam hal PIHAK KEDUA tidak dapat memenuhi perjanjian pelaksanaan penelitian Fundamental PIHAK KEDUA wajib mengembalikan dana penelitian yang telah diterima kepada PIHAK PERTAMA untuk selanjutnya disetorkan kembali ke Kas Negara.

Pasal 6
Laporan hasil penelitian yang tersebut dalam pasal 4 harus memenuhi ketentuan sbb:

- a. Bentuk kuarto.
- b. Warna cover disuaikan dengan ketentuan yang ditetapkan Dirjen Diktif.
- c. Dibawah bagian kulit/cover depan ditulis : Dibiayai oleh Direktorat Jenderal Pendidikan Tinggi, Departemen Perseidikan Nasional, sesuai dengan Surat Perjanjian Pelaksanaan Dosen Muda, Fundamental, Hibah Bersaing dan Hibah Pasca Nomor : 003/SP2H/PP/DP2M/III/2008 6 Maret 2008.
- d. Dibagian dalam lembar pengesahan laporan akhir dituliskan Surat Perjanjian Kerja (SPK) di bawah point 3 (Pendanaan dan angka penelitian) Nomor :144/H33.8/KEP/PI/2008 tanggal 14 April 2008.

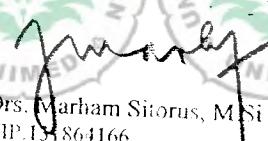
Pasal 7
Hak Cipta penelitian tersebut ada pada PIHAK KEDUA, sedangkan untuk penggandaan dan penyebaran laporan hasil penelitian berada dalam PIHAK PERTAMA.

Pasal 8
Surat perjanjian kerja ini dibuat rangkap 5 (lima), dimana dua buah diantaranya dibubuh material sesuai dengan ketentuan yang berlaku yang pembayarannya dibebankan kepada PIHAK KEDUA, satu rangkap untuk PIHAK PERTAMA, satu rangkap untuk PIHAK KEDUA, dan selainnya akan digunakan bagi pihak yang berkepentingan untuk diketahui.

Jal-hal yang belum diatur dalam Surat Perjanjian Kerja ini akan ditentukan kemudian oleh kedua belah pihak,

PIHAK PERTAMA

Dr. Ridwan A/Sani, M.Si
NIP 131772614

PIHAK KEDUA

Drs. Marham Sitorus, M.Si
NIP.131864166

Transformasi Ricinoleat Minyak Jarak Secara Dehidrasi Menjadi Linoleat Omega 6 Dan Linoleat Terkonjugasi

Oleh

Sitorus M¹⁾, J. Purba^{2)a}, M. Siag^{2)b}

a). Staf Dosen Kimia Organik FMIPA UNIMED Medan /S, Kimia Organik Synthesis PPs UNAND Padang, 2a). Staf Dosen Kimia Organik FMIPA UNIMED Medan, 2b). Staf Dosen Kimia Analisis FMIPA UNIMED Medan

ABSTRACT

The ricinoleic of Castor Oil was dehydrated by various dehydrator (P_2O_5 , K_2CO_3 , H_3PO_4 , $NaHSO_4$, $AlCl_3$, molecular sieve dan bentonite activated at $450^\circ C$ with HCL catalyst) on the same condition ($150^\circ C$, mol ratio 1:1 and 2 hours). The starting material was *Refined Ricinus Caster Oil* and the composition of component based on GC-MS were : 85,06 % ricinoleic; 5,55% linoleic; 4,07% octadecanoic; 1,22 % stearic and 0,66 % palmitic. The spesific wave number IR spectra of ricinoleic was bendwith 3411 cm^{-1} caused of hydroxyl (-OH) group at C-12. Dehydrated ricinoleic of Castor Oil in to linoleic C18:2 (9, 12) or omega-6 [C18:2 (9,12)] and conjugated linoleic (CLA) [C18:2 (9,11)].

The best dehydrator was P_2O_5 based on determine of three parameters were : Free Fatty Acid (FFA) nearly the same (1,855 % of Castor oil and 2,139 % of DCO), the most increased of Iodium value (49,860 mg/g of Castor oil in to 63,090 mg/g of DCO), and most decreased of hydroxyl number (28,27 mg of Castor oil in to 17,75 mg/g of DCO).

To optimized of dehydration was done by various number of P_2O_5 (3g, 5g and 7g), temperture (room , $100^\circ C$ and $150^\circ C$) and time of dehydration (2h, 2,5h, 3h and 3,5h). Based on FFA , Iodium value and IR spectra the optimal conditon of dehydration was not found yet. Some of sugestted or idea for dehydration were: dehydration by mean base or neutral, non oxydator, mol ratio 1:1, temperature ($100 - 150^\circ C$) and time of dehydration 2-3,5 h. Based on GC-MS the best DCO (3g P_2O_5 , $150^\circ C$ and 3,5 h) were showed that the decrease of ricinoleic 14,13% (85,08% of Castor Oil to 70,93% of DCO) and increased linoleic together with CLA 17,74 % (5,56 of Castor oil to 23,03% of DCO). The wave number of addit alkene (C=C) group ($1666,5\text{ cm}^{-1}$) of IR spectra of DCO together with GC-MS Chromatogram's to indicated that dehydration of ricinoleic to linoleic (omega-6) and CLA was run.

Keyword: *castor oil, ricinoleic, dehydration, linoleic dan conjugated linoleic acid*

I. PENGANTAR

Linolea (omega - 6) dan linoleat terkonjugasi (*Conjugated Linoleic Acid* = CLA) sangat terbatas sebarannya di alam sebagai nabati dan hewani padahal keduanya merupakan lemak esensial[1-3]. Sebagai nabati linoleat terdapat dalam biji bunga matahari, kedelai dan kemiri[3,28 - 5]. Linoleat terkonjugasi secara biosintesa dihasilkan dari linoleat oleh enzim isomerase pada ternak usus. Beberapa mikroorganisme juga mengandung enzim linoleat isomerase

seperti *Lactobacillus acidophilus* dan *Lactobacillus casei* [33, 36], bakteri dalam asam laktat [34] dan *Lactobacillus reuteri* [35], yang dapat diisolasi untuk merubah linoleat alami menjadi CLA baik secara *in vivo* maupun ruminansia yang dikatalisis oleh *enzim linoleat isomerasi* dari bakteri *Butyrivibrio fibrisolvens* yang dihasilkan *in vitro*. Sebagai nabati CLA hanya terdapat pada beberapa tumbuhan khas Turki[44]. Dengan demikian kadar CLA dalam daging ternak ruminansia (hewani), susu dan olahannya rendah

yaitu: biji 1,2%, sagu 0,18%, sagu 0,98%, krim 0,77% masingnya 0,94% dari total minyak alam lemak [1-2,51].

Secara umum kedua lemak tersebut disamping untuk konsumsi [7], berfungsi untuk turunkan kadar kolesterol sehingga berperan untuk mencegah dan mengobati penyakit yang berhubungan dengan penyakit kardiovaskular seperti penyakit jantung, obesitas (kegemukan), dan hipertensi [12,19,23]. Secara spesifik linoleat terkenjugasi (CLA) dapat mencegah pen-akit kanker dan tumor [13,67], bersifat antioksidan yang setara dibandingkan dengan Vitamin E, Vitamin C dan BHT [12 - 53], anti peradangan (inflamatori) dan anti osteoarthritis [16 - 17], antibodi dan serum [12, 15 , 21], anti atherosklerosis [18], sebagai suplement makanan pada proses diet [8], mencegah obesitas[10 - 12] dan hipertensi [19] dan lain - lain . Karena CLA mempunyai ikatan rangkap yang terkonjugasi, maka diyakini dapat menggantikan PUFA (*poly unsaturated fatty acid*) seperti *DHA (Docosa heksanoat acid)* dan *EPA (Eicosa pentanoic Acid)* yang berperan dalam perkembangan otak balita [22, 51]. Aktivitas CLA telah berhasil diujikan pada berbagai hewan percobaan sebagaimana serum [19] dan anti hipertensi untuk ikan percobaan [24], anti atherosklerosis pada kelinci [20], menghambat pertumbuhan kolon yang diinduksi karsinogenesis pada kulit dan payudara, menurunkan kadar kolesterol jahat (*LDL: low density lipoprotein*) dan atherosklerosis pada tikus dan kelinci percobaan [18]. Sebagai anti oksidan CLA efektifitasnya setara dengan anti oksidan yang umum seperti vitamin E, vitamin C(asam askorbat) dan BHT yang diujikan pada radikal 2, 2 - difenil - 1-pikrilhidrazil (*DPPH*)[52 - 53] dan mempunyai keunggulan yaitu tidak mempunyai efek samping.

Karena spektrum pemanfaatan linoleat (omega - 6) dan CLA yang begitu Minyak jarak mempunyai komponen utama adalah risinoleat dengan struktur yang spesifik yang tidak lazim seperti trigliserida pada umumnya yaitu mempunyai satu gugus hidroksil (-OH)

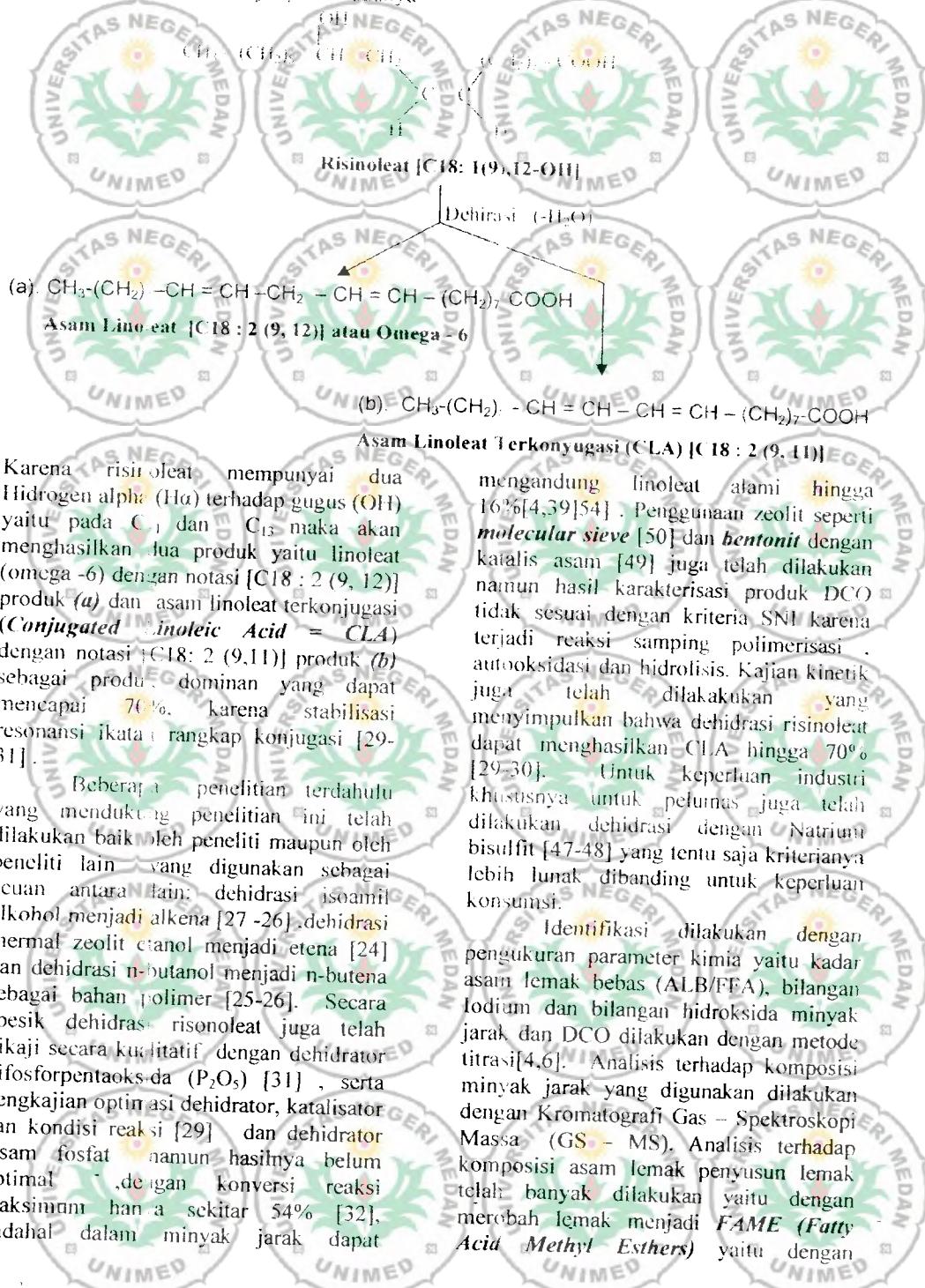
atas sehingga CLA dinamai dengan istilah nutrien agrib [51], namun karena sebenarnya di alam sangat terbatas serta kadar yang relatif rendah menyebabkan sejauh ini kebutuhannya masih merupakan kebutuhan industri dan golongan meningkat ke atas padahal bahan baku tersebut sangat esensial. Oleh karena itu pencarian sumber alternatif linoleat dan CLA yang murah dengan kadar tinggi dan terbarukan adalah hal yang mendorong peneliti untuk menfokuskan kajian pengolahan risinoleat minyak jarak menjadi sumber alternatif linoleat dan CLA.

Minyak jarak sangat potensial dikembangkan sebagai sumber linoleat dan CLA karena disamping kadar lemaknya yang cukup tinggi dalam biji (40 - 50%), juga mengandung risinoleat sebagai komponen yang akan ditransformasi mempunyai kadar tinggi yang dapat mencapai 90% [4, 6, 31, 39- 40]. Penggunaan minyak jarak sebagai bahan baku akan menjadikan minyak jarak sebagai sumber linoleat dan CLA terbarukan (*renewable*), karena budidaya tanaman jarak sebagai produsennya relatif mudah baik secara vegetatif (stek) maupun generatif (biji), umur berproduksi relatif pendek (sekitar 2 tahun) serta tidak menuntut persyaratan kesuburan tanah yang ketat bahkan tumbuh dengan baik di lahan kritis (*marginal*) dan berharga relatif murah [5]. Tanaman ini bahkan sering diajukan orang karena dianggap sebagai tanaman liar dan gulma[60], padahal sangat potensial, sehingga untuk percepatan pembudidayaannya Amerika Serikat dan Qatar telah menerapkan teknologi rekayasa genetik seperti kultur jaringan [46, 54]. Hal lain yang dianggap mendukung penggunaan minyak jarak sebagai bahan awal adalah karena minyak jarak merupakan kelompok minyak non konsumsi (*non edible oil*) sehingga tidak bersaing dengan minyak konsumsi (*edible oil*) yang sejauh ini diolah menjadi sumber linoleat dan CLA.

pada rantai samping (R) pada posisi C₁₂ dan satu ikatan rangkap pada C₉ dengan notasi struktur [*C18: 1: (9), (12 - OH)*], sehingga minyak jarak adalah merupakan kelompok lemak tidak jenuh. Nama kimia

risinoleat adalah C_{18} hidroksiketidaikarin 9 - cis enoat.

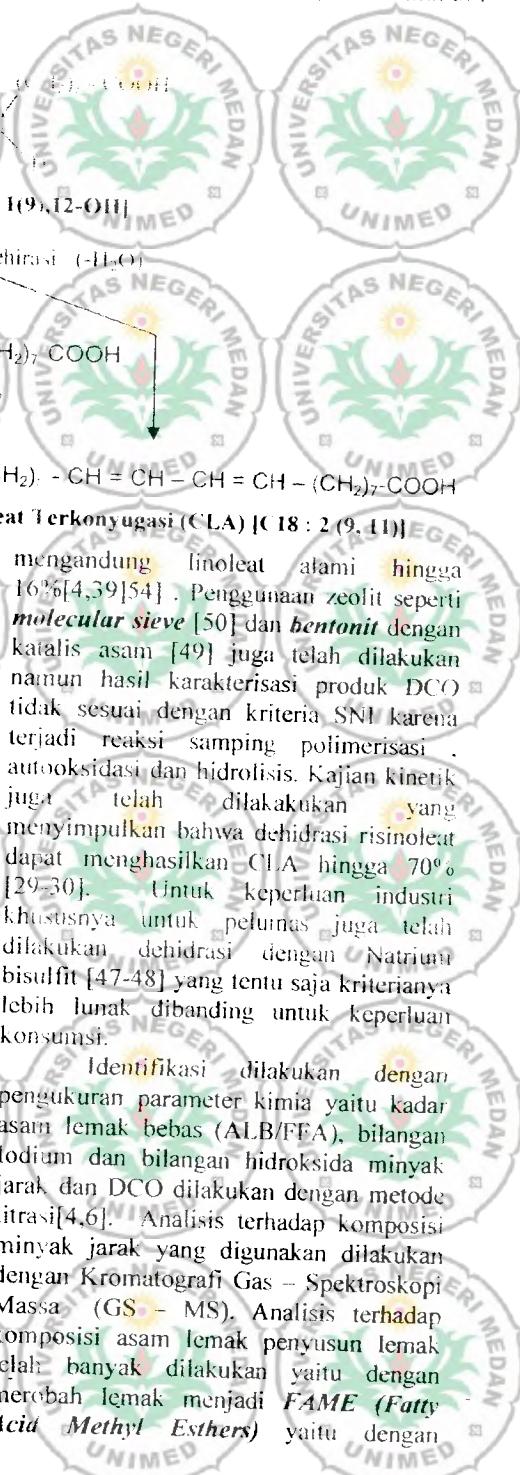
Pada formasi risinoleat menjadi linoleat (ω -mega-6) dan linoleat terkonjugasi (CLA) yang kedua



Karena risinoleat mempunyai dua Hidrogen alpha ($\text{H}\alpha$) terhadap gugus (OH) yaitu pada C_9 dan C_{11} maka akan menghasilkan dua produk yaitu linoleat (ω -mega-6) dengan notasi [C18 : 2 (9, 12)] produk (a) dan asam linoleat terkonjugasi (*Conjugated Linoleic Acid = CLA*) dengan notasi [C18 : 2 (9, 11)] produk (b) sebagai produk dominan yang dapat mencapai 70%, karena stabilisasi resonansi ikatan rangkap konjugasi [29-31].

Beberapa penelitian terdahulu yang mendukung penelitian ini telah dilakukan baik oleh peneliti maupun oleh peneliti lain yang digunakan sebagai acuan antara lain: dehidrasi isoamil alkohol menjadi alkena [27-26], dehidrasi thermal zeolit etanol menjadi etena [24] dan dehidrasi n-butanol menjadi n-butena sebagai bahan polimer [25-26]. Secara spesik dehidrasi risinoleat juga telah dikaji secara kualitatif dengan dehidrator difosforpentaoksida (P_2O_5) [31], serta pengkajian optimasi dehidrator, katalisator dan kondisi reaksi [29] dan dehidrator Asam fosfat namun hasilnya belum optimal dengan konversi reaksi maksimum hanya sekitar 54% [32], padahal dalam minyak jarak dapat

mengalami sebagian DCO (Dehydrated Castor Oil) adalah melalui reaksi dehidrasi yaitu eliminasi air (H_2O) dari risinoleat dengan persamaan reaksi aman seperti berikut ini.



mengandung linoleat alami hingga 16%[4,39]54]. Penggunaan zeolit seperti **molecular sieve** [50] dan **bentonit** dengan katalis asam [49] juga telah dilakukan namun hasil karakterisasi produk DCO tidak sesuai dengan kriteria SNI karena terjadi reaksi samping polimerisasi, autooksidasi dan hidrolisis. Kajian kinetik juga telah dilakukan yang menyimpulkan bahwa dehidrasi risinoleat dapat menghasilkan CLA hingga 70% [29-30]. Untuk keperluan industri khususnya untuk pelumas juga telah dilakukan dehidrasi dengan Natrium bisulfit [47-48] yang tentu saja kriterianya lebih lunak dibanding untuk keperluan konsumsi.

Identifikasi dilakukan dengan pengukuran parameter kimia yaitu kadar asam lemak bebas (ALB/FFA), bilangan Iodium dan bilangan hidroksida minyak jarak dan DCO dilakukan dengan metode titrasi[4,6]. Analisis terhadap komposisi minyak jarak yang digunakan dilakukan dengan Kromatografi Gas – Spektroskopi Massa (GS – MS). Analisis terhadap komposisi asam lemak penyusun lemak telah banyak dilakukan yaitu dengan merebah lemak menjadi **FAME (Fatty Acid Methyl Esters)** yaitu dengan

meraksiksi dengan NaOH + Metanol [62]. Tujuan derivatisasi ini adalah untuk memudahkan titik didih sehingga dapat dianalisis dengan Kromatografi ataupun GC-MS [38, 55, 59,68]. Selanjutnya sifat spektroskopik IR dari komponen penyusun minyak jarak juga ditentukan terutama untuk memantau kesempurnaan reaksi melalui identifikasi bilangan gelombang gugus alkene ($C=C$)

2. METODE PENELITIAN.

2.1. Alat dan Bahan.

Peralatan yang digunakan adalah berbagai alat gelas, satu set alat titrasi, satu set alat refluks, oven untuk aktivasi, piknometer, avorator, spektroskopi IR, Alat Kromatografi gas dan Kromatografi Gas - Spektroskopi Massa (GC- MS). Sedangkan bahan kimia habis pakai yang digunakan adalah : larutan standar yaitu NaOH, KHPikat, $Na_2S_2O_3 \cdot 5H_2O$, KIO_3 dan KI, pelarut yaitu petroleum bensin (pe), metanol dan etanol; pereaksi transesterifikasi logam Na-Metanol (Na-Metoksida); dehidratator yaitu: P_2O_5 , K_2CO_3 , H_3PO_4 , $NaHSO_4$, Al_2O_3 , molekular sieve dan bentonit; HCl, $NaHCO_3$, gliserol, serbuk logam Cu sebagai anti polimerisasi, anhidrida asetat, reagen penetapan kadar ALB/FFA, reagen Wijs untuk menentukan bilangan Iodium, akuade dan pH universal.

2.2. Prosedur Penelitian.

Penetapan fisik yang ditentukan adalah warna dengan pengamatan langsung, berat jenis (bj) dengan piknometer dan kelarutan dalam alkohol (metanol). Sedangkan penetapan parameter kimia berupa kadar ALB/FFA, bilangan Iodium dan bilangan hidroksida minyak jarak dan DCO ditentukan secara titrasi volumetri. Berikut ini adalah prosedur untuk menentukan komposisi minyak jarak, optimasi dehidratator dan optimasi kondisi reaksi.

a. Penentuan Komposisi Minyak Jarak.

Sebanyak 25 ml minyak jarak dicampur dengan 25 ml Na-OMe (dibuat tersendiri ketika akan digunakan) dalam refluks dengan perbandingan mol (logam

dan hidroksida 1:1) dan ditambahkan dengan DCO. Analisis komposisi DCO dilakukan dengan GC. Meskipun kapiler karena perbedaan silasi kepolaran linoleic (omega-6) dan linolenat terkenyalah yang rendah, sehingga dengan ketebalan kapiler yang relatif panjang diperoleh pemisahan (resolusi) yang baik [55,59,68].

Na-metanol (minyak jarak) sekitar 3 : 1. Selanjutnya dilakukan refluks pada suhu 60 – 90°C selama setengah jam. Hasil refluks didinginkan dan lapisan metil ester asam lemak (*Fatty Acid Methyl esters = FAME*) diambil dan dinetralkan dengan akuade yang dipantau dengan indikator pH universal. Setelah netral dikeringkan dengan Na_2SO_4 anhidrus dan komposisinya dinalisis dengan alat GC dan GC-MS.

b. Optimasi Dehidratator.

Kedalam labu alas bulat 100 ml leher tiga dimasukkan 25 ml minyak jarak yang dilengkapi dengan pengaduk magnet (250 rpm), pendingin dan penangas minyak (gliserol). Selanjutnya ditambahkan sekitar 1g serbuk logam Cu sebagai antipolimerisasi dan refluks dilakukan pada kondisi yang identik (suhu 150°C, waktu refluks 2 jam dan jumlah mol dehidratator 1: 1 dengan minyak jarak) dengan variasi dehidratator yang dikaji (P_2O_5 , K_2CO_3 , H_3PO_4 , $NaHSO_4$, Al_2O_3 , molekular sieve dan bentonit yang diaktivasi pada suhu 450°C dengan katalis HCl). Setiap hasil dehidrasi ditentukan parameter kimia berupa : kadar ALB/FFA, bilangan Iodium dan bilangan hidroksida. Berdasarkan analisis perbandingan ketiga parameter tersebut antara minyak jarak dan hasil dehidrasi maka ditentukan dehidratator yang paling optimal.

c. Optimasi Kondisi Reaksi Dehidrasi.

Selanjutnya dehidratator yang paling optimal dalam hal ini adalah P_2O_5 (diperoleh dari prosedur 4. 3. 3. 1) ditentukan kondisi reaksi optimálnya dengan variasi jumlah (3g, 5g dan 7g), variasi waktu (2 jam, 2,5jam, 3 jam dan

5,20 dan vacansi suhu (suhu kamar, 100°C dan 150°C) efluks. Setiap hasil dehidrasi ditentukan parameter kimia berupa : kadar ALB/FFA dan bilangan Iodium (prosedur). Berdasarkan perbandingan kedua parameter tersebut yang dibandingkan antara minyak jarak dan hasil dehidrasi maka ditentukan *kondisi reaksi dehidrasi yang paling optimal*. Selanjutnya ditentukan nilai spektroskopi IR dan komposisi hasil dehidrasi (DCO) dengan

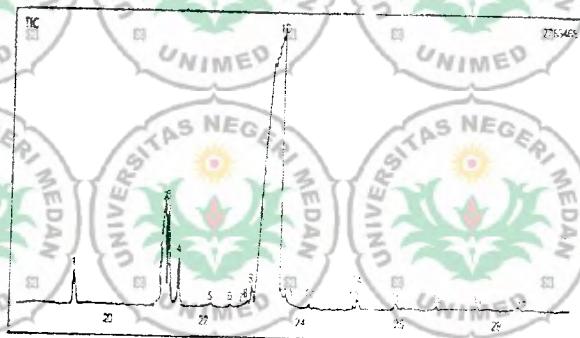
3. HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN

3.1. Sifat Fisik Karakteristik Komposisi Dan Spektra IR Minyak Jarak.

Minyak jarak yang digunakan adalah yang telah dimurnikan (*Refined ricinus castor oil*) dengan sifat fisik : warna kuning bening, bau khas biji, berat jenis sebesar 0,951 g/ml (Standar Nasional Indonesia /SNI : 0,957 - 0,963 g/ml), larut sempurna dalam metanol (sesuai dengan SNI). Karakteristik

ALB-NIS sebagai pendukung kondisi reaksi paling optimal. Berdasarkan spektra IR disimpulkan perubahan intensitas serapan gugus alkena (C=C) dan hidroksida (-OH). sedangkan dari chromatogram ditentukan penurunan kadar risinoleat dan kemunculan kadar linoleat (C₁₈) dan linoleat terkonjugasi (CTA)

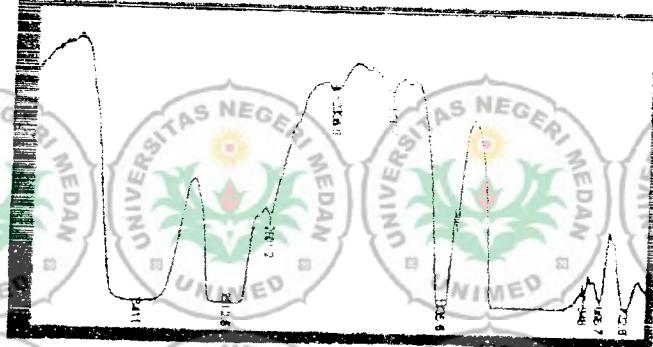
(parameter kimia) dari minyak jarak yang ditentukan dengan metode titrasi (volumetri) adalah : kadar ALB/FFA 1,855%, bilangan Iodium 49,860 mg/g dan bilangan hidroksida 28,27 mg/g. Komposisi lemak penyusun yang dianalisis dengan GC MS adalah : 85 % risinoleat, 5,56 % linoleat, 4,07 % oktadekanoat, 1,32% stearat dan 0,92 % palmitat dengan chromatogram seperti Gambar 1 berikut ini.



Gambar 1 : Kromatogram komposisi minyak jarak

Sifat spektra IR minyak jarak menunjukkan bahwa gugus fungsi utama adalah hidroksil (-OH) yang ditunjukkan pita serapan pada sekitar 3411 cm⁻¹ yang berasal dari gugus (-OH) risinoleat (C₁₂). Sedangkan gugus utama lain seperti pada minyak atau lemak secara umum adalah gugus karbonil (C=O)

dari gliserida yaitu pada sekitar 1735,6 cm⁻¹ dan ikatan rangkap (C=C) yang ditunjukkan pita ketiak serapan karbonil mengindikasikan bahwa komponen utamanya adalah risinoleat dengan spektra seperti Gambar 2 berikut ini.



Gambar 2 : Spektra IR minyak jarak

Berdasarkan data sifat fisik, parameter kimia dan komposisi minyak jarak bila dibandingkan dengan SNI mempunyai mutu yang baik.

3.2. Dehidrasi Risinoleat Minyak Jarak. a. Pemilihan Dehidrator Kemoselektif.

Pemilihan dehidrator yang paling optimal dilakukan dengan melakukan dehidrasi dengan berbagai dehidrator yaitu : P_2O_5 , K_2CO_3 , H_3PO_4 , $NaHSO_4$, Al_2O_3 , *molekular sieve* dan bentonit aktivasi $450^\circ C$ – katalis HCl pada kondisi yang identik yaitu : perbandingan mol risinoleat :

dihidrator adalah 1:1, suhu $150^\circ C$ dan waktu refluks selama 2 jam. Refluks tidak ditakukan pada suhu yang terlalu tinggi untuk mencegah terjadinya reaksi oksidasi dan hidrolisis khususnya untuk dehidrator yang bersifat oksidator dan asam. Sedangkan untuk mencegah terjadinya reaksi polimerisasi ditambahkan serbuk logam Tembaga (Cu). Tabel I berikut ini adalah rekapitulasi parameter - parameter yang diukur dan merupakan parameter untuk mengevaluasi dehidrator yang paling optimal.

Tabel 1 : Rekapitulasi kadar ALB/FFA bilangan Iodium dan bilangan hidroksida hasil dehidrasi dengan variasi dehidrator

No	Dehidrator	Kadar ALB/FFA (%)	Parameter Bilangan Iodium (mg/g)	Bilangan Hidroksida (mg/g)
1	Minyak jarak	1,855	49,860	28,27
2	P_2O_5	2,139	63,090	17,75
3	K_2CO_3	1,873	49,860	25,68
4	H_3PO_4	10,800	55,670	28,61
5	$NaHSO_4$	1,870	57,630	21,14
6	Al_2O_3	1,870	59,400	18,61
7	Molekular sieve	1,883	60,866	
8	Bentonit /H ⁺	2,830	58,680	

Berdasarkan hasil pada Tabel 1 di atas, maka dari hasil ketiga parameter yang diukur dehidrator yang paling baik dalam penelitian ini adalah P_2O_5 . Dari data diperoleh kadar ALB/FFA tidak mengalami perubahan yang signifikan

yaitu 2,139 mg/g. (SNI maks 2 % dan minyak jarak 1,855%), kenaikan bilangan Iodium paling besar yaitu dari 49,860 mg/g untuk minyak jarak menjadi 63,090 mg/g untuk hasil dehidrasi dari penurunan bilangan hidroksida paling besar yaitu dari

23,27 mg/g minyak jarak menjadi 17,750 mg/g untuk hasil dehidrasi.

b. Optimasi Kondisi Reaksi Dehidrasi.

Pada faktor yang dievaluasi adalah jumlah dehidratator, suhu dan waktu reaksi.

Tabel 2 : Kadar ALB/FFA dengan variasi jumlah dehidratator waktu refluks dan suhu reaksi.

Waktu reaksi (jam)	Kadar ALB/FFA (%)									
	3 g			5 g			7 g			
Suhu kamar	100°C	150°C	Suhu kamar	100°C	150°C	Suhu kamar	100°C	150°C		
2,0	1,780	1,840	1,950	1,740	1,830	1,950	1,710	2,080	2,200	
2,5	1,810	1,820	1,850	1,760	1,810	2,050	1,860	1,940	2,360	
3,0	1,790	1,870	1,880	1,720	1,890	1,940	1,820	2,010	2,210	
3,5	1,801	1,820	1,870	1,830	1,830	1,890	2,010	2,070	2,220	

Dari tabel 2 di atas maka hasil dehidrasi risinoleat minyak jarak dengan P_2O_5 dengan variasi jumlah dehidratator, lama reaksi dan suhu refluks secara umum tidak menaikkan harga kadar ALB/FFA secara signifikan (harga diskirat interval yang direkomendasikan SNI maksimum 2%). Beberapa kadar ALB/FFA mengalami kenaikan dibanding minyak jarak (1,885 mg/g) bahkan di atas 2 %, dimana hal ini disebabkan pergarut asam fosfat (H_3PO_4) yang dihasilkan oleh reaksi dehidrasi. Secara umum hal yang spesifik diperoleh adalah bahwa tiap jumlah dehidratator dan lama reaksi , maka kadar ALB/FFA mempunyai kecendrungan naik dengan kenaikan suhu . Berdasarkan kajian

dehidrasi. Parameter yang dimiliki untuk mengevaluasi kondisi reaksi adalah kadar ALB/FFA untuk melihat sejauh mana reaksi samping berupa hidrokarbon berlangsung dengan hasil seperti tabel 2 berikut ini.

terhadap kecendrungan data kadar ALB/FFA maka reaksi dehidrasi risinoleat sebaiknya tidak berlangsung pada suhu yang terlalu tinggi. Selanjutnya untuk efisiensi , maka sebaiknya dilakukan reaksi dengan jumlah dehidratator 3 gram dan lama reaksi 2 jam bahkan kemungkinan lebih rendah . Data ini selanjutnya akan dikonsultasikan dengan data parameter bilangan Iodium untuk menentukan secara keseluruhan kondisi optimum dari reaksi dehidrasi dengan dehidratotor P_2O_5 .

Selanjutnya bilangan Iodium untuk mengukur pertambahan ikatan rangkap dengan hasil pada Tabel 3 berikut ini.

Tabel 3 : Bilangan Iodium dengan variasi jumlah dehidratator waktu refluks dan suhu reaksi.

Waktu reaksi (jam)	Bilangan Iodium (mg/g)									
	3 g			5 g			7 g			
Suhu kamar	100°C	150°C	Suhu kamar	100°C	150°C	Suhu kamar	100°C	150°C		
2,0	49,190	49,910	51,470	49,980	51,460	51,970	52,350	52,630	56,630	
2,5	48,240	49,410	51,430	53,420	51,720	51,440	52,380	52,560	57,140	
3,0	48,170	50,220	51,400	50,750	52,190	52,750	53,100	53,100	55,400	
3,5	47,230	49,600	51,440	49,980	54,300	49,270	52,010	52,560	63,090	

Dari Tabel 3 di atas , maka hasil dehidrasi risinoleat minyak jarak dengan P_2O_5 dengan variasi jumlah dehidratator, lama reaksi dan suhu refluks secara umum

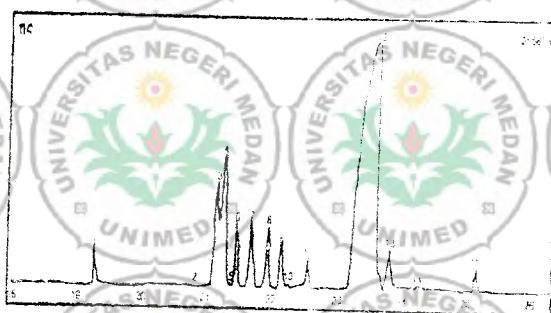
menaikkan harga bilangan Iodium namun mempunyai kenaikan yang tidak teratur (fluktuatif) . Secara umum hal yang spesifik diperoleh adalah bahwa tiap

jumlah dehidrator maka bilangan iodium mempunyai kecenderungan naik dengan kenaikan suhu dan waktu refluks. Berdasarkan kajian terhadap kecenderungan bilangan iodium, maka reaksi dehidrasi risinoleat sebaiknya tidak berlangsung pada suhu yang terlalu tinggi walaupun diproyeksi data harga kenaikan bilangan iodum paling besar diperoleh pada suhu refluks 150°C dan waktu refluks 3,5 jam, namun kenaikan secara umum tidak teratur atau fluktuatif.

Bila data bilangan iodium ini dikonsultasikan dengan harga kadar ALB/FFA maka akan kontradiktif sehingga belum diperoleh rekomendasi yang spesifik untuk kondisi optimal reaksi dehidrasi risinoleat dengan dehidrator P_2O_5 . Keseluruhan data kadar ALB/FFA

dan bilangan iodium yang diperoleh direkomendasikan sebagai data awal untuk pengkajian lebih mendalam tentang optimasi reaksi dehidrasi risinoleat seiring turunnya dari secara klinis dehidrasi dengan P_2O_5 .

Cituk melihat perubahan kadar risinoleat dan berapa besar kenaikan kadar linoleat ($\alpha_{\text{omega}-6}$) dan linoleat terkominiasi maka dilakukan analisis dengan GC-MS terhadap hasil dehidrasi dengan kondisi pusing optimal (P_2O_5 7 gram, suhu refluks 150°C dan waktu refluks 3,5 jam). Komposisi hasil dehidrasi adalah : 70,93 % risinoleat, 23,03 % linoleat, 1,58 % stearat, 1,58 % palmitat, 0,76 % oktadekanoat, 0,11 % oleat dan 0,05 % eikosadekanoat yang kromatogramnya adalah seperti Gambar 3 berikut ini.



Gambar 3 : Kromatogram hasil dehidrasi dengan P_2O_5 7 gram, suhu refluks 150°C dan waktu refluks 3,5 jam

Kadar risinoleat adalah 70,93 % dan kadar linoleat 23,03 %. Bila data ini dibandingkan dengan kadar komposisi minyak jarak (Gambar 3) dimana kadar risinoleat adalah 85,06 % dan kadar linoleat 5,56%, maka risinoleat mengalami penurunan kadar 14,13% dan linoleat mengalami kenaikan kadar 17,74%.

Dengan demikian hal ini mengindikasikan reaksi dehidrasi risinoleat telah berlangsung karena kadar linoleat bertambah dan kadar risinoleat menurun walaupun naik turunnya tidak linier.

Sifat spektroskopii IR hasil dehidrasi pada kondisi paling optimal adalah seperti Gambar 4 berikut ini.



Gambar 4. Spektra IR hasil dehidrasi dengan P_2O_5 7 gram, suhu refluks $150^{\circ}C$ dan waktu refluks 3,5 jam

Pada spektra hasil Gambar 6 di atas, maka gugus (-OH) masih muncul dengan intensitas yang tinggi pada 3445 cm^{-1} . Hal ini mengindikasikan masih banyak risinoleat yang belum mengalami dehidrasi menjadi linoleat (omega - 6) dan linoleat terkonjugasi (CLA). Namun pertambahan ikatan rangkap nampak jelas dengan munculnya serapan lengan intensitas yang relatif rendah pada bilangan gelombang $1666,3\text{ cm}^{-1}$, yang mengindikasikan terbentuknya ikatan angkap tambahan dari hasil dehidrasi.

Dari hasil dehidrasi dengan variasi dehidrator (P_2O_5 , K_2O_3 , H_3PO_4 , $NaHSO_4$, Al_2O_3 , **molekular sieve** dan bentonit aktivasi $450^{\circ}C$ + katalis HCl), maka dari hasil pengamatan terhadap kadar ALB, bilangan Iodium dan bilangan hidroksida mengindikasikan bahwa dehidrator yang optimal adalah P_2O_5 . Dehidrator ini tidak menyebabkan kenaikan kadar ALB/FFA yang signifikan (1,855 % untuk minyak jarak dan 2,139 % untuk hasil dehidrasi), kenaikan bilangan Iodium paling besar yaitu dari 49,860 mg/g untuk minyak jarak menjadi 63,090 mg/g untuk hasil dehidrasi dan penurunan bilangan hidroksida paling besar yaitu dari 28,27 mg/g untuk minyak jarak menjadi 17,75% untuk hasil dehidrasi.

Selanjutnya optimasi kondisi dehidrasi dengan P_2O_5 juga belum memberikan hasil yang maksimal dibandingkan dengan hasil yang ideal.

Beberapa temuan yang didapatkan pada kajian optimasi kondisi reaksi ini adalah bahwa variasi jumlah dehidrator tidak memberikan pengaruh yang signifikan terhadap perubahan kadar ALB/FFA. Selanjutnya walapun kenaikan suhu dan lama reaksi mengindikasikan kenaikan bilangan Iodium namun pertambahan untuk tiap variabel adalah fluktuatif (tidak teratur).

Berdasarkan keterangan di atas maka direkomendasikan adalah bahwa reaksi dehidrasi risinoleat sebaiknya dilakukan : (1). dengan dehidrator bersifat basa atau netral, (2). dengan dehidrator yang tidak bersifat sebagai oksidator, (3). jumlah stoikimetri 1:1, (4). waktu refluks maksimum 3,5 jam, dan (5). Suhu reaksi yang tidak terlalu tinggi (100 – $150^{\circ}C$). Beberapa hal yang perlu peneliti kaji lebih lanjut adalah memvariasi suhu yang lebih tinggi dengan kondisi nitrogen untuk mencegah reaksi samping, dan untuk menarik produk eliminasi (H_2O), sehingga tidak terjadi reaksi balik (reversibel) berupa reaksi hidrasi atau adisi air.

4. KESIMPULAN DAN SARAN.

a. Kesimpulan.

- Minyak jarak yang digunakan adalah yang telah dimurnikan (*Refined Castor Oil*) dengan sifat fisik : warna kuning bening, bau khas biji jarak, berat jenis 0,952 g/ml dan larut sempurna dengan metanol ,kadar ALB/FFA 1,855 %, bilangan Iodium 49,860 % dan bilangan hidroksida

- 28,270 mg/g merupakan mutu yang baik berdasarkan SNI.
2. Komposisi minyak jarak yang digunakan adalah : palmitat 0,92 %, linoleat 5,62%, oktadekanatoat 4,07 %, stearat 1,1 % dan komponen utama risinoleat 83,06%.
 3. Dari hasil penelitian maka dehidratator yang paling optimal adalah difosforpen oksida (P_2O_5). Pada kondisi yang identik dehidrasi risinoleat ini yak jarak dengan P_2O_5 tidak menyebabkan perubahan ALB/PEA yang signifikan (1,85% untuk minyak jarak menjadi 2,139% untuk hasil dehidrasi), menyebabkan kenaikan bilangan Iodium paling besar (49,860 mg/g untuk minyak jarak naik menjadi 3,090 untuk hasil dehidrasi) dan menyebabkan penurunan bilangan hidroksida paling besar (-28,27 mg/g untuk minyak jarak menjadi 17,750 mg/g untuk hasil dehidrasi).
 4. Secara umum kondisi optimal untuk reaksi dehidrasi risinoleat menjadi linoleat (omega - 6) dan linoleat terkonjugasi belum diperoleh dalam penelitian ini. Beberapa temuan yang diperoleh adalah : dehidrasi sebaiknya dilakukan dengan dehidratator yang bersifat basa atau netral, untuk meminimalisasi reaksi samping yang tidak dikehendaki sebaiknya dehidrasi tidak dilakukan dengan dehidratator yang bersifat asam dan oksidator perbandingan jumlah dehidratator dengan risinoleat sekitar 1:1, dan suhu yang tidak terlalu tinggi (100 - 150°C). Variasi waktu refluks tidak memberikan perbedaan yang signifikan sehingga untuk efisiensi waktu refluks sebaiknya dilakukan sekitar 2 - 3,5 jam.
 5. Dehidrasi risinoleat dengan dehidratator P_2O_5 memberikan hasil yang optimal pada kondisi : jumlah dehidratator 7g, suhu reaksi 150°C dan waktu refluks 3 jam. Pada kondisi ini maka karbon risinoleat turun 14,13% (dari 85,06 % untuk minyak jarak menjadi 70,93% untuk hasil dehidrasi) dari kadar linoleat yang berimpit dengan linoleat terkonjugasi (akibat isomeri) naik 17,74% (dari 5,56% untuk minyak jarak menjadi 23,03% untuk hasil dehidrasi). Hal ini mengindikasikan bahwa reaksi dehidrasi risinoleat berjalan dengan baik.
- b. Saran.
1. Perlu dilakukan penelitian komposisi kadar linoleat (omega - 6) dan linoleat terkonjugasi (CLA) hasil dehidrasi dengan resolusi yang tinggi, yaitu dengan KCK/THPLC ion perak (dasar interaksi koordinasi reversibel antara ikatan rangkap dan isomer geometri dengan ion perak) dan Kromatografi Gas (GC-MS) kolom kapiler yang relatif panjang (50 - 100 m).
 2. Perlu dilakukan reaksi dehidrasi pada suhu tinggi dengan kondisi Nitrogen dan pengurangan tekanan untuk mencegah reaksi samping oksidasi dan menarik setiap saat H_2O yang dihasilkan sehingga mencegah reaksi reversibel berupa adisi air (hidrasi).
 3. Linoleat terkonjugasi (CLA) lebih esensial dibanding linoleat (omega-6) sehingga perlu dikaji transformasi linoleat (omega-6) menjadi CLA melalui reaksi isomerisasi sehingga semua produk dalam bentuk CLA.
5. PUSTAKA ACUAN.
1. O'Shea A. M. R. Devery, F. Lawless, K. Koegh and T. Stanton; 2000; Enrichment of The Conjugated Linoleic Acid Content in of Bovine Milk by Dry Fractionation. *Int. Dairy J.*; Vol. 10, (pg; 289 - 294).
 2. Parodi P.W;1997; Conjugated Linoleic Acid of Milk Fat. *J. Dairy Sci.*; Vol. 60, (pg;1550 - 1553).
 3. Izul Fallah I., 1985. Isolasi Asam Linoleat Dari Minyak Bunga Matahari. *Laporan Penelitian Proyek Pengembangan Ilmu Dan Teknologi FMIPA UGM*, Yogyakarta
 4. Jayant;2003; WorthCastor Oil;<http://www:Indialog.Com/Jayant/Uses.htm>

5. Siman, M., 1999; *Rencana dan宗旨
Lain, Pusat Penelitian Dan
Pengembangan Tanaman Obat
UNA/PATO*. Jakarta.
6. Standar Nasional Indonesia (SNI) 01
1974 - 1990; Minyak Biji Jagung;
Dewa Standar Nasional (DSN).
Jakarta.
7. Fernik, C. L., 2003; Conjugated
Linoleic Acid in Lipid Functional
Food and Nutraceuticals; *The Oily
Press*; pg. 291 - 318.
8. Zamboni, K. J., N. L. Keim, M. D.
Van Loan, B. Gale, P. Benito, and
G. J. Nelson; 2000; Conjugated
Linoleic Acid Supplementation of
Humans: Effects on Body
Composition and Energy Expenditure;
Lipids; Vol. 55, (pg.777 - 782).
9. Jahreis G, J. Kraft, F. Tischendorf, F.
Schone, and C. von Loethenholz;
2000; Conjugated Linoleic
Acid: Physiological Effects in Animal
and man with Special Regard to Body
Composition.; *Eur. J. Lipid Sci. Tech.*
Vol.130, (pg:
695 - 713).
10. Blanksen, H., J.A. Stakkestad, H.
Fagertun, E. Thorn, J. Wadstein, and
O. Gudmundsen; Conjugated Linoleic
Acid Reduced Body Fat Mass in
Overweight and Obese Humans; *J.
Ntr.*; Vol. 130, (pg 2943 - 2948).
11. Petridou, A., Mougios, , and Sagredos;
2003; Supplementation with CLA;
Isomer Incorporation into Serum-
Lipids and Effect on Body Fat
Women *Lipids*; Vol. 38, (pg: 805
- 811).
12. Malpuech, B.C., W.P.H.G.Van de
Venne, I.P. Mensink, M. A. Arnao, B.
Mario, M. Brandolini; A. Socho, T.
S. Lass, J. M. Chardigny, J. L.
Sebedio and B. Beaufriere; 2004;
Effects of Two Conjugated Linoleic
Acid Isomers on Body Fat Mass in
Overweight Humans; *Obesity Rev*; Vol.
72, (pg.541 - 598).
13. Field, C. J. and P.O. Schley; 2004;
Evidence for Potential Mechanisms
for The Effect of Conjugated Linoleic
Acid on Tumor Metabolism and
Immune Function; *Am. J. Clin. Nutr.*
Vol. 79, (pg. 1190 - 1198).
14. Albers R, R.P.J. Van der Wielen, B. J.
Brink, H. E. J. Hendriks, V. N. D.
Taran, and I.C.M. Mohede; 2003;
Effects of cis-9, trans-11 and trans-10,
cis-12 Conjugated Linoleic Acid
(CLA) Isomers on Immune Function
in Healthy Men; *Eur. L. Clin. Nutr.*
Vol. 57, (pg: 595 - 6003).
15. Jacobs, G.N., E. A. Warken, V. A.
Simor, G., Burdette, B., F. Mackay
and S. J. Jackson; 2001;
Similar Effect of 9, 11 and 11, 12
CLA on Immune Cell Function in
Mice; *Lipids*; Vol. 37, (pg: 125 - 128).
16. Sato, I., J. J. L. de Bruyn, S. Ueda, and
A. Warken; 2001; Decreased
Production of Inflammation Mediator
in Human Osteoarthritic by
Conjugated Linoleic Acid; *Lipids*,
Vol. 39, (pg: 103 - 106).
17. Bangsaganya, R., J. R. Horacek and
D.C. Beitz; 2002; Colonic
Anti-inflammatory Mechanism of
Conjugated Linoleic Acid.; *Clin.
Nutr.*; Vol. 21, (pg: 451 - 459).
18. McLeod, R. S., A. M. LeBlanc, M. A.
Langille, P. L. Mitchel, and D. L.
Currie; 2004; Conjugated Linoleic
Acid Atherosclerosis and Hepatic
Very Low Density Lipoprotein
Metabolism; *Am.J. Clin Nutr.*; Vol. 79,
(pg:1169 - 1174).
19. Nagao K,N. N. Inoue, Y. M. Wang, J.
Hirata, Y. Shimada, T. Nagao, T.
Matsui, and T. Yanagita; 2003; The
10, c12 Isomer of Conjugated
Linoleic Acid Suppresses the
Development of Hypertension in
Otsuka Long-Evans Tokushima
fatty rats; *Biochem. Biophys. Res.
Commun.*; Vol.36, (pg:134 - 138).
20. Kritchevsky, D., S. A. Tepper, S.
Wright, P. Tso, and S.K. Czarnecki;
2000; Influence of Conjugated
Linoleic Acid (CLA) on
Establishment and Progression of
Arteriosclerosis in Rabbits; *J. Am.
Coll. Ntr.*; Vol. 19, (pg:472 - 477).
21. Salminen, I. M., M. Mutanen, M.
Jauhainen, and A. Aro; 1998; Dietary
trans Fatty Acid Increase Conjugated
Linoleic Acid in Human Serum;
J. Ntr. Biochem; Vol. 9, (pg:
93 - 98).
22. Mawarni, R.: 2006; Asam Linoleat
Terkonyugasa Penurut Timbunan
Lemak; *Pusat Kajian Makanan
Dan Obat Tradisional; Lembaga
Penelitian UNDIP*. Semarang.
23. Laniwati, M.: 1999; Kajian Awal
Dehidrasi N - butanol Menjadi
Senyawa Buten Dengan Katalis
Analsim; *Prosiding Seminar
Nasional Fundamental Dan Aplikasi
Teknik Kimia*; (Tanggal : 24 - 25
Nopember 1999). Surabaya.

Bisognano P, Y. Chaudhuri, I. Mihai, N. Leblanc and G. Jaquier, 2008, Altered Lipids Response in Diesters Fed cis-9 trans -11 + trans -8, cis-10 Conjugated Linoleic Acid Mixture. *Lipids*. Vol. 43 No. 3 (pg. 281).

Vickers A.K., 2008; High Efficiency LC Analysis Using Capillary GC. *LC-GC Asia Pacific Solution for Separation Science*. Vol.11 No. 2, (pg. 102-116).

PENGAKUAN TERIMA KASIH

Penulis menyampaikan terima kasih kepada Direktorat Jenderal Pendidikan Tinggi (DIKTI) Departemen Pendidikan Nasional yang mendanai Penelitian ini melalui proyek Penelitian Fundamental (PT) untuk Tahun Anggaran 2008/2009.