

ABSTRAK

Dearmawanto Saragih, 5114121002. *Hubungan Antara Efikasi Diri dan Motivasi Kerja dengan Hasil Belajar Teknik Pengelasan pada siswa kelas X SMK Teknologi dan Rekayasa Dharma Bakti 2 Medan.* Skripsi. Fakultas Teknik Universitas Negeri Medan. 2014

Penelitian ini bertujuan untuk mengetahui hubungan yang signifikan antara Efikasi Diri dan Motivasi Kerja secara sendiri-sendiri, maupun secara bersama-sama dengan Hasil Belajar Teknik Pengelasan pada siswa kelas X SMK Teknologi dan Rekayasa Dharma Bakti 2 Medan, dan untuk mengetahui tingkat kecenderungan Efikasi Diri, Motivasi Kerja dan Hasil Belajar Teknik Pengelasan. Metode penelitian ini bersifat deskriktif korelasional, yaitu suatu metode penelitian yang bertujuan untuk memperoleh informasi tentang suatu gejala pada saat penelitian dilakukan.

Populasi dalam penelitian ini adalah siswa kelas X SMK Teknologi dan Rekayasa Dharma Bakti 2 Medan yang terdiri dari 2 kelas dengan jumlah 65 orang. Sampel penelitian diambil dengan menggunakan tabel Krejcie-Morgan dengan sampel 56 orang. Jumlah item pada angket Efikasi Diri sebanyak 30 item, terdapat 25 item yang valid dengan realibilitas 0,915 tergolong sangat tinggi. Untuk angket Motivasi Kerja sebanyak 30 item, terdapat 27 item yang valid dengan realibilitas 0,933 tergolong sangat tinggi.

Hasil analisis data yang diperoleh disimpulkan terdapat hubungan yang positif dan berarti antara Efikasi Diri dengan Hasil Belajar Teknik Pengelasan dengan korelasi product momen $r = 0,292$ dan analisis korelasi parsial $r = 0,301$ dengan $t = 2,34$. Ringkasan hasil analisis Regresi tersebut sebagai berikut: $F_{hitung} > F_{tabel}$ ($5,790 > 3,168$), dengan persamaan Regresi $= 54,10 + 0,180X_1 + 0,119X_2$.

Kata Kunci : Efikasi Diri, Motivasi Kerja, Hasil Belajar Teknik Pengelasan.

ABSTRACT

Dearmawanto Saragih, 5114121002. *Relationship Between Self Efficacy and Motivation Techniques Working with Learning Outcomes in class X Welding Technology and Engineering SMK Dharma Bakti 2 Medan.* Thesis. Faculty of Engineering, University of Medan. 2014

This study aims to find a significant relationship between Self Efficacy and Motivation Work individually, or together with the results of Welding Technique in class X SMK Dharma Bakti Technology and Engineering 2 field, and to determine the level of Self-Efficacy tendency, Work Motivation and Learning Outcomes Welding Engineering. This research method is deskriktif correlation, which is a method of research that aims to obtain information about the symptoms at the time of the research conducted.

The population in this study were students of class X and Engineering Technology SMK Dharma Bakti 2 field consisting of 2 classes with a number of 65 people. Samples were taken by using a table Krejcie-Morgan with 56 samples. The number of items on the Self Efficacy questionnaire to 30 items, there are 25 valid items with a reliability of 0.915 is exceptionally high. Motivation for Work questionnaire to 30 items, there are 27 valid items with relatively very high reliability 0.933.

The results of the analysis of data obtained concluded that there is a positive and meaningful relationship between the Self Efficacy of Learning Outcomes Welding Engineering with a product moment correlation of $r = 0.292$ and $r =$ partial correlation analysis of 0.301 with $t = 2.34$. Summary results of the regression analysis as follows: F count $> F$ ($5.790 > 3.168$), the regression equation $= 54,10 + 0,180X_1 + 0,119X_2$.

Keywords: Self-Efficacy, Work Motivation, Learning Outcomes Welding Engineering.

