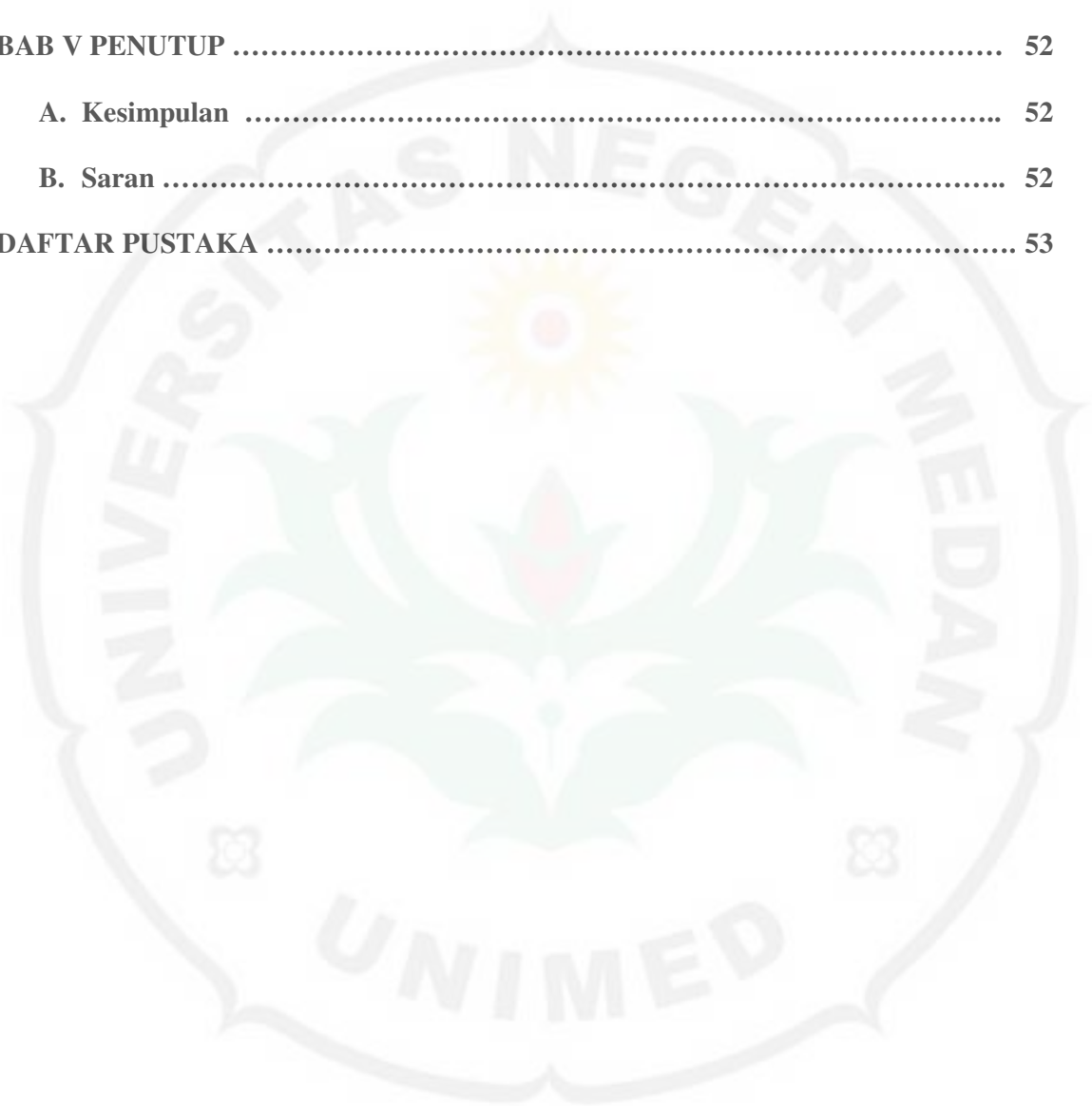


DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	
ABSTRAK	i
KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	vii
DAFTAR LAMPIRAN.....	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang	1
B. Batasan Masalah	4
C. Perumusan Masalah.....	4
D. Tujuan	4
E. Manfaat	5
BAB II LANDASAN TEORI	6
A. Pengertian Mesin Roll	6
B. Bagian-Bagian Utama Mesin Roll Pembentuk	7
C. Mekanisme Kerja Mesin Roll	12
D. Pengerjaan Mesin Roll	12
1. Pengerjaan Dengan Mesin Bubut.....	13
2. Pengerjaan Dengan Mesin Frais	15
BAB III PROSES PEMBUATAN	18
A. Kriteria Pembuatan	18
B. Waktu dan Tempat Pembuatan	19
C. Bahan dan Alat Yang Digunakan	19
1. Bahan yang digunakan untuk pembuatan mesin roll	19

2. Alat-alat yang digunakan untuk pengerjaan mesin roll	20
D. Pembuatan Setiap Aitem Roll Pembentuk.....	23
1. Pembuatan engkol pemutar	23
2. Pengerjaan Pemutar Engkol	26
3. Waktu Bubut Engsel	28
4. Proses Frais Penutup Poros	31
5. Wktu Bubut Poros pendorong.....	33
6. Prose Bubut Poros pemutar	36
7. Pengerjaan Kaki Roll	39
E. Pengelasan Bagian-Bagian Roll Pembentuk.....	42
F. Waktu Pembubutan	43
G. Penyelesaian	44
BAB IV HASIL DAN PENYELESAIAN	35
A. Hasil Perhitungan Mesin Roll Pembentuk	44
1. Engkol pemutar poros	45
2. Engsel	46
3. Penutup poros	46
4. Poros pendorong	47
5. Poros pemutar	47
6. Kaki roll	48
B. Hasil Perakitan Mesin Roll Pembentuk	48
C. Perhitungan Waktu Keseluruhan	49
D. Perhitungan Keseluruhan Biaya	49
E. Hasil Perencanaan Biaya Lainnya	51
F. Biaya Total (Total Cost)	51

BAB V PENUTUP	52
A. Kesimpulan	52
B. Saran	52
DAFTAR PUSTAKA	53



THE
Character Building
UNIVERSITY