

BAB V

SIMPULAN DAN SARAN

5.1 Simpulan

Berdasarkan hasil pengolahan data, maka dapat disimpulkan bahwa:

1. Dengan menggunakan algoritma *Wagner-Within* didapatkan strategi pengendalian persediaan yang optimum pada tahun 2013 yaitu dengan menghitung iterasi ongkos total kemudian mendefinisikan ongkos minimum yang terjadi selama periode tersebut dan menerjemahkan solusi optimum pada produksi ban, pemesanan produksi ban kecil ukuran 700-16 dilakukan 5 kali, ban truk ukuran 750-16 dilakukan 9 kali, ban OTR ukuran 1000-20 dilakukan 5 kali, ban *overtread* ukuran 11R 22,5 dilakukan 5 kali, sehingga dapat meminimumkan biaya persediaan ban di PT. Putra Arezda Purnama Medan.
2. Algoritma *Wagner-Within* dapat meminimumkan biaya persediaan ban di PT. Putra Arezda Purnama Medan, dimana dari perhitungan biaya produksi unit, biaya pesan, dan biaya simpan maka algoritma *Wagner-Within* dapat meminimalkan biaya persediaan pada ban kecil ukuran 700-16 sebesar Rp 484.279.880, ban truk ukuran 750-16 sebesar Rp 746.902.920, ban OTR ukuran 1000-20 sebesar Rp 88.418.361, ban *overtread* ukuran 11R 22,5 sebesar Rp 139.828.687, sehingga dari hasil perhitungan sesuai dengan tujuan.

5.2. Saran

Bagi pihak PT. Putra Arezda Purnama Medan, agar dapat mempertimbangkan penggunaan metode Algoritma *Wagner-Within* untuk meminimumkan biaya persediaan ban agar dapat menghemat biaya operasional perusahaan.