

Aplikasi Metode Fuzzy Tsukamoto Untuk Optimasi Jumlah Produksi

Pada PT. Multi Prima Mandiri Binjai

Alfriani K Tampubolon (409230001)

ABSTRAK

Penelitian ini dilakukan di PT. Multi Prima Mandiri Binjai yang merupakan perusahaan manufaktur yang bergerak di bidang industri pengolahan makanan khususnya roti kering biskuit. Penelitian ini bertujuan mengaplikasikan Fuzzy Tsukamoto untuk menentukan jumlah produksi yang optimal pada PT. Multi Prima Mandiri. Pada metode Fuzzy Tsukamoto, untuk memperoleh jumlah produksi yang optimal harus dihitung nilai output crisp dengan proses defuzzyfikasi rata – rata terpusat.

Data yang diperoleh dari PT. Multi Prima Mandiri dan dianalisis dengan menggunakan Metode Fuzzy Tsukamoto bahwa untuk jenis produk See Hong Puff biaya jumlah produksi yang dilakukan perusahaan adalah Rp 145.764.875 sedangkan dengan menggunakan Metode Fuzzy Tsukamoto adalah Rp 131.181.500 dan untuk jenis produk Rose Chocolate Cream biaya jumlah produksi yang dilakukan perusahaan adalah Rp 108.570.000 sedangkan dengan menggunakan Metode Fuzzy Tsukamoto adalah Rp 100.929.500. Jadi, PT. Multi Prima Mandiri dapat menghemat biaya produksi sebesar Rp 14.583.375 (See Hong Puff) dan Rp 7.640.000 (Rose Chocolate Cream).