DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Padi 12
Gambar 2.3 Mesin Penggilingan Padi 12
Gambar 2.4 Rangka Mesin 16
Gambar 2.5 Corong Masuk Padi 17
Gambar 2.6 Ruang Penggilingan Padi 17
Gambar 2.7 Mounting Base Ruang Penggilingan Padi 18
Gambar 2.8 Corong Keluar Dedak kasar..... 18
Gambar 2.9 Cover Blower..... 18
Gambar 2.10 Ruang Pembersih Beras..... 19
Gambar 2.11 Saluran Keluar Beras 19
Gambar 2.12 Blower 19
Gambar 2.13 Bearing 20
Gambar 2.14 Pulley..... 20
Gambar 2.15 Sabuk (V-belt) 20
Gambar 2.16 Mesin Bensin..... 21
Gambar 2.17 Baut dan Mur..... 21
Gambar 3.1 Diagram Alir..... 22
Gambar 3.2 CNC (Computer Numerical Control) Laser Cutting 23
Gambar 3.3 Mesin Las 23
Gambar 3.4 Mesin Bubut 24
Gambar 3.5 Gerinda Tangan 24
Gambar 3.6 Bor Tangan 24

Gambar 3.7 Kunci Pas 25
Gambar 3.8 Meteran Tangan 25
Gambar 3.9 Waterpas Torpedo 25
Gambar 3.10 Spray Gun 25
Gambar 3.11 Palu Las 26
Gambar 3.12 Digital Tachometer 26
Gambar 3.13 Timbangan Digital 26
Gambar 3.14 Padi 28
Gambar 3.15 Desain Mesin Penggilingan Padi 33
Gambar 4.1 Gambar Mesin Penggilingan Padi 54
Gambar 4.2 a) Proses Pengukuran, b) Proses Pengelasan Rangka, c) Proses Penggerindaan Rangka Mesin 55
Gambar 4.3 a) Pemasangan Benda Kerja, b) Proses Pembubutan 56
Gambar 4.4 a) Proses *Laser cutting*, b) Pengukuran Hasil *Laser cutting* 57
Gambar 4.5 a) Pengelasan pada Corong Masuk Padi, b) Penggerindaan Permukaan 58
Gambar 4.6 a) Pengelasan pada Dudukan Corong Masuk Padi, b) Penggerindaan Permukaan Dudukan 59
Gambar 4.7 a) Proses Pengelasan pada *Mounting base* Ruang Penggilingan Padi, b) Penggerindaan Permukaan 60
Gambar 4.8 a) Proses Pengelasan pada Corong Keluar Dedak kasar, b) Proses Penggerindaan Permukaan 61

Gambar 4.9 a) Proses Pengelasan *Cover blower*, b) Proses Penggerindaan Permukaan 62
Gambar 4.10 a) Proses Pengelasan Ruang Pembersih Beras, b) Proses Penggerindaan Permukaan..... 63
Gambar 4.11 a) Proses Pengelasan Saluran Keluar Beras, b) Proses Penggerindaan Permukaan 64
Gambar 4.12 Proses Pembentukan Cover Pulley 65
Gambar 4.13 a) Proses Pengecatan Pertama, b) Proses Pengecatan Akhir 65
Gambar 4.14 a) Proses Perakitan Mesin, b) Mesin Penggilingan Padi Selesai..... 66
Gambar 4. 15 a) Putaran Minimum Poros Mesin Bensin,b) Putaran Minimum Poros Penggilingan 67
Gambar 4. 16 a) Putaran Maksimum Poros Mesin Bensin,b) Putaran Maksimum Poros Penggilingan..... 69
Gambar 4. 17 a) Hasil Beras dengan Putaran Minimum,b) Hasil Dedak kasar dengan Putaran Minimum..... 70
Gambar 4. 18 a) Hasil Beras dengan Putaran Maksimum, b) Hasil Dedak kasar dengan Putaran Maksimum 71