

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan data dan hasil pengamatan diperoleh skor tertinggi adalah 23 dengan kategori sangat baik dan skor terendah adalah 16 dengan kategori kurang. Selanjutnya, berdasarkan data yang dinilai oleh 2 observer diperoleh skor rata-rata (Mean) 21,3.

Hasil skor dari Proses Pewarnaan Kain Blacu Menggunakan Daun Kersen dengan Teknik Pounding di Laboratorium Tata Busana bila dilihat dari hasil nilai yang diperoleh apabila disesuaikan dengan tabel indikator dan interpretasi kualitas nilai, diperoleh nilai mean sebesar 21,3 artinya tergolong dalam kategori baik.

5.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian yang dilakukan, maka penulis mengemukakan beberapa saran guna memperbaiki penelitian lebih lanjut, bagi pemula yang masih dalam tahap belajar, agar proses pembuatan ecoprint berhasil dan mengurangi kegagalan sebaiknya terlebih dahulu mempelajari secara mendalam alat dan bahan yang digunakan untuk ecoprint. Karena pembuatan ecoprint harus menggunakan alat dan bahan dengan takaran yang pas, jika tidak kegagalan dalam proses ecoprint akan terjadi.