

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Susunan sintak untuk Pelatihan pelatihan	20
Tabel 2.2 Sintak dan aktifitas Pelatihan pelatihan CODE.....	23
Tabel 2.3 Daftar NC-Code	35
Tabel 3.1 Rancangan Penelitian	53
Tabel 3.2 Interval Standar Kelayakan	61
Tabel 3.3 Angket Instrumen.....	64
Tabel 4.1 Metode Skala Likert Untuk Materi Pelatihan	75
Tabel 4.2 Hasil Uji Kelayakan Materi Pelatihan.....	76
Tabel 4.3 Metode Skala Likert Untuk Kelayakan Pelatihan	78
Tabel 4.4 Hasil Angket Respon Siswa	78
Tabel 4.5 Kriteria Penilaian Kelayakan Materi	79
Tabel 4.6 Metode Skala Likert Untuk Hasil Pelatihan	79
Tabel 4.7 Validasi Kelayakan Hasil Pelatihan	81
Tabel 4.8 Kriteria Penilaian Kelayakan	82
Tabel 4.9 Hasil Pretest dan Posttest Kelas Pelatihan CODE	83
Tabel 4.10 Data Nilai Keterampilan Sebelum dan Sesudah Pelatihan	86
Tabel 4.11 Hasil Penilaian Sikap	88
Tabel 4.12 Hasil Uji Kelayakan Materi Pelatihan.....	89
Tabel 4.13 Kriteria Penilaian Kelayakan Materi	90
Tabel 4.14 Hasil Respon Siswa.....	91
Tabel 4.15 Perhitungan Kelayakan Hasil Pelatihan Mesin CNC.....	92
Tabel 4.16 Kriteria Penilaian Kelayakan Materi.....	93
Tabel 4.17 Pretest dan Posttest.....	94
Tabel 4.18 Uji t Pretest dan Posttest	95
Tabel 4.19 Uji t Keterampilan Sebelum dan sesudah	96
Tabel 4.20 Hasil Penilaian Sikap	97