

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. Blok tangan (<i>Hand blok</i>).....	32
Gambar 2. <i>Sander Elektrik</i>	33
Gambar 3. <i>Sander Pneumatik</i>	33
Gambar 4. Pengamplasan kering dan basah.....	34
Gambar 5. Air duster gun.....	35
Gambar 6. <i>Air spray gun</i>	35
Gambar 7. <i>Agitating rod</i>	36
Gambar 8. <i>Mixing plate</i>	36
Gambar 9. Spatula.....	37
Gambar 10. Kegiatan masking pada panel yang tidak ingin di cat.	38
Gambar 11. Kegiatan mengeluarkan Dempul.....	43
Gambar 12. Cara memegang spatula	45
Gambar 13. Pengaplikasian dempul.....	46
Gambar 14. Metode pendempulan.....	47
Gambar 15. Metode pendempulan 2	48
Gambar 16. Pengeringan menggunakan lampu infra merah.	50
Gambar 17. Penggunaan amplas grid # 80 pada <i>sander</i>	50
Gambar 18. Penggunaan amplas grid # 120 pada hand blok	51
Gambar 19. Penggunaan amplas grid # 200 pada hand blok	52
Gambar 20. Pembersihan partikel/kotoran dari amplas.	52
Gambar 21. Pemeriksaan kelurusan menggunakan mistar.	53
Gambar 22. Memeriksa kehalusan menggunakan tangan.	53
Gambar 23. Penurunan ikatan rangkap tergantung suhu dan jumlah kilatan, jarak lampu ke benda = 20cm.....	69
Gambar 24. Jumlah perbandingan campuran thinner dan cat dengan merek cat nippe 2000 dan dana gloss	72
Gambar 25. Perbandingan tingkat kekilapan sebelum dan sesudah pemolesan secara manual dan menggunakan mesin rotary polisher.....	74
Gambar 26. Nilai kekerasan pada pengeringan didalam suhu ruangan.	76
Gambar 27. Diagram Alir Penelitian	83
Gambar 28. Panel Door.....	94
Gambar 29. Panel setelah di masking	95

Gambar 30. Menghilangkan cat lama dengan cara menggunakan mesin sander	96
Gambar 31. Paint remover merk glotex	96
Gambar 32. Efek setelah pengaplikasian glotex	96
Gambar 33. Panel setelah dibersihkan menggunakan glotex.....	97
Gambar 34. Penyaringan cat epoxy sebelum di masukan ke kap spary gun.....	97
Gambar 35. Penyemprotan cat epoxy ke panel.....	98
Gambar 36. Panel Setelah Di Semprot Epoxy Merata.....	98
Gambar 37. Panel Mengering	98
Gambar 38. Pengamplasan hasil epoxy menggunakan grid #240 lalu di balas dengan grid #400	99
Gambar 39. Hasil epoxy setelah dilakukan pendempulan pada sisi nya.....	99
Gambar 40. Hasil epoxy tahap 2	100
Gambar 41. Pengamplasan epoxy tahap 2 dengan sander grid #400 lalu di balas dengan grid #2000	100
Gambar 42. Bintik Bintik Yang Merupakan Cacat Yang Terlihat Setelah Dilakukan Pengamplasan Pada Epoxy Tahap 2	101
Gambar 43. Pengaplikasian dempul kombi pada hasil epoxy yang cacat.....	101
Gambar 44. Pengamplasan dempul kombi dengan sander grid #1000	102
Gambar 45. Hasil akhir pengamplasan dempul kombi dan siap untuk naik cat dasar. ..	102
Gambar 46. Pembersihan permukaan panel sebelum di cat dasar.	103
Gambar 47. Penyemprotan Cat Dasar.....	103
Gambar 48. Hasil pengecatan cat dasar.	104
Gambar 49. Proses pengamplasan cat dasar sander grid #1000 dan #2000	104
Gambar 50. Masking panel untuk 12 sampel penelitian.	105
Gambar 51. Proses pencampuran cat jadi dengan thinner PU.	105
Gambar 52. Proses penyemprotan cat jadi.....	106
Gambar 53. Metode Pengeringan Tradisional / Air drying.....	107
Gambar 54. Metode Pengeringan teknologi sinar UV.	107
Gambar 55. Grafik Perbandingan Suhu Awal Pengecatan (°C)	123
Gambar 56. Grafik Perbandingan Waktu Pengeringan Cat (menit).....	124
Gambar 57. Grafik Skor Daya Rekat Cat (0 – 5).....	126
Gambar 58. Grafik Korelasi Suhu vs Waktu Pengeringan (Scatter Plot)	127