

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
ABSTRACT.....	ii
ABSTRAK	ii
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL.....	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN.....	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	7
1.3 Pembatasan Masalah	8
1.4 Perumusan Masalah	8
1.5 Tujuan Penelitian	9
1.6 Manfaat Penelitian	10
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	11
2.1 Pelatihan Analisis Kecepatan.....	11
2.1.1 Pengertian Pelatihan Analisis Kecepatan.....	11
2.1.2 Model Pelatihan CODE	14
2.1.3 Mesin <i>Computer Numerical Control</i> (CNC)	17
2.1.5 Hasil Produksi Mesin CNC.....	18
2.1.6 Kompetensi Siswa SMK.....	20
2.2 Penelitian Yang Relevan.....	22
2.3 Kerangka Berpikir.....	24
2.4 Dugaan Penelitian	26
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	28
3.1 Tempat dan Waktu Penelitian.....	28
3.2 Populasi dan Sampel	28

3.3 Desain Penelitian	29
3.4 Variabel Penelitian.....	31
3.5 Definisi Operasional	32
3.6 Instrumen Kajian dan Pengumpulan Data	32
3.6.1 Instrumen Kajian.....	32
3.6.2 Teknik Pengumpulan Data.....	35
3.6.3 Teknik Analisis Data.....	36
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	38
4.1 Gambaran Umum Objek Penelitian	38
4.2 Jabaran Data Kajian	39
4.3 Deskripsi Nilai Pre Test Siswa Kelas XII TP di SMK Swasta PAB 1 Helvetia	42
4.4 Deskripsi Nilai Post Test Siswa Kelas XII TP di SMK Swasta PAB 1 Helvetia	46
4.5 Hasil Uji N-Gain	48
4.6 Analisis Data	50
4.6.1 Uji Normalitas dan Homogenitas Data	50
4.6.2 Analisis Pengaruh Kecepatan Putaran terhadap Hasil Produksi....	51
4.6.3 Analisis Hubungan antara Kecepatan Putaran dan Peningkatan Kompetensi Siswa.....	53
4.6 Pembahasan Penelitian.....	54
BAB V PENUTUP.....	56
5.1 Kesimpulan	56
5.2 Saran	57
DAFTAR PUSTAKA	58
LAMPIRAN.....	59