

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang dilakukan pada PT. Oleochem & Soap Industri untuk produk sabun Zenta Multipurpose Soap 120 g, dapat dibuat kesimpulan sebagai berikut :

1. Penerapan metode *Material Requirement Planning (MRP)* terbukti dapat meningkatkan efisiensi dan efektivitas pengendalian persediaan bahan baku, dengan adanya jadwal pemesanan dan penyimpanan yang lebih terstruktur, metode *Material Requirement Planning (MRP)* membantu memastikan bahwa bahan baku tersedia tepat waktu sesuai kebutuhan produksi, sehingga mengurangi risiko kekurangan atau kelebihan persediaan. Hal ini secara langsung mendukung tujuan efisiensi dalam pengelolaan persediaan bahan baku, yang tercapai dengan lebih sedikitnya gangguan dalam proses produksi dan optimalisasi tingkat persediaan yang ada.
2. Berdasarkan hasil penerapan metode *Material Requirement Planning (MRP)* total biaya yang dikeluarkan bagi setiap komponen bahan baku dapat dioptimalkan dengan menggunakan *Lot Sizing* (ukuran pemesanan) teknik *Economic Order Quantity (EOQ)*. Dengan menerapkan MRP perusahaan dapat mengoptimalkan biaya yang dikeluarkan sebesar 29,37%.

5.2 Saran

Untuk penelitian lebih lanjut mengenai penerapan metode *Material Requirement Planning (MRP)* dalam pengendalian persediaan bahan baku disarankan :

1. Penelitian selanjutnya dapat menggunakan teknik lot sizing yang lain untuk membandingkan efisiensi biaya dan efektivitasnya.
2. Menambahkan variabel data yang lain seperti data biaya pembelian dengan biaya kekurangan persediaan dan ukuran pemesanan yang diterima *supplier*.