

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 1.1 Penelitian Terdahulu Mengenai Perbaikan Retak Pada Aspal Menggunakan Metode Pemanas Gelombang <i>Microwave</i> Oleh J. Norambuena-Contreras, A. Garcia (25 Mei 2016)	2
Tabel 1.2 Penelitian Terdahulu Mengenai Perbaikan Retak Pada Aspal Menggunakan Metode Pemanas Gelombang <i>Microwave</i> Oleh Jose Norambuena-Contreras And Irene Gonzalez-Torre (2017)	3
Tabel 2.1 Jumlah Tumbukan Masing-Masing Sisi Benda Uji	17
Tabel 2.2 Kelebihan Dan Kekurangan Metode <i>Uji Three-Point Bending</i> Dan <i>Four-Point Bending</i> (Khamid, 2011)	20
Tabel 2.3 Kalor Jenis	30
Tabel 2.4 Hasil Penelitian Rasio Healing J. Norambuena-Contreras, A. Garcia (25 Mei 2016)	32
Tabel 2.5 Tabel Hasil Penelitian Rasio <i>Healing</i> Jose Norambuena-Contreras And Irene Gonzalez-Torre (2017)	33
Tabel 3.1 Persyaratan Agregat Kasar Berdasarkan Spesifikasi Umum Bina Marga 2018	41
Tabel 3.2 Persyaratan Persyaratan Agregat Halus Berdasarkan Spesifikasi Umum Bina Marga 2018.....	41
Tabel 3.3 Persyaratan Aspal Berdasarkan Spesifikasi Umum Bina Marga 2018.....	42
Tabel 3.4 Gradasi Bahan Pengisi (<i>Filler</i>) Berdasarkan Spesifikasi Umum Bina Marga 2018.....	42
Tabel 4.1 Analisa Saringan Agregat Kasar (3/4 Inchi atau 19,5 mm).....	51
Tabel 4.2 Analisa Saringan Agregat Kasar (1/2Inchi atau 19,5 mm).....	54
Tabel 4.3 Analisa Saringan Agregat Halus (Abu Batu)	55
Tabel 4.4 Analisa Saringan Saringan Agregat Halus (Pasir)	56
Tabel 4.5 Data Hasil Pengujian Berat Jenis Agregat Kasar Dan Halus	57
Tabel 4.6 Hasil Pengujian Keausan Agregat Dengan Mesin Los Angeles	57
Tabel 4.7 Hasil Pengujian Propertis aspal 60/70	58
Tabel 4.8 Hasil Pengujian Analisis Saringan <i>Filler</i> Semen	59

Tabel 4.9 Hasil Pemeriksaan Berat Jenis <i>Filler</i>	60
Tabel 4.10 Perencanaan Propertis Agregat Gabungan	60
Tabel 4.11 Persentase Aspal Campuran	62
Tabel 4.12 Hasil Uji <i>Marshall</i> KAO	62
Tabel 4.13 Hasil Uji <i>Marshall</i> Aspal Campuran 4% Serat Wool Baja.....	66
Tabel 4.14 Hasil Uji <i>Three-Point Bending</i> Sebelum Pemanasan (Fa) Dan Uji <i>Three- Point Bending</i> Sesudah Pemanasan (Fo) Aspal Campuran 0% Serat Woll Baja	67
Tabel 4.15 Hasil Uji <i>Three-Point Bending</i> Sebelum Pemanasan (Fa) Dan Uji <i>Three-Point Bending</i> Sesudah Pemanasan (Fo) Aspal Campuran 4% Serat Woll Baja	68

