

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan pada hasil dan penelitian pada bab sebelumnya yang telah dibahas, maka peneliti dapat menarik kesimpulan sebagai berikut:

1. Waktu berpengaruh terhadap kualitas pelapisan logam Ag pada logam Cu, dari keseluruhan sampel memiliki hasil pelapisan yang beragam bentuk dan diketahui waktu pencelupan yang paling baik adalah selama 60 menit yang menghasilkan ketebalan 0,639 mm
2. Kuat arus listrik berpengaruh terhadap kualitas pelapisan logam Ag pada logam Cu, dari keseluruhan sampel memiliki hasil pelapisan yang beragam bentuk dan diketahui kuat arus optimum dalam proses elektrolisis yang digunakan adalah 8A.
3. Kualitas pelapisan yang paling baik dan menghasilkan lapisan perak yang tebal yakni pada tembaga 9 dengan kuat arus 8A dan waktu pencelupan selama 60 menit
4. Hasil uji morfologi permukaan lapisan yang terbaik didapatkan pada konsentrasi 0,53M, 8A dengan waktu pelapisan 60 menit, dengan tingkat kehalusan yang lebih baik dan sedikit pori-pori pada permukaan lapisannya.

#### **5.2 Saran**

Saran yang dapat peneliti berikan dalam penelitian ini yakni sebagai berikut:

1. Bagi peneliti berikutnya disarankan untuk menggunakan beberapa variasi ketebalan tembaga dan variasi besarnya diameter yang digunakan untuk dijadikan sampel dalam proses electroplating seperti menambah variasi waktu pelapisan yang lebih dari 60 menit
2. Disarankan juga untuk melakukan percobaan menggunakan kuat arus pada electroplating dengan menambah kuat arus yang lebih dari 8 A