

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR TABEL	vi
DAFTAR GAMBAR.....	vii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	2
1.3 Batasan Masalah	2
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
1.6 Sistematika Penulisan	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	5
2.1 Pendapat para ahli	5
2.2 Alat pencuci tangan	5
1. Otomatis	6
2. Semi Otomatis.....	6
3. Manual.....	6
2.3 Pengertian Besi Hollow.....	7
a. Besi Hollow Galvanise	8
b. Besi Hollow Galvalume	8
2.4 Definisi Mesin Roll Bending.....	9
2.5 Besi Cor	12
2.6 Stainless Steel.....	13
2.7 Pipa PVC.....	14

a. PVC JIS	15
b. PVC SNI	15
c. PVC Limbah.....	16
BAB III METODOLOGI PEMBUATAN	17
A. Waktu dan Tempat	17
B. Diagram Alir Proses Pembuatan	17
C. Alat dan Bahan	18
1. Alat.....	18
2. Bahan	21
D. Perencanaan Pembuatan	24
1. Perencanaan Rangka.....	24
2. Perencanaan Pedal	26
3. Perencanaan Wastafel.....	27
4. Perencanaan Panduan.....	27
5. Perencanaan Bak Air	28
E. Fabrikasi.....	29
F. Uji Kinerja Alat	31
BAB IV PEMBUATAN DAN HASIL UJI COBA	32
A. Metode Proses Pembentukan (Manufakturing)	32
B. Hasil Uji Coba Alat Pencuci Tangan	40
BAB V PENUTUP	42
A. Kesimpulan	42
B. Saran.....	42
DAFTAR PUSTAKA.....	43
LAMPIRAN.....	44