

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Tahapan Proses Desain	11
Gambar2.2 Berbagai jenis kendala yang perlu dipertimbangkan dalam perancangan mesin	12
Gambar 2.3 Proses Pengelasan SMAW	15
Gambar 2.4 Las Busur Elektroda Terbungkus	16
Gambar 2.5 Posisi Pengelasan 1 G	17
Gambar 2.6 Posisi Pengelasan 2 G	17
Gambar 2.7 Posisi Pengelasan 3 G	17
Gambar 2.8 Posisi Pengelasan 4 G	18
Gambar 3.1 Membeli Bahan	29
Gambar 3.2 Pemotongan Besi Hollow	30
Gambar 3.3 Pengelasan	30
Gambar 3.4 Pengobaran Dudukan Ragum	30
Gambar 3.5 Beban Kalibrasi	34
Gambar 3.6 Pemasangan Gantungan Beban dan Sensor	35
Gambar 3.7 (a) Proses Kalibrasi Sensor (b) Proses Record Kalibrasi Sensor	35
Gambar 3.8 Pemasangan Bahan Pengujian	36
Gambar 3.9 Strain Gages Terhubung Pada DCS 100A	36
Gambar 3.10 Pemasangan Eggrek Pada Mesin	37
Gambar 3.11 Pengujian Pemotongan Pelepah Kelapa Sawit	37
Gambar 4.1 Desain Alat Uji Pemotongan Pelepah Kelapa Sawit	38
Gambar 4.2 Tampak Depan Alat uji Pemotongan Pelepah Kelapa Sawit	40

Gambar 4.3 Tampak Atas Alat Uji Pemotongan Pelepah Kelapa Sawit40

Gambar 4.4 Grafik Scather Hasil Pengujian Kalibrasi44

Gambar 4.5 Grafik Hasil pengujian N1E1SP145

