

ABSTRAK

Ika Putriana, NIM 4152230007 (2015).Optimalisasi Pendistribusian Produk pada Pt. Kalbe Farma Tbk Menggunakan Metode *Goal Programming* dengan Prioritas

PT. Kalbe Farma Tbk merupakan perusahaan internasional yang memproduksi farmasi, suplemen, nutrisi dan layanan kesehatan yang memfokuskan bisnisnya pada 4 divisi, yaitu Divisi Obat Resep, Divisi Produk Kesehatan, Divisi Nutrisi, serta Divisi Distribusi dan Logistik. Penelitian ini bertujuan mengoptimalkan jumlah kendaraan yang digunakan untuk pendistribusian produk dan mengoptimalkan biaya distribusi PT. Kalbe Farma Tbk dengan menggunakan metode *Goal Programming* dengan prioritas. Variabel keputusan dalam penelitian ini adalah kapasitas gudang, banyaknya pendistribusian produk ke setiap lokasi distribusi, dan biaya distribusi. Penelitian ini menghasilkan model *Goal Programming* untuk pengoptimalan pendistribusian produk. Hasil optimum kendaraan adalah : 1). Menggunakan kendaraan berkapasitas 2 ton jumlah kendaraan optimal untuk masing-masing lokasi pendistribusian adalah 7,5,7,6, dan 6 unit diperoleh biaya distribusi optimal sebesar Rp.33.263.760 dimana biaya distribusi sebelumnya Rp.38.790.000, maka biaya distribusi dapat dihemat sebesar Rp.5.526.240, 2). Menggunakan kendaraan berkapasitas 4 ton jumlah kendaraan optimal untuk masing-masing lokasi pendistribusian adalah 4,3,3,3, dan 3 unit diperoleh biaya distribusi optimal sebesar Rp.33.127.392 dimana biaya distribusi sebelumnya Rp.38.790.000, maka biaya distribusi dapat dihemat sebesar Rp.5.662.608, dan 3). Menggunakan kendaraan berkapasitas 8 ton jumlah kendaraan optimal untuk masing-masing lokasi pendistribusian adalah 2,1,2,2, dan 2 unit diperoleh biaya distribusi optimal sebesar Rp.36.686.784 dimana biaya distribusi sebelumnya Rp.38.790.000, maka biaya distribusi dapat dihemat sebesar Rp.2.103.216.

Kata kunci : PT. Kalbe Farma Tbk, *Goal Programming*, Biaya Distribusi, Kapasitas Kendaraan.

ABSTRACT

Ika Putriana, NIM 4152230007 (2015). Optimization of Product Distribution at Pt. Kalbe Farma Tbk Uses Goal Programming Method with Priority

PT. Kalbe Farma Tbk is an international company that produces pharmaceuticals, supplements, nutrition and health services which focuses its business on 4 divisions, namely the Prescription Drug Division, Health Products Division, Nutrition Division, and Distribution and Logistics Division. This study aims to optimize the number of vehicles used for product distribution and to optimize distribution costs for PT. Kalbe Farma Tbk using the Goal Programming method with priority. The decision variables in this study are warehouse capacity, the amount of product distribution to each distribution location, and distribution costs. This study produces a Goal Programming model for optimizing product distribution. The optimum results of the vehicle are: 1). Using a vehicle with a capacity of 2 tons, the optimal number of vehicles for each distribution location is 7,5,7,6, and 6 units get an optimal distribution cost of IDR 33,263,760 where the previous distribution cost was IDR 38,790,000, then the distribution costs can be saved in the amount of IDR 5,526,240, 2). Using a vehicle with a capacity of 4 tons, the optimal number of vehicles for each distribution location is 4,3,3,3, and 3 units get an optimal distribution cost of Rp. 33,127,392 where the previous distribution cost was Rp. 38,790,000, then the distribution costs can be saved in the amount of Rp. 5,662,608, and 3). Using a vehicle with a capacity of 8 tonnes, the optimal number of vehicles for each distribution location is 2,1,2,2, and 2 units obtain an optimal distribution cost of Rp. 36,686,784 where the previous distribution cost was Rp. 38,790,000, then the distribution cost can be saved in the amount of Rp. 2,103,216.

Keywords: PT. Kalbe Farma Tbk, Goal Programming, Distribution Costs, Vehicle Capacity.