

DAFTAR ISI

ABSTRAK.....	Halaman i
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
BAB I PENDAHULUAN	
A. Latar Belakang Masalah	1
B. Identifikasi Masalah	5
C. Batasan Masalah.....	6
D. Rumusan Masalah.....	6
E. Tujuan Penelitian.....	6
F. Manfaat Penelitian	7
BAB II DESKRIPSI TEORITIS, KERANGKA BERFIKIR DAN HIPOTESIS PENELITIAN	
A. Deskripsi Teoritis.....	8
1. Hakikat Hasil Belajar Pekerjaan Dasar Teknik Mesin	8
2. Aktifitas Belajar	11
3. Model Pembelajaran	14
4. Model Pembelajaran <i>Numbered Heads Together</i> (NHT)	15
4.1.Ciri-ciri model <i>Numbered Heads Together</i> (NHT)	16
4.2. Manfaat model <i>Numbered Heads Together</i> (NHT)	17
4.3. Langkah-langkah <i>Numbered Heads Together</i> (NHT)	17
4.4. Kelebihan dan kekurangan <i>Numbered Heads Together</i> (NHT).....	18
B. Penelitian Yang Relevan	19
C. Kerangka Berfikir	20

D. Hipotesis Tindakan	23
BAB III METODE PENELITIAN	
A. Tempat dan Waktu Penelitian.....	24
B. Jenis Penelitian	24
C. Objek dan Subjek Penelitian.....	24
D. Definisi Operasional.....	24
E. Desain Penelitian	25
F. Prosedur Penelitian	26
G. Teknik Pengumpulan Data	28
H. Teknik Analisis Data.....	32
I. Indikator Keberhasilan.....	34
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	
A. Pelaksanaan Penelitian Tindakan Kelas	35
1. Kegiatan Pra Tindakan	35
2. Tindakan dan Hasil Belajar Siklus I	38
3. Tindakan dan Hasil Belajar Siklus II	47
B. Pembahasan Hasil Penelitian	56
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	
A. Kesimpulan	60
B. Saran	60
DAFTAR PUSTAKA	62