

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
RIWAYAT HIDUP	ii
ABSTRAK	iii
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR SINGKATAN DAN LAMBANG	1
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Batasan Masalah	3
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 Koran dan Produksi	5
2.1.1. Koran	5
2.1.2. Produksi	5
2.2 Kualitas	6
2.3 Pengendalian Kualitas Statistik	7
2.4 Lembar Pemeriksaan (<i>Check Sheet</i>)	9
2.5 Diagram Pareto	10
2.6 Diagram Sebab-Akibat (<i>Cause Effect Diagram/Fishbone Diagram</i>)	11
2.7 <i>Statistical Processing Control</i>	12
2.7.1. Manfaat <i>Statistical Processing Control</i>	13
2.8 Peta Kendali	14
2.8.1. Peta Kendali Untuk Data Atribut (<i>P-Chart</i>)	15
2.9 Sejarah Singkat Harian Waspada	17
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	19
3.1 Tempat dan Waktu Penelitian	19
3.1.1. Tempat	19
3.1.2. Waktu Penelitian	19
3.2 Jenis Penelitian	19
3.3 Jenis Data	19
3.4 Prosedur Penelitian	20

3.4.1.	Metode Pengumpulan Data	20
3.4.2.	Metode Analisis Data	21
BAB IV	PEMBAHASAN	24
4.1	Pengumpulan Data Produksi Dan Produk Rusak Menggunakan <i>Check Sheet</i>	24
4.2	<i>Diagram Pareto</i>	25
4.3	Peta Kendali P <i>P-Chart</i>	26
4.4	Diagram Sebab-Akibat (<i>Cause Effect Diagram</i>)	29
4.4.1.	Tinta Kabur	29
4.4.2.	Tulisan Berbayang	30
4.4.3.	Koran Terpotong	31
4.4.4.	Layout Koran (Tidak Register)	31
4.4.5.	Kertas Kotor	32
BAB V	PENUTUP	33
5.1	Kesimpulan	33
5.2	Saran	33
	DAFTAR PUSTAKA	35
Lamp. A	Laporan Produksi Koran dan Produk Rusak Harian Waspada Medan Periode September 2018	36
Lamp. B	Batas Kendali Atas dan Batas Kendali Bawah Pada Produksi Koran PT. Harian Waspada Medan (Per Hari)	37
Lamp. C	Batas Kendali Atas dan Batas Kendali Bawah Pada Produksi Koran PT. Harian Waspada Medan Setelah Revisi (Per Hari)	38
Lamp. D	Surat Persetujuan Dosen Pembimbing Skirpsi	39
Lamp. E	Surat Izin Penelitian dari Fakultas	40
Lamp. F	Surat Izin Penelitian dari Tempat Penelitian	41
Lamp. G	Surat Keterangan Melakukan Penelitian	42

