

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

1. Jenis cacat yang paling mendominasi pada proses produksi Aigua 240 ml di UD. Tirta Tangga Makmur menggunakan Diagram Kontrol Multivariat np adalah variabel ke-4 (sliding mesin).
2. Faktor-faktor yang menyebabkan jenis cacat cup, cacat lid, cacat volume, dan sliding mesin yaitu manusia, material, mesin dan metode.

5.2 Saran

1. Perusahaan harus memperbaiki atau melakukan perawatan mesin-mesin yang sudah memiliki masa pakai lebih dari masa pakai yang ditetapkan dan untuk mengatasi kecacatan pada setiap jenis kemasan.
2. Perusahaan perlu meningkatkan pengembangan sumber daya manusia berupa *training*, peningkatan terhadap pekerja, pengawasan material , dan meningkatkan disiplin kerja melalui pengawasan dan peraturan yang tegas.