

DAFTAR ISI

	Halaman
LembarPengesahan	<i>i</i>
Riwayat Hidup	<i>ii</i>
Abstrak	<i>iii</i>
Kata Pengantar	<i>iv</i>
Daftar Isi	<i>vi</i>
Daftar Gambar	<i>viii</i>
Daftar Tabel	<i>ix</i>
Daftar Lampiran	<i>xii</i>
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	4
1.3 Batasan masalah	4
1.4 Tujuan Penelitian	5
1.5 Manfaat Penelitian	5

BAB II TINJAUAN PUSTAKA	6
2.1 Persediaan (<i>Inventory</i>)	
2.1.1 Pengertian Persediaan (<i>Inventory</i>)	6
2.1.2 Jenis-jenis Persediaan	9
2.1.3 Tujuan dan Fungsi Persediaan	9
2.1.4 Kegunaan Persediaan	11
2.2 Pengendalian Persediaan	11
2.2.1 Pengertian Pengendalian Persediaan	11
2.2.2 Tujuan Pengendalian Persediaan	12
2.2.3 Komponen Biaya Persediaan	13
2.2.4 Prinsip Manajemen Persediaan	15
2.2.5 Model Pengendalian Persediaan	15
2.3 Algoritma <i>Wagner-Within</i>	18
2.3.1 Langkah-langkah Algoritma Wagner-Whitin untuk Penyelesaian Masalah Optimasi	18
2.4 Uji Kenormalan Liliefors	22
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	23
3.1 Waktu dan Tempat Penelitian	23
3.2 Jenis Penelitian	23
3.3 Prosedur Penelitian	23

BAB IV PEMBAHASAN	25
4.1 Pengumpulan Data	26
4.2 Pengolahan Data	28
4.2.1 Langkah-langkah Pengolahan Data Ban Kecil Ukuran 700-16 tahun 2013	28
4.2.2 Langkah-langkah Pengolahan Data Ban Truk Ukuran 750-16 tahun 2013	44
4.2.3 Langkah-langkah Pengolahan Data Ban OTR Ukuran 1000-20 tahun 2013	62
4.2.4 Langkah-langkah Pengolahan Data Ban <i>Overtread</i> Ukuran 11R 22,5 tahun 2013	79
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	101
5.1 Simpulan	101
5.2 Saran	102
DAFTAR PUSTAKA	103