

BAB IV

PENUTUP

4.1 Kesimpulan

Dari hasil penelitian diperoleh bahwa sebagai berikut :

- 4.1.1 Peralatan yang digunakan pada pekerjaan *box girder segmental* dengan menggunakan metode *launching gantry* digunakan dengan peruntukannya serta para pekerja juga selalu menerapkan sistem kerja yang efektif seperti membersihkan peralatan setelah digunakan, merapikan peralatan dan merawat peralatan agar peralatan tidak rusak.
- 4.1.2 Metode kerja *launching gantry* pada Proyek Pembangunan Jalan Layang Kereta Api Medan – Araskabu – Kuala Namu sangat tepat karena mengetahui kondisi jalan yang ramai dan padat di bawah jalan layang tersebut. Secara keseluruhan metode kerja *box girder segmental* dengan menggunakan *launching gantry* dilaksanakan sesuai dengan prosedur proyek dan apabila terjadi keterlambatan biasanya dikarenakan hujan dan lalu lintas yang ramai.
- 4.1.3 Keefektifan pekerjaan *launching gantry* Proyek Pembangunan Jalan Layang Kereta Api Medan Araskabu – Kuala Namu yaitu 105.03%. Artinya, proses pekerjaan *box girder segmental* dengan menggunakan metode *launching gantry* secara lebih cepat dari waktu teoritis atau waktu rencana sebesar 5.03% atau lebih cepat 315 menit (5 jam 15 menit) dari total keseluruhan waktu normal yaitu 5820 menit atau 97 jam. Dengan demikian, pekerjaan *launching gantry* tersebut diselesaikan selama 91 jam 55 menit. Namun, pada penelitian sebelumnya yaitu pada Proyek *Fly Over Casablanca* – Tanah

Abang yang dijadikan pembanding pada Tugas Akhir ini keefektifannya yaitu 108.07%. Artinya, proses pekerjaan *launching gantry* pada proyek tersebut lebih efektif sebesar 3.04% daripada proses pekerjaan *launching gantry* pada Proyek Pembangunan Jalan Layang Kereta Api Medan – Araskabu – Kuala Namu.

4.2 Saran

4.2.1 Sebaiknya para pekerja tetap mengutamakan penggunaan peralatan sesuai dengan fungsi dan kegunaannya agar peralatan tidak rusak. Selain itu, para pekerja juga harus selalu menerapkan sistem kerja yang baik terhadap peralatan seperti membersihkan, merapikan dan merawat peralatan agar peralatan tidak rusak dan dapat digunakan pada span berikutnya.

4.2.2 Sebaiknya para pekerja tetap bekerja sesuai metode kerja *launching gantry* yang telah ditetapkan oleh proyek agar pekerjaan tidak terjadi kesalahan dan agar tidak menimbulkan kecelakaan kerja.

4.2.3 Seharusnya para pekerja meningkatkan keefektifan waktu pada setiap tahapan pekerjaan *box girder segmental* dengan menggunakan metode *launching gantry* seperti pada tahapan *stressing* tahap I yaitu sebesar 15.42% atau 92.5 menit agar sesuai dengan waktu perencanaan dan tidak terjadi keterlambatan. Selain itu, seharusnya para pekerja menjalin komunikasi yang baik dan intensif agar setiap permasalahan dapat diselesaikan dengan baik dan cepat. Selain itu, pekerja harus mengurangi bahkan menghilangkan sifat terlalu santai ketika bekerja agar pekerjaan dapat lebih efektif dari proyek lainnya.