

DAFTAR NOTASI

μ	= Mikron
D_k	= Depresiasi Per Tahun
P	= Harga Alat pada Saat Pembelian
F	= Nilai Sisa Alat
n	= Umur Ekonomis Alat
AI	= Suatu Cara untuk Mengetahui Kondisi dari Alat
PA	= Tentang Kondisi Fisik dari Alat yang Digunakan
UA	= Berapa Persen Waktu Suatu Alat untuk Beroperasi Saat Digunakan
EU	= Waktu Kerja Alat Bekerja Secara Produktif
V	= Kapasitas
H	= Tinggi Blade
L	= Panjang Blade
CT	= Waktu Siklus
LT	= Waktu Muat
HT	= Kecepatan Bulldozer Waktu Membawa Material
DT	= Waktu Pembongkaran Alat (<i>Dumping Time</i>)
RT	= Kecepatan Kembali Bulldozer
ST	= Waktu Tunggu (<i>Spotting Time</i>)
RR	= Tahanan Gelinding
GR	= Tahanan Kelandaian
TR	= Total Tahanan

- BFF = Faktor Bucket (dalam %)
- S = Faktor Koreksi untuk kedalaman dan Sudut Putaran Alat
- W = Lebar Pemadatan Per Pass (m)
- s = Kecepatan Pemadatan (km/jam)
- L = Ketebalan Lapisan Akhir yang diinginkan
- LF = Load Faktor
- HP = Daya Mesin
- q = jumlah penggunaan pelumas (liter/jam)
- C = kapasitas karter (liter)
- t = jumlah jam antara penggantian (jam)

